

Gródków

Data:

Marcin Filipczyk

Gródków ul. Dojazdowa 7

42-575 Strzyżowice

OŚWIADCZENIE

Ja, niżej podpisany, Marcin Filipczyk oświadczam, iż jako kierujący zespołem opracowującym raport o oddziaływaniu na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia, spełniam wymagania, o których mowa w art. 74a ust.2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Jestem świadomy odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia.

STRESZCZENIE W JĘZYKU NIETECHNICZNYM

Dokumentacja stanowi raport oddziaływania na środowisko. Zasadniczym zadaniem opracowania jest przedstawienie informacji charakteryzujących przedsięwzięcie, informacji o zamierzonym sposobie korzystania ze środowiska oraz wskazanie sposobów minimalizujących bądź eliminujących negatywne oddziaływanie inwestycji na środowisko.

Przedmiotowy raport oddziaływania na środowisko stanowi obligatoryjny załącznik do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Organem właściwym ze względu na lokalizację jest Burmistrz Miasta i Gminy Szczekociny.

Dokumentacja dotyczy przedsięwzięcia pn. „Zakład przetwarzania i zbierania odpadów wraz z infrastrukturą dodatkową”. Założeniem projektowym jest realizacja inwestycji na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 zlokalizowanych w województwie śląskim, powiecie zawierciańskim, w miejscowości Szczekociny przy ul. Mleczarskiej.

Bezpośrednim otoczeniem przedsięwzięcia są:

- od strony północnej – nieużytki, oraz zabudowa jednorodzinna w postaci budynku mieszkalnego;
- od strony wschodniej – zadrzewienia;
- od strony południowej – ul. Przemysłowa;
- od strony zachodniej – ul. Mleczarska.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa graniczy od strony północnej z nieruchomością, na której planuje się realizację przedsięwzięcia. Jednakże podstawowym założeniem projektowym jest minimalizacja uciążliwości całego przedsięwzięcia, tak aby jego emisyjność nie wpływała negatywnie na bytowanie ludzi, zwierząt oraz środowisko naturalne.

Obecnie teren dz. 2026/3 i 2026/4 stanowi niezagospodarowany obszar przemysłowy. Przed podjęciem działań związanych z opracowywaniem dokumentacji została przeprowadzona wewnętrzna inwentaryzacja nieruchomości wraz z inwentaryzacją zieleni przeznaczonej do usunięcia. Na przedmiotowym terenie zlokalizowana jest infrastruktura w postaci zabudowań przemysłowych, wewnętrznej kanalizacji deszczowej oraz utwardzonych, niezagospodarowanych dróg wewnętrznych. Nie stwierdzono konieczności usuwania drzew. Całość zadrzewień pozostanie nienaruszona, w fazie eksploatacji teren ten stanowić będzie obszar biologicznie czynny.

W skład inwestycji pod nazwą „Zakład przetwarzania i zbierania odpadów wraz z infrastrukturą dodatkową”, zgodnie z projektem wchodzić będą poniższe części składowe przedsięwzięcia:

- Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji;
- Instalacja do przetwarzania odpadów frakcji gruzu;
- Instalacja do przetwarzania odpadów frakcji gleby;
- Instalacja do przetwarzania frakcji wiązek elektrycznych i kabli;

- Punkt zbierania odpadów;
- Działalność mechaniki pojazdów
- Parking.

Ze względu na długi okres nie użytkowania terenu, przedsięwzięcie przechodzić będzie pełną fazę realizacji. Przed rozpoczęcie pierwszego etapu przedsięwzięcia Inwestor winien uzyskać niezbędne decyzje z zakresu prawa budowlanego. Teren inwestycji nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Stosownie do studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania miasta przyjętego uchwałą Rady Miasta i Gminy Szczekociny Nr 224/XXXV/2001 z 20 września 2001r. i obowiązującego zmienionego studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta i gminy Szczekociny przyjętego uchwałą Rady Miasta i Gminy Szczekociny Nr 141/XXI/2016 z dnia 27 lutego 2016r. lokalizacja przedsięwzięcia wskazana jest do zagospodarowania w kierunku strefy zabudowy przemysłowej oraz strefa zabudowy przemysłowej i granicy wielkiej doliny Pilicy

Działania w fazie realizacji w głównej mierze skupiać się będą na dostosowaniu istniejącej infrastruktury, adaptacji hali technologicznej, utwardzeniu i uszczelnieniu powierzchni placów magazynowych, manewrowych i dróg wewnętrznych, adaptacji istniejącego systemu wewnętrznej kanalizacji na wody opadowe i roztopowe oraz ścieki przemysłowe, budowie obiektu kontenerowego spełniającego funkcje pomieszczeń biurowo socjalnych oraz infrastruktury ograniczającej emisyjność przedsięwzięcia tj. ekranów akustycznych zlokalizowanych od strony północnej i zachodniej.

Po wykonaniu niezbędnych prac remontowo budowlanych Inwestor przystąpi do wyposażenia zakładu w niezbędną infrastrukturę ruchomą, konieczną do prawidłowego funkcjonowania każdej z działalności.

Po zakończeniu fazy realizacji przedsięwzięcia, Inwestor winien wystąpić o decyzje administracyjne z zakresu gospodarki odpadami stanowiące pozwolenia i zezwolenia na gospodarowanie odpadami w związku z prowadzeniem przetwarzania i zbierania odpadów.

Zasadniczym zadaniem niniejszego opracowania jest przedstawienie informacji charakteryzujących przedsięwzięcie, informacji o zamierzonym sposobie korzystania ze środowiska oraz wskazanie sposobów minimalizujących bądź eliminujących negatywne oddziaływanie inwestycji na środowisko.

STRESZCZENIE W JĘZYKU NIETECHNICZNYM	3
SPIS TABEL:	8
SPIS RYSUNKÓW:	8
SPIS ZAŁĄCZNIKÓW:.....	9
1 WSTĘP	10
1.1 PRZEDMIOT I CEL OPRACOWANIA.....	10
1.2 ZAKRES OPRACOWANIA	12
1.3 KWALIFIKACJA PRAWNA INWESTYCJI	16
1.4 PODSTAWY PRAWNE	16
1.5 ŹRÓDŁA INFORMACJI.....	18
2 CHARAKTERYSTYKA OBSZARU LOKALIZACJI INWESTYCJI	19
2.1 LOKALIZACJA I OTOCZENIE	19
2.2 UWARUNKOWANIA WYNIKAJĄCE Z PLANU ZAGOSPODAROWANIA PRZESTRZENNEGO	20
2.3 USYTUOWANIE PRZEDSIĘWZIĘCIA Z UWZGLĘDNIENIEM MOŻLIWEGO ZAGROŻENIA ŚRODOWISKA	21
2.3.1 OBSZARY WODNO – BŁOTNE ORAZ INNE OBSZARY O PŁYTKIM ZALEGANIU WÓD PODZIEMNYCH	21
2.3.2 OBSZARY WYBRZEŻY.....	21
2.3.3 OBSZARY GÓRSKIE LUB LEŚNE.....	21
2.3.4 OBSZARY OBJĘTE OCHRONĄ W TYM STREFY OCHRONNE UJĘĆ WÓD I OBSZARY OCHRONNE ZBIORNIKÓW WÓD ŚRÓDLĄDOWYCH	21
2.3.5 OSIĄGNIĘCIE CELÓW ŚRODOWISKOWYCH ZAWARTYCH W PLANIE GOSPODAROWANIA WODAMI NA OBSZARZE DORZECZA W KONTEKŚCIE WYMOGÓW RAMOWEJ DYREKTYWY WODNEJ.....	21
2.3.6 OBSZARY WYMAGAJĄCE SPECJALNEJ OCHRONY ZE WZGLĘDU NA WYSTĘPOWANIE GATUNKÓW ROŚLIN I ZWIERZĄT ORAZ ICH SIEDLISK, SIEDLISK PRZYRODNICZYCH OBJĘTYCH OCHRONĄ W TYM OBSZARY SIECI NATURA 2000, WYZNACZONE W TRYBIE USTAWY Z DNIA 16 KWIETNIA 2004R. O OCHRONIE PRZYRODY (TEKST JEDN. Dz. U. 2018 POZ. 627)	22
2.3.7 KORYTARZE EKOLOGICZNE	23
2.3.8 OBSZARY NA KTÓRYCH STANDARDY JAKOŚCI ŚRODOWISKA ZOSTAŁY PRZEKROCZONE.....	23
2.3.9 Obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne.....	24
2.3.10 GĘSTOŚĆ ZAŁUDNIENIA	24
2.3.11 OBSZARY PRZYLEGAJĄCE DO JEZIOR	24
2.3.12 OBSZARY OCHRONY UZDROWISKOWEJ	24
2.4 FAUNA I ROŚLINNOŚĆ TERENU INWESTYCJI.....	24
2.5 KRAJOBRAZ	25
2.6 MORFOLOGIA I HYDROGRAFIA	26
2.7 WARUNKI HYDROGEOLOGICZNE	26
3 CHARAKTERYSTYKA PLANOWANEJ INWESTYCJI	27
3.1 STAN ISTNIEJĄCY	27
3.2 STAN PROJEKTOWANY	28
3.2.1 STACJA DEMONTAŻU POJAZDÓW WYCOFANYCH Z EKSPLOATACJI.....	28
3.2.2 PUNKT ZBIERANIA ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH I INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE	34
3.2.3 INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW FRAKCJI GRUZU	36
3.2.4 INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW FRAKCJI GLEBY	37
3.2.5 INSTALACJA DO PRZETWARZANIA FRAKCJI WIĄZEK ELEKTRYCZNYCH I KABLI	37
3.2.6 DZIAŁALNOŚĆ MECHANIKI POJAZDÓW	38
3.2.7 PARKING	38
3.3 TRANSPORT ODPADÓW	38
3.4 INFORMACJE O ZAPOTRZEBOWANIU NA ENERGIĘ I JEJ ZUŻYCIU	38
4 CZAS PRACY I ZATRUDNIENIE	39
5 INFORMACJE NA TEMAT POWIĄZAŃ Z INNYMI PRZEDSIĘWZIĘCIAMI, W SZCZEGÓLNOŚCI KUMULOWANIA SIĘ ODDZIAŁYWAŃ PRZEDSIĘWZIĘĆ REALIZOWANYCH, ZREALIZOWANYCH LUB PLANOWANYCH DLA, KTÓRYCH WYDANO DECYZJĘ O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH	39
6 PRZEWIDYWANE ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO – ETAP REALIZACJI.....	40

6.1	ODPADY I ICH RODZAJE	41
6.2	ZANIECZYSZCZENIE POWIETRZA I EMISJA HAŁASU.....	43
6.2.1	EMISJA HAŁASU DO ŚRODOWISKA	43
6.2.2	EMISJA ZANIECZYSZCZEŃ DO ATMOSFERY.....	43
6.2.3	GOSPODARKA WODNO – ŚCIEKOWA	44
6.2.4	ŚCIEKI TECHNOLOGICZNE	44
6.3	ODDZIAŁYWANIE NA BIOSFERĘ	44
6.4	ODDZIAŁYWANIE NA OBSZARY CHRONIONE	45
6.5	SPOSOBY OGRANICZENIA UJEMNEGO WPŁYWU INWESTYCJI NA ŚRODOWISKO	45
7	ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO – FAZA EKSPLOATACJI	47
7.1	GOSPODARKA WODNO – ŚCIEKOWA.....	47
7.1.1	ZAOPATRZENIE W WODĘ	47
7.1.2	ODPROWADZENIE ŚCIEKÓW BYTOWYCH	47
7.1.3	ŚCIEKI TECHNOLOGICZNE	47
7.1.4	WODY OPADOWE I ROZTOPOWE.....	47
7.2	GOSPODARKA ODPADAMI	49
7.2.1	STACJA DEMONTAŻU POJAZDÓW WYCOFANYCH Z EKSPLOATACJI.....	50
7.2.1.1	Odpady przewidziane do przetworzenia	50
7.2.1.2	Odpady przewidziane do wytworzenia w ramach instalacji	52
7.2.1.3	Odpady przewidziane do zbierania od podmiotów serwisu i naprawy pojazdów	64
7.2.2	PUNKT ZBIERANIA ODPADÓW INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE	73
7.2.3	INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW FRAKCJI GRUZU	107
7.2.4	INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW FRAKCJI GLEBY	109
7.2.5	DZIAŁALNOŚĆ MECHANIKI POJAZDÓW	110
7.3	ODDZIAŁYWANIE NA STAN CZYSTOŚCI POWIETRZA ATMOSFERYCZNEGO	119
7.3.1	KRYTERIA OCENY STANU ZANIECZYSZCZENIA POWIETRZA	119
7.3.2	WARUNKI KLIMATYCZNO – METEOROLOGICZNE.....	119
7.3.2.1	Warunki termiczne.....	120
7.3.2.2	Stany równowagi atmosfery.....	120
7.3.2.3	Topografia i aerodynamiczna szorstkość terenu.....	120
7.3.3	TŁO ZANIECZYSZCZEŃ POWIETRZA	121
7.3.4	ŹRÓDŁA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ DO POWIETRZA ATMOSFERYCZNEGO.....	122
7.3.5	ANALIZA ROZPRZESTRZENIANIA ZANIECZYSZCZEŃ.....	133
7.4	ANALIZA ODDZIAŁYWANIA AKUSTYCZNEGO	135
7.4.1	METODYKA OBLICZEŃ ROZPRZESTRZENIANIA HAŁASU W ŚRODOWISKU.....	135
7.4.2	OCHRONA AKUSTYCZNA TERENÓW.....	135
7.4.3	ŹRÓDŁA DŹWIĘKU.....	137
	Wnioski.....	144
7.5	WPŁYW NA POZOSTAŁE ELEMENTY ŚRODOWISKA	145
7.5.1	WPŁYW INWESTYCJI NA POWIERZCHNIĘ ZIEMI ORAZ GLEBĘ, WODY PODZIEMNE I POWIERZCHNIOWE	145
7.5.2	WPŁYW NA STOSUNKI KRAJOBRAZOWO – PRZESTRZENNE.	146
7.5.3	WPŁYW NA LUDZI I MOŻLIWOŚĆ WYSTĄPIENIA KONFLIKTÓW SPOŁECZNYCH	146
7.5.4	WPŁYW NA ŚWIAT ROŚLINNY I ZWIERZĘCY, GRZYBY I SIEDLISKA PRZYRODNICZE	146
7.5.5	WPŁYW NA OBSZARY PODLEGAJĄCE OCHRONIE NA PODSTAWIE USTAWY Z DNIA 16 KWIEŚNIA 2004R. O OCHRONIE PRZYRODY, A TAKŻE NA OBSZARY NATURA 2000 ZNAJDUJĄCE SIĘ W ZASIĘGU ZNACZĄCEGO ODDZIAŁYWANIA PRZEDSIĘWZIĘCIA	147
7.5.6	ODDZIAŁYWANIE INWESTYCJI NA DOBRĄ MATERIALNE I DZIEDICTWO KULTUROWE.....	147
7.5.7	ODDZIAŁYWANIE NA WARUNKI KLIMATYCZNO - METEOROLOGICZNE	147
7.5.8	WZAJEMNE ODDZIAŁYWANIE CZYNNIKÓW NA ELEMENTY ŚRODOWISKA	147
8	ODDZIAŁYWANIE INWESTYCJI NA ETAPIE LIKWIDACJI	149
8.1	ODDZIAŁYWANIE NA BIOSFERĘ	149
8.2	ODDZIAŁYWANIE NA OBSZARY CHRONIONE	150
9	PRZEWIDYWANE ZNACZĄCE ODDZIAŁYWANIA PLANOWEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO, OBEJMUJĄCE BEZPOŚREDNIE, POŚREDNIE, WTÓRNE, SKUMULOWANE, KRÓTKO-, ŚREDNIO- I DŁUGOTERMINOWE, STAŁE I CHWILOWE ODDZIAŁYWANIA NA ŚRODOWISKO	151

10	SPOSOBY OGRANICZENIA UJEMNEGO WPŁYWU INWESTYCJI NA ŚRODOWISKO W CZASIE EKSPLOATACJI	152
11	WARIANTY ANALIZOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA.....	153
11.1	WARIANT PROPONOWANY PRZEZ WNIOSKODAWCĘ.....	153
11.2	WARIANT NAJKORZYSTNIEJSZY DLA ŚRODOWISKA.....	163
11.3	WARIANT ALTERNATYWNY	164
11.4	WARIANT LOKALIZACYJNY	164
11.5	OPIS PRZEWIDYWANYCH SKUTKÓW DLA ŚRODOWISKA W PRZYPADKU NIE PODEJMOWANIA PRZEDSIĘWZIĘCIA	164
12	OCENIONE W OPARCIU O WIEDZĘ NAUKOWĄ RYZYKO WYSTĄPIENIA POWAŻNYCH AWARII LUB KATASTROF NATURALNYCH I BUDOWLANYCH, PRZY UWZGLĘDNIENIU UŻYWANYCH SUBSTANCJI I STOSOWANYCH TECHNOLOGII, W TYM RYZYKO ZWIĄZANE ZE ZMIANĄ KLIMATU	165
13	OBSZAR OGRANICZONEGO UŻYTKOWANIA	169
14	OPIS DZIAŁAŃ ORGANIZACYJNYCH I TECHNICZNYCH MINIMALIZUJĄCYCH UCIAŻLIWOŚĆ PRZEDSIĘWZIĘCIA W STOSUNKU DO POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW ŚRODOWISKA	169
14.1	ETAP REALIZACJI	169
14.2	ETAP EKSPLOATACJI	170
15	LOKALNY MONITORING	171
15.1	ETAP BUDOWY I LIKWIDACJI.....	171
15.2	ETAP EKSPLOATACJI	171
16	PORÓWNANIE PROPONOWANEJ TECHNOLOGII Z TECHNOLOGIĄ SPEŁNIAJĄCĄ WYMAGANIA, O KTÓRYCH MOWA W ART. 143 USTAWY PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA	173
17	WSKAZANIE TRUDNOŚCI WYNIKAJĄCYCH Z NIEDOSTATKÓW TECHNIKI LUB LUK WE WSPÓŁCZESNEJ WIEDZY, JAKIE NAPOTKANO OPRACOWUJĄC RAPORT.....	175

SPIS TABEL:

TABELA 1 SPIS AKTÓW PRAWNYCH	16
TABELA 3 ŹRÓDŁA INFORMACJI.....	18
TABELA 4 OKREŚLENIE TERENU OBJĘTEGO PRZEDSIĘWZIĘCIEM NA PODSTAWIE EWIDENCJI GRUNTÓW	19
TABELA 5 IDENTYFIKACJA NAJBLIŻSZYCH FORM OCHRONY PRZYRODY	22
TABELA 6 IDENTYFIKACJA KORYTARZY EKOLOGICZNYCH.....	23
TABELA 7 ODPADY PRZEWIDZIANE DO ZBIERANIA.	35
TABELA 8 GOSPODARKA ODPADAMI W FAZIE REALIZACJI PRZEDSIĘWZIĘCIA.	41
TABELA 9 GOSPODARKA ODPADAMI W FAZIE EKSPLOATACJI - ODPADY PRZEWIDZIANE DO PRZETWORZENIA.....	50
TABELA 10 GOSPODARKA ODPADAMI W FAZIE EKSPLOATACJI - ODPADY PRZEWIDZIANE DO WYTWORZENIA W RAMACH INSTALACJI ..	52
TABELA 11 GOSPODARKA ODPADAMI W FAZIE EKSPLOATACJI - ZBIERANIE ODPADÓW OD PODMIOTÓW PROWADZĄCYCH DZIAŁALNOŚĆ SERWISU I NAPRAWY POJAZDÓW	65
TABELA 12 GOSPODARKA ODPADAMI W CZĘŚCI PRZEDSIĘWZIĘCIA OBEJMUJĄCEJ PUNKT ZBIERANIA ODPADÓW INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE	73
TABELA 13 WARTOŚCI ODNIESIENIA LUB DOPUSZCZALNE POZIOMY NIEKTÓRYCH SUBSTANCJI W POWIETRZU DLA TERENU KRAJU....	119
TABELA 14 AKTUALNY STAN JAKOŚCI POWIETRZA	121
TABELA 15 ZESTAWIENIE WARTOŚCI ODNIESIENIA I TŁA ZANIECZYSZCZENIA ATMOSFERY	121
TABELA 16 WIELKOŚCI EMISJI Z POJAZDÓW.....	126
TABELA 17 WYNIKI OBLICZEŃ ROCZNEJ EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ POWSTAŁYCH ZE SPALANIA PALIW W SILNIKACH POJAZDÓW	127
TABELA 18 WYNIKI OBLICZEŃ EMISJI DO ŁADOWARKI KOŁOWEJ.....	128
TABELA 19 WYNIKI OBLICZEŃ EMISJI DLA WÓZKA WIDŁOWEGO I ŁADOWARKI DO ZŁOMU	129
TABELA 20 WYNIKI OBLICZEŃ EMISJI DLA WÓZKA WIDŁOWEGO I ŁADOWARKI DO ZŁOMU	130
TABELA 21 WYNIKI OBLICZEŃ EMISJI DLA WÓZKA WIDŁOWEGO I ŁADOWARKI DO ZŁOMU	131
TABELA 22 WIELKOŚĆ EMISJI PYŁU Z POSZCZEGÓLNYCH EMITORÓW WYLICZONA WG, WZORU WYNOŚI.....	132
TABELA 23 WYNIKI OBLICZEŃ OGÓLNEJ ROCZNEJ EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ GAZOWYCH DO POWIETRZA	133
TABELA 24 PRZEWIDYWANE, ZNACZĄCE ODDZIAŁYWANIA PRZEDSIĘWZIĘCIA	151
TABELA 25 ODPADY PRZEWIDZIANE DO ZBIERANIA.	161
TABELA 26 WYBRANE PARAMETRY CHARAKTERYZUJĄCE KLIMAT.....	167
TABELA 27 SKALA WRAŻLIWOŚCI INWESTYCJI NA KLIMAT	167
TABELA 28 OCENA WPŁYWU KLIMATU NA INWESTYCJE.....	167

SPIS RYSUNKÓW:

RYSUNEK 1 LOKALIZACJA PRZEDSIĘWZIĘCIA	20
RYSUNEK 2 IDENTYFIKACJA KORYTARZY EKOLOGICZNYCH.....	23

SPIS ZAŁĄCZNIKÓW:

Załącznik nr 1	Wypisy z rejestru gruntów
Załącznik nr 2	Charakterystyka JCWPd 113;
Załącznik nr 3	Charakterystyka JCWP;
Załącznik nr 4	Pismo Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska dotyczące aktualnego stanu powietrza;
Załącznik nr 5	Plan sytuacyjny emisja do powietrza;
Załączniki nr 6	Kryteria opadu pyłu;
Załącznik nr 7	Obliczenia 5xyz;
Załącznik nr 8	Obliczenia pełne;
Załącznik nr 9	Mapy izolinii stężeń;
Załącznik nr 10	Plan sytuacyjny emisji hałasu;
Załącznik nr 11	Mapa izofon wraz z obliczeniami
Załącznik nr 12	Zaświadczenie GK.6727.708.2021.JG
Załącznik nr 12	Plan sytuacyjny przedsięwzięcia

1 WSTĘP

1.1 PRZEDMIOT I CEL OPRACOWANIA

Przedmiot dokumentacji stanowi raport oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn.: „Zakład przetwarzania i zbierania odpadów wraz z infrastrukturą dodatkową”

Dokumentacja stanowi obligatoryjny załącznik do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Przedmiotowa decyzja administracyjna stanowi podstawę do ubiegania się w następnych etapach inwestycji o kolejne decyzje administracyjne z zakresu prawa budowlanego oraz gospodarki odpadami.

Konieczność przeprowadzenia procedury wynika z Ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko oraz Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko.

Inwestorem:

Instal-Tor Bis Sp. z o.o.
ul. Zielona 97
42-445 Szczekociny
NIP 6492303694
REGON 363148974
BDO 000371259

Projektowane miejsce prowadzenia działalności:

dz. nr ew 2026/3
arkusz mapy 22
ul. Przemysłowa 17
miejscowość: Szczekociny
dz. nr ew 2026/4
arkusz mapy 22
ul. Przemysłowa 17
miejscowość: Szczekociny

Obecnie przedmiotowy teren stanowi niezagospodarowany teren przemysłowy. Na nieruchomości zlokalizowane są obiekty budowlane, które po wykonaniu niezbędnych prac budowlanych zostaną wykorzystane do eksploatacji projektowanej działalności. Cały teren inwestycji wymaga ponownej adaptacji. Istniejąca hala zostanie zaadoptowana na potrzeby instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, instalacji do przetwarzania frakcji wiązek elektrycznych oraz kabli oraz

punktu zbierania odpadów. Konstrukcja betonowa przylegająca do obiektu zostanie przebudowana na obiekty magazynowe. Cały teren przedsięwzięcia zostanie dostosowany do prawidłowej eksploatacji działalności. Istniejące place manewrowe i drogi wewnętrzne zostaną przeorganizowane, w sposób minimalizujący emisyjność. Wszystkie te tereny zostaną utwardzone i uszczelnione oraz włączone w wewnętrzny system kanalizacji, którego częściami składowymi będą urządzenia podczyszczające wody opadowe i roztopowe oraz ścieki przemysłowe. Ze względu na ochronę akustyczną terenów sąsiadujących z przedsięwzięciem inwestycja poza infrastrukturą konieczną wymaga zabezpieczenia akustycznego. Od strony północnej i zachodniej przedsięwzięcie zostanie wyposażone w ekrany akustyczne o wysokości 4 m i łącznej długości 80 m (od północy 50 m, od zachodu 30 m).

Poza infrastrukturą stałą zakład winien być wyposażony w maszyny, urządzenia i inną niezbędną infrastrukturę ruchomą, w tym między innymi urządzenia do przetwarzania odpadów.

Po zakończeniu prac fazy realizacji i uzyskaniu decyzji z zakresu pozwolenia na użytkowanie Inwestor winien wystąpić o decyzje sektorowe z zakresu gospodarowania odpadami.

Zgodnie z niniejszym projektem faza eksploatacji przedsięwzięcia składać się będzie z funkcjonowania:

1. Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji stanowiącej instalację ochrony środowiska. Instalacja ma za zadanie przetwarzać problematyczne odpady w postaci pojazdów nie nadające się do użytkowania. Eksploatacja instalacji polega na demontażu pojazdów w odpowiednich warunkach i lokalizacjach, z zachowaniem prawidłowego ciągu technologicznego zapewniającego minimalizację emisyjności instalacji. W trakcie procesu demontażu generowane będą elementy przeznaczone do ponownego użycia oraz odpady przeznaczone do dalszego przetworzenia i ponownego wykorzystania w niezmienniej lub innej formie. Wszystkie wytworzone odpady zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania podmiotom zewnętrznym;
2. Instalacji do przetwarzania odpadów frakcji gruzu stanowiącej instalację ochrony środowiska. Instalacja ma za zadanie przetwarzać problematyczne odpady w postaci odpadów frakcji gruzu. W trakcie procesu przetwarzania generowane będą odpady oraz produkt w postaci kruszywa budowlanego. Wszystkie wytworzone odpady zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania podmiotom zewnętrznym;
3. Instalacja do przetwarzania odpadów frakcji gleby stanowiąca instalację ochrony środowiska. Instalacja ma za zadanie przetwarzać odpad w postaci odpadów frakcji gleby. W trakcie procesu przetwarzania generowane będą odpady oraz produkt w postaci oczyszczonej gleby. Wytworzone odpady przekazywane będą do dalszego zagospodarowania podmiotom zewnętrznym;

4. Instalacja do przetwarzania frakcji wiązek elektrycznych i kabli stanowiąca instalację ochrony środowiska. Instalacja ma za zadanie przetwarzać odpady w postaci frakcji kabli. W trakcie procesu odpady będą rozdzielane na poszczególne frakcje metali nieżelaznych, metali żelaznych oraz tworzyw sztucznych i gumy. Wszystkie odpady zostaną przekazane do dalszego odzysku i recyklingu podmiotom zewnętrznym;
5. Punkt zbierania odpadów działalność polegająca na zbieraniu odpadów od osób fizycznych oraz podmiotów gospodarczych, czasowym magazynowaniu zebranych odpadów, a następnie przekazywaniu do dalszego zagospodarowania podmiotom zewnętrznym;
6. Działalność mechaniki pojazdów polegająca na serwisie i naprawie pojazdów mechanicznych;
7. Działalność handlowa polegająca na sprzedaży pojazdów oraz produktów generowanych w trakcie eksploatacji instalacji;
8. Parking.

1.2 ZAKRES OPRACOWANIA

Zakres raportu wynika z art. 66 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Zgodnie z art. 66 ww. ustawy raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko powinien zawierać informacje umożliwiające analizę kryteriów wymienionych w art. 62 ust. 1 oraz zawierać:

- 1) opis planowanego przedsięwzięcia, a w szczególności:
 - a) charakterystykę całego przedsięwzięcia i warunki użytkowania terenu w fazie budowy i eksploatacji lub użytkowania, w tym w odniesieniu do obszarów szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt. 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017r – Prawo wodne,
 - b) główne cechy charakterystyczne procesów produkcyjnych,
 - c) przewidywane rodzaje i ilości emisji, w tym odpadów, wynikające z funkcjonowania planowanego przedsięwzięcia,
 - e) informacje o zapotrzebowaniu na energię i jej zużyciu,
 - f) informacje o pracach rozbiórkowych dotyczących przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko,
 - g) ocenione w oparciu o wiedzę naukową ryzyko wystąpienia poważnych awarii lub katastrof naturalnych i budowlanych, przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii, w tym ryzyko związane ze zmianą klimatu;
- 2) opis elementów przyrodniczych środowiska objętych zakresem przewidywanego oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko, w tym:

- a) elementów środowiska objętych ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody oraz korytarzy ekologicznych w rozumieniu tej ustawy,
 - b) właściwości hydromorfologicznych, fizykochemicznych, biologicznych i chemicznych wód;
- 2a) wyniki inwentaryzacji przyrodniczej, przez którą rozumie się zbiór badań terenowych przeprowadzonych na potrzeby scharakteryzowania elementów środowiska przyrodniczego, jeżeli została przeprowadzona, wraz z opisem zastosowanej metodyki; wyniki inwentaryzacji przyrodniczej wraz z opisem metodyki stanowią załącznik do raportu;
- 2b) inne dane, na podstawie których dokonano opisu elementów przyrodniczych;
- 3) opis istniejących w sąsiedztwie lub w bezpośrednim zasięgu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia zabytków chronionych na podstawie przepisów o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami;
- 3a) opis krajobrazu, w którym dane przedsięwzięcie ma być zlokalizowane;
- 3b) informacje na temat powiązań z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowania się oddziaływań przedsięwzięć realizowanych, zrealizowanych lub planowanych, dla których wydano decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, znajdujących się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia - w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem;
- 4) opis przewidywanych skutków dla środowiska w przypadku niepodejmowania przedsięwzięcia, uwzględniający dostępne informacje o środowisku oraz wiedzę naukową;
- 5) opis wariantów uwzględniający szczególne cechy przedsięwzięcia lub jego oddziaływania, w tym:
- a) wariantu proponowanego przez wnioskodawcę oraz racjonalnego wariantu alternatywnego,
 - b) racjonalnego wariantu najkorzystniejszego dla środowiska
- wraz z uzasadnieniem ich wyboru;
- 6) określenie przewidywanego oddziaływania analizowanych wariantów na środowisko, w tym również w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i katastrofy naturalnej i budowlanej, na klimat, w tym emisje gazów cieplarnianych i oddziaływania istotne z punktu widzenia dostosowania do zmian klimatu, a także możliwego transgranicznego oddziaływania na środowisko, a w przypadku drogi w transeuropejskiej sieci drogowej, także wpływu planowanej drogi na bezpieczeństwo ruchu drogowego;
- 6a) porównanie oddziaływań analizowanych wariantów na:
- a) ludzi, rośliny, zwierzęta, grzyby i siedliska przyrodnicze, wodę i powietrze,
 - b) powierzchnię ziemi, z uwzględnieniem ruchów masowych ziemi, i krajobraz,

- c) dobra materialne,
 - d) zabytki i krajobraz kulturowy, objęte istniejącą dokumentacją, w szczególności rejestrem lub ewidencją zabytków,
 - e) formy ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, w tym na cele i przedmiot ochrony obszarów Natura 2000, oraz ciągłość łączących je korytarzy ekologicznych,
 - f) elementy wymienione w art. 68 ust. 2 pkt 2 lit. b, jeżeli zostały uwzględnione w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko lub jeżeli są wymagane przez właściwy organ,
 - g) wzajemne oddziaływanie między elementami, o których mowa w lit. a-f;
- 7) uzasadnienie proponowanego przez wnioskodawcę wariantu, z uwzględnieniem informacji, o których mowa w pkt 6 i 6a;
- 8) opis metod prognozowania zastosowanych przez wnioskodawcę oraz opis przewidywanych znaczących oddziaływań planowanego przedsięwzięcia na środowisko, obejmujący bezpośrednie, pośrednie, wtórne, skumulowane, krótko-, średnio- i długoterminowe, stałe i chwilowe oddziaływania na środowisko, wynikające z:
- a) istnienia przedsięwzięcia,
 - b) wykorzystywania zasobów środowiska,
 - c) emisji;
- 9) opis przewidywanych działań mających na celu unikanie, zapobieganie, ograniczanie lub kompensację przyrodniczą negatywnych oddziaływań na środowisko, w szczególności na formy ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, w tym na cele i przedmiot ochrony obszaru Natura 2000, oraz ciągłość łączących je korytarzy ekologicznych, wraz z oceną ich skuteczności odpowiednio na etapach realizacji, eksploatacji i likwidacji przedsięwzięcia;
- 10) dla dróg będących przedsięwzięciami mogącymi zawsze znacząco oddziaływać na środowisko:
- a) określenie założeń do:
 - ratowniczych badań zidentyfikowanych zabytków znajdujących się na obszarze planowanego przedsięwzięcia, odkrywanych w trakcie robót budowlanych,
 - programu zabezpieczenia istniejących zabytków przed negatywnym oddziaływaniem planowanego przedsięwzięcia oraz ochrony krajobrazu kulturowego,
 - b) analizę i ocenę możliwych zagrożeń i szkód dla zabytków chronionych na podstawie przepisów o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami, w szczególności zabytków archeologicznych, w sąsiedztwie lub w bezpośrednim zasięgu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia;

- 10a) dla instalacji do spalania paliw w celu wytwarzania energii elektrycznej, o elektrycznej mocy znamionowej nie mniejszej niż 300 MW ocenę gotowości instalacji do wychwytywania dwutlenku węgla, określoną na podstawie analizy:
- a) dostępności podziemnych składowisk dwutlenku węgla,
 - b) wykonalności technicznej i ekonomicznej sieci transportowych dwutlenku węgla;
- 11) jeżeli planowane przedsięwzięcie jest związane z użyciem instalacji, porównanie proponowanej technologii z technologią spełniającą wymagania, o których mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska;
- 11a) odniesienie się do celów środowiskowych wynikających z dokumentów strategicznych istotnych z punktu widzenia realizacji przedsięwzięcia;
- 11b) uzasadnienie spełnienia warunków, o których mowa w art. 68 pkt. 1, 3 i 4 ustawy z dnia 20 lipca 2017r. – Prawo wodne, jeżeli przedsięwzięcie wpływa na możliwość osiągnięcia celów środowiskowych, o których mowa w art. 56, art. 57, art. 59 i art. 61 ust. 1 tej ustawy;
- 12) wskazanie, czy dla planowanego przedsięwzięcia jest konieczne ustanowienie obszaru ograniczonego użytkowania, o którym mowa w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska, oraz określenie granic takiego obszaru, ograniczeń w zakresie przeznaczenia terenu, wymagań technicznych dotyczących obiektów budowlanych i sposobów korzystania z nich; nie dotyczy to przedsięwzięć polegających na budowie lub przebudowie drogi oraz przedsięwzięć polegających na budowie lub przebudowie linii kolejowej lub lotniska użytku publicznego;
- 13) przedstawienie zagadnień w formie graficznej;
- 14) przedstawienie zagadnień w formie kartograficznej w skali odpowiadającej przedmiotowi i szczegółowości analizowanych w raporcie zagadnień oraz umożliwiającej kompleksowe przedstawienie przeprowadzonych analiz oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko;
- 15) analizę możliwych konfliktów społecznych związanych z planowanym przedsięwzięciem;
- 16) przedstawienie propozycji monitoringu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na etapie jego budowy i eksploatacji lub użytkowania, w szczególności na formy ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, w tym na cele i przedmiot ochrony obszaru Natura 2000, oraz ciągłość łączących je korytarzy ekologicznych, oraz informacje o dostępnych wynikach innego monitoringu, które mogą mieć znaczenie dla ustalenia obowiązków w tym zakresie;
- 17) wskazanie trudności wynikających z niedostatków techniki lub luk we współczesnej wiedzy, jakie napotkano, opracowując raport;
- 18) streszczenie w języku niespecjalistycznym informacji zawartych w raporcie, w odniesieniu do każdego elementu raportu;

- 19) podpis autora, a w przypadku gdy wykonawcą raportu jest zespół autorów - kierującego tym zespołem, wraz z podaniem imienia i nazwiska oraz daty sporządzenia raportu;
- 19a) oświadczenie autora, a w przypadku gdy wykonawcą raportu jest zespół autorów - kierującego tym zespołem, o spełnieniu wymagań, o których mowa w art. 74a ust. 2, stanowiące załącznik do raportu;
- 20) źródła informacji stanowiące podstawę do sporządzenia raportu.

1.3 KWALIFIKACJA PRAWNA INWESTYCJI

Kwalifikację prawną inwestycji przeprowadzono zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko:

- § 2 ust. 1 pkt 42. stacja demontażu pojazdów w rozumieniu art. 3 pkt. 10 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2019 r. poz. 1610),
- § 2 ust. 1 pkt 47. Instalacja do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt. 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach innych niż wymienione w pkt. 41 i 46 w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt. 41 mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt. 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2017r. poz. 2389, z poen zm.
- § 3 ust. 1 pkt. 83 punkt do zbierania, w tym przeładunku:
 - a/ złomu, z wyłączeniem punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych;
 - b/ odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych.

Potrzeba uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wynika z art. 72, ust. 1 pkt. 1 i 21 Ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

1.4 PODSTAWY PRAWNE

Przedmiotowe opracowanie sporządzone zostało w oparciu o akty prawne:

Tabela 1 Spis aktów prawnych

Akt prawny	
1	Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. 2019, poz. 1396 ze zmianami)
2	Ustawa z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz. U. 2020 poz. 283)
3	Ustawa z dnia 20 lipca 2017 roku Prawo wodne (Dz. U. 2020, poz. 310 ze zmianami)
4	Ustawa z dnia 9 czerwca 2011r Prawo Geologiczne i Górnicze (tekst jednolity Dz. U. 2019, poz. 868 ze zmianami)
5	Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 roku o ochronie przyrody (tekst jednolity Dz. U. 2020 poz. 55)
6	Ustawa o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 o odpadach (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz.797 ze zmianami)
7	Ustawa z dnia 23 lipca 2003 r. o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami (tekst jednolity Dz. U. 2020, poz.282)
8	Ustawa z dnia 20 stycznia 2005r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2019r. poz. 1610 z 2020r. poz. 284)
9	Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 poz. 1839)
10	Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia z dnia 8 czerwca 2018 r. w sprawie dokonywania oceny poziomów substancji w powietrzu (Dz. U. 2018 poz. 1119)
11	Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87 z 2010 r.)
12	Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity Dz. U. 2014 poz. 112)
13	Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2020, poz. 10)
14	Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 23 grudnia 2019 r. w sprawie rodzajów odpadów i ilości odpadów, dla których nie ma obowiązku prowadzenia ewidencji odpadów (tekst jednolity Dz. U. 2019 poz. 2531)
15	Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 23 grudnia 2019 r. w sprawie rodzajów odpadów i ilości odpadów, dla których nie ma obowiązku prowadzenia ewidencji odpadów (tekst jednolity Dz. U. 2019 poz. 2531)
16	Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138)
17	Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 14 stycznia 2002 r. w sprawie określenia przeciętnych norm zużycia wody (Dz. U. Nr 8, poz. 70)
18	Rozporządzenie Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz.U. 2019 poz. 1311)
19	Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 09 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej roślin (Dz. U. 2014, poz. 1409)

20	Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 09 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej grzybów (Dz. U. 2014, poz. 1408)
21	Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 16 grudnia 2016 r. w sprawie ochrony gatunkowej zwierząt (Dz. U. 2016, poz. 2183)
22	Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu pojazdów oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. 2005 nr 143 poz. 1206)
23	Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 29 czerwca 2007r. zmieniające rozporządzenie w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. 2007 nr 128 poz. 892)
24	Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 28 września 2005r. w sprawie wykazu przedmiotów wyposażenia i części wymontowanych z pojazdów, które ponowne użycie zagraża bezpieczeństwu ruchu drogowego lub negatywnie wpływa na środowisko (Dz. U. 2005 nr 201 poz. 1666)
25	Załącznik I Dyrektywy Rady nr 2009/147/WE z dnia 30.11.2009 r., w sprawie ochrony dzikiego ptactwa
26	Załącznik I i II Dyrektywy Rady nr 92/43/EWG z dnia 21.05.1992 r. w sprawie ochrony siedlisk przyrodniczych oraz dzikiej fauny i flory

1.5 ŹRÓDŁA INFORMACJI

Raport oddziaływania na środowisko przedsięwzięcia sporządzony został na podstawie:

Tabela 2 Źródła informacji

Źródła informacji	
1	Informacja o przedsięwzięciu
2	Geografia fizyczna – J. Kondracki, Warszawa 1988 rok
3	Mapa Hydrogeologiczna Polski ark. Kraków w skali 1:200 000
4	Matuszkiewicz, 2008: Regionalizacja geobotaniczna Polski, IGiPZ, Warszawa (dostępne online: www.igipz.pan.pl)
5	Matuszkiewicz, 2008: Potencjalna roślinność naturalna Polski, IGiPZ, Warszawa (dostępne online: www.igipz.pan.pl)
6	Parusel J. B., Skowrońska K., Wower A., Korytarze ekologiczne w Województwie Śląskim – koncepcja do planu zagospodarowania przestrzennego Województwa Etap I., CDPGŚ, Katowice, 2007 r.
7	Kondracki J., Richling A., 2000: Regiony fizycznogeograficzne – mapa 1:1 500 000. [W]: Kondracki J., Geografia regionalna Polski. Warszawa: PWN, ISBN 83-01-13050-4
8	Matuszkiewicz J.M. 1993. Krajobrazy roślinne i regiony geobotaniczne Polski. Prace Geograficzne nr 158. PAN Instytut Geografii i Przestrzennego Zagospodarowania, Warszawa-Wrocław-Kraków
9	Plit J. 2015. Regionalizacja współczesnych krajobrazów historyczno-kulturowych Polski. Prace Komisji Krajobrazu Kulturowego, Nr 27/2015: 79-94
10	http://www.psh.gov.pl
11	http://www.kzgw.gov.pl

12	http://www.mapa.korytarze.pl
13	http://www.geoserwis.gdos.gov.pl

2 CHARAKTERYSTYKA OBSZARU LOKALIZACJI INWESTYCJI

2.1 LOKALIZACJA I OTOCZENIE

Przedmiotowe przedsięwzięcie pn. „Zakład przetwarzania i zbierania odpadów wraz z infrastrukturą dodatkową” zlokalizowane jest w województwie śląskim, powiecie zawierciański, gminie Szczekociny w miejscowości Szczekociny. Przedsięwzięcie lokalizuje się:

Tabela 3 Określenie terenu objętego przedsięwzięciem na podstawie ewidencji gruntów

Ark. mapy	Numer działki ewidencyjnej	Położenie gruntów	Opis użytku	Symbol klas o użytku	Powierzchnia		Numer księgi wieczystej
					Użytku [ha]	Działki [ha]	
22	2026/3	Przemysłowa 17	Tereny przemysłowe	Ba	0,9427	0,9427	CZ1M/00044732/2
22	2026/4	Przemysłowa 17	Tereny przemysłowe	Ba	1,2259	1,2259	CZ1M/00105689/1

Łączna powierzchnia terenu przedsięwzięcia to 2,1686 ha. Założenie projektowe całości działalności zostało dostosowane do wielkości zajmowanego obszaru. Każda z instalacji bądź działalności będzie posiadała wyznaczone miejsce na terenie nieruchomości. Wyznaczone zostaną drogi wewnętrzne oraz place manewrowe.

Bezpośrednim otoczeniem przedsięwzięcia są:

- od strony północnej – nieużytki, oraz zabudowa jednorodzinna w postaci budynku mieszkalnego;
- od strony wschodniej – zadrzewienia;
- od strony południowej – ul. Przemysłowa;
- od strony zachodniej – ul. Mleczarska.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa graniczy od strony północnej z nieruchomością, na której planuje się realizację przedsięwzięcia, stanowi to w linii prostej odległość 10 m od granicy przedsięwzięcia. Jednakże podstawowym założeniem projektowym jest minimalizacja uciążliwości całego przedsięwzięcia, tak aby jego emisyjność nie wpływała negatywnie na bytowanie ludzi, zwierząt oraz środowisko naturalne.



Eksploatacja przedmiotowego przedsięwzięcia polegać będzie na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów, mechanice pojazdów oraz handlu produktami. Pomijając działalność handlową prowadzenie tych działań ma za zadanie przygotować do bezpośredniego użycia produkty w postaci części samochodowych i materiałów budowlanych, a także przygotowanie do dalszego zagospodarowania wytworzone odpady, która po poddaniu ich procesom recyklingu lub odzysku zostaną użyte ponownie w tej samej lub zmienionej formie. Działalność taka wpisuje się w ideę gospodarki odpadami i jest zgodna z przepisami szczegółowymi dotyczącymi gospodarki odpadami i szeroko pojętym prawa ochrony środowiska. **Mając na uwadze powyższe, a także fakt dotychczasowego zagospodarowania terenu projektowanego przedsięwzięcia, stwierdza się iż projektowane przedsięwzięcie nie stoi w sprzeczności z obowiązującym prawem miejscowym**

2.3 USYTUOWANIE PRZEDSIĘWZIĘCIA Z UWZGLĘDNIENIEM MOŻLIWEGO ZAGROŻENIA ŚRODOWISKA

2.3.1 OBSZARY WODNO – BŁOTNE ORAZ INNE OBSZARY O PŁYTKIM ZALEGANIU WÓD PODZIEMNYCH

Na przedmiotowym terenie oraz w jego bezpośrednim sąsiedztwie nie występują obszary wodno – błotne o znaczeniu międzynarodowym według Konwencji Ramsarskiej, bądź tereny z płytko zlegającymi wodami gruntowymi.

2.3.2 OBSZARY WYBRZEŻY

Teren inwestycji położony jest poza obszarem wybrzeży.

2.3.3 OBSZARY GÓRSKIE LUB LEŚNE

Teren objęty inwestycją nie graniczy bezpośrednio z obszarami góorskimi i leśnymi. Najbliżej terenu przedsięwzięcia występują jedynie zadrzewienia przy wschodniej granicy przedsięwzięcia.

2.3.4 OBSZARY OBJĘTE OCHRONĄ W TYM STREFY OCHRONNE UJĘĆ WÓD I OBSZARY OCHRONNE ZBIORNIKÓW WÓD ŚRÓDLĄDOWYCH

W granicach opracowania oraz w najbliższym sąsiedztwie przedmiotowego terenu nie występują strefy ochronne ujęć wód, ani obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych.

W podłożu przedmiotowego terenu nie zostały udokumentowane główne zbiorniki wód podziemnych.

2.3.5 OSIĄGNIĘCIE CELÓW ŚRODOWISKOWYCH ZAWARTYCH W PLANIE GOSPODAROWANIA WODAMI NA OBSZARZE DORZECZA W KONTEKŚCIE WYMOGÓW RAMOWEJ DYREKTYWY WODNEJ

Zgodnie z art. 4 pkt.1b (i) Dyrektywy 2000/60/WE „Państwa Członkowskie wdrażają działania niezbędne dla zapobiegania dopływowi lub ograniczenia dopływu zanieczyszczeń do wód podziemnych i zapobiegania pogarszaniu się stanu wszystkich części wód podziemnych...”.

Przedmiotowa inwestycja znajduje w regionie wodnym Środkowej Wisły stanowiącej Jednolitą Część Wód o kodzie europejskim RW20009254157 pn. „Pilica od Dopływu z Węgrzynowa do Dopływu spod Nakła” – charakterystyka stanowi załącznik do opracowania

Jednolita Część Wód Podziemnych na terenie przedsięwzięcia została sklasyfikowana pod nr PLGW2000113 – charakterystyka stanowi załącznik do opracowania. Przedsięwzięcie przy zastosowaniu wdrożeniu rozwiązań opisanych w niniejszej dokumentacji nie będzie miało wpływu na

osiągnięcie celów środowiskowych zawartych w planie gospodarki wodami na obszarze dorzecza w kontekście wymogów ramowej dyrektywy wodnej

2.3.6 OBSZARY WYMAGAJĄCE SPECJALNEJ OCHRONY ZE WZGLĘDU NA WYSTĘPOWANIE GATUNKÓW ROŚLIN I ZWIERZĄT ORAZ ICH SIEDLISK, SIEDLISK PRZYRODNICZYCH OBJĘTYCH OCHRONĄ W TYM OBSZARY SIECI NATURA 2000, WYZNACZONE W TRYBIE USTAWY Z DNIA 16 KWIETNIA 2004R. O OCHRONIE PRZYRODY (TEKST JEDN. DZ. U. 2018 POZ. 627)

W sąsiedztwie planowanej inwestycji nie stwierdzono występowania chronionych gatunków roślin, zwierząt i grzybów. Teren planowanego przedsięwzięcia nie leży także w obszarze chronionego krajobrazu, parków lub rezerwatów przyrody. Z uwagi na dotychczasowe użytkowanie terenu nie można tu również wskazać obszarów przyrodniczo cennych. Z przedstawionej charakterystyki terenu, który ma być zajęty pod projektowaną inwestycję oraz obszarów do niego przyległych wynika, że nie stwarza ona żadnego bezpośredniego wpływu na zasoby przyrodnicze regionu. W poniższej tabeli przedstawiono najbliższej przedsięwzięciu formy ochrony przyrody wraz z odległością dzielącą inwestycję z określoną formą ochrony przyrody.

Tabela 4 Identyfikacja najbliższych form ochrony przyrody

FORMA OCHRONY PRZYRODY	NAZWA	ODLEGŁOŚĆ [km]
Rezerваты	Kępina - otulina	5,65
	Kępina	6,37
Parki Krajobrazowe	Orlich Gniazd - otulina	9,20
	Orlich Gniazd	16,00
Obszary Chronionego Krajobrazu	Miechowsko - Działoszycki	4,16
	Otulina Parku Krajobrazowego Orlich Gniazd i Parku Krajobrazowego Stawki	14,28
Zespoły Przyrodniczo - Krajobrazowe	Brak obszaru	
NATURA 2000 Obszary Specjalnej Ochrony	Brak obszaru	
NATURA 2000 Specjalne Obszary Ochrony	Dolina Górnej Pilicy	0,91
	Suchy Młyn	5,57
Stanowisko Dokumentacyjne	Jaskinia Wiercica	27,57
	Brak	
Użytki Ekologiczne	Smuga	1,26
	Bagienko	2,31
Pomniki Przyrody	Brak nazwy	0,73
	Brak nazwy	0,89
	Brak nazwy	2,26

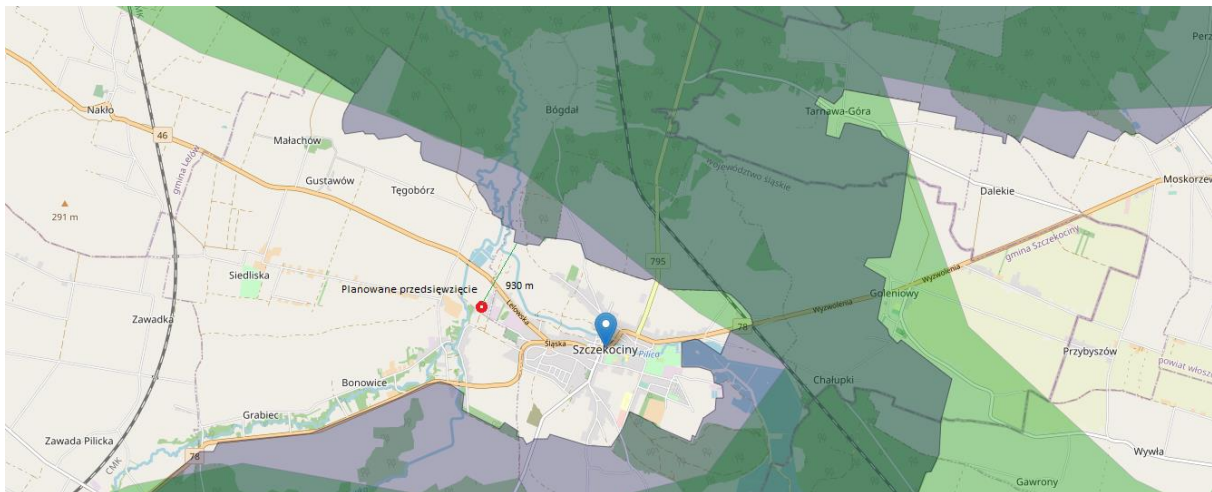
	Brak nazwy	2,27
--	------------	------

2.3.7 KORYTARZE EKOLOGICZNE

Teren objęty opracowaniem zlokalizowany jest poza istotnymi korytarzami ekologicznymi. Najbliższy korytarz ekologiczny zlokalizowany jest w odległości 930 m od terenu przedsięwzięcia:

Tabela 5 Identyfikacja korytarzy ekologicznych.

Nazwa korytarza ekologicznego	Oznaczenie korytarza ekologicznego	Odległość korytarza ekologicznego od projektowanego przedsięwzięcia
Bory Stobrawskie – Lasy Przedborskie	GKpDC-10A	około 930 m



Rysunek 2 Identyfikacja korytarzy ekologicznych

W ujęciu lokalnym obszar nie ma istotnego znaczenia dla migracji organizmów żywych. Funkcję taką w ograniczonym zakresie mogą pełnić pobliskie zadrzewienia oraz pola uprawne. Zasięg przedmiotowej inwestycji nie będzie obejmował tych terenów, w związku z powyższym łączność ekologiczna nie zostanie w żaden sposób zakłócona.

2.3.8 OBSZARY NA KTÓRYCH STANDARDY JAKOŚCI ŚRODOWISKA ZOSTAŁY PRZEKROCZONE

W obrębie projektowanej inwestycji oraz w jej najbliższym otoczeniu nie zinwentaryzowano obszarów, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone.

2.3.9 Obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne

W obrębie projektowanej inwestycji oraz w jej najbliższym otoczeniu nie zinwentaryzowano obszarów ani obiektów mających znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne.

2.3.10 GĘSTOŚĆ ZALUDNIENIA

Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie położonym w miejscowości Szczekociny w gminie Szczekociny, w powiecie zawierciańskim.

Zgodnie z danymi Głównego Urzędu Statystycznego (dane 30.06.2016) gęstość zaludnienia gminie miejsko – wiejskiej wynosi 205,9 os./km²

2.3.11 OBSZARY PRZYLEGAJĄCE DO JEZIOR

Nie dotyczy, teren przedsięwzięcia nie jest zlokalizowany na terenach przyległych do jezior.

2.3.12 OBSZARY OCHRONY UZDROWISKOWEJ

Nie dotyczy. Teren objęty inwestycją położony jest poza obszarami ochrony uzdrowiskowej.

2.4 FAUNA I ROŚLINNOŚĆ TERENU INWESTYCJI

Ze względu na zagospodarowanie terenu na obszarze opracowania przeważają siedliska wybitnie przekształcone w wyniku działalności człowieka. Obecny charakter roślinności na badanym obszarze wskazuje na całkowite zniszczenie szaty roślinnej w przeszłości. Nowe, ubogie florystycznie zbiorowiska roślinne pojawiły się tu w wyniku sukcesji wtórnej. Zieleń urządzona podlega stałej presji ze strony człowieka. W fitocenozach tego typu obecne są także spontanicznie wkraczające tu gatunki zazwyczaj postrzegane jako niepożądane z punktu widzenia człowieka tzw. „chwasty”. Na terenie inwestycji nie występuje zieleń urządzona, występują natomiast pojedyncze drzewa, które nie stanowią zieleni nasadzeniowej.

Na charakteryzowanym terenie w chwili obecnej nie występują, przynajmniej na większych powierzchniach i wykształcone reprezentatywnie, siedliska przyrodnicze, które zostały ujęte w załączniku I dyrektywy siedliskowej. Brak tu również reprezentatywnych płatów zbiorowisk roślinnych uznanych za zagrożone w skali kraju (Ratyńska i in. 2010) bądź regionu (Błońska i in. 2013). Z uwagi na mało atrakcyjne warunki siedliskowe fauna terenu przeznaczonego pod inwestycję jest stosunkowo nielicznie reprezentowana. Do zwierząt, które potencjalnie mogą pojawiać się na tym terenie należą zasadniczo gatunki zsynantropizowane przyzwyczajone do obecności człowieka i mało wrażliwe na oddziaływania tu występujące w tym m.in. na hałas komunikacyjny i bliskość ciągu

komunikacyjnego. Należą do nich między innymi drobne gryzonie, a ponadto tolerujące takie warunki siedliskowe bezkręgowce jak owady czy pajęczaki. Na terenie opracowania bez wątpienia mogą czasowo pojawiać się zsynantropizowane gatunki ptaków np. kopciuszki *Phoenicurus phoenicurus*, silnie związane z terenami zabudowanymi. Jako siedlisko gatunki te będą wykorzystywać ten teren sporadycznie i czasowo, a w jego pobliżu występują bardziej atrakcyjne siedliska, które stwarzają lepsze i trwałe warunki do ich występowania. Jedynie w obrębie zadrzewienia możliwe jest bytowanie większej różnorodności ptaków śpiewających, jednak z uwagi na charakter lasu (jednowiekowy, mało zróżnicowany) nie stanowi on również szczególnie cennego siedliska.

2.5 KRAJOBRAZ

Krajobraz w granicach terenu opracowania wykazuje znikome zróżnicowanie. W celu scharakteryzowania przedmiotowego terenu, jako podstawę dla wyróżnienia typu krajobrazu przyjęto podział Polski na jednostki fizyczno-geograficzne (Kondracki, 2001). Charakterystykę krajobrazu pod kątem typu potencjalnego krajobrazu roślinnego (uproszczone ujęcie biotyczne) przyjęto za Matuszkiewiczem, 1993. Krajobraz wg zróżnicowania historyczno-kulturowego, w ujęciu antropogenicznym, scharakteryzowano na podstawie „Regionalizacji współczesnych krajobrazów historyczno – kulturowych Polski” (Plit, 2015). Reasumując, analizę krajobrazu w granicach przedmiotowego terenu przeprowadzono w trzech aspektach:

- W ujęciu abiotycznym, z uwzględnieniem krajobrazu naturalnego;
- W uproszczonym ujęciu biotycznym, zgodnie z typem potencjalnego krajobrazu roślinnego;
- W ujęciu antropogenicznym, tj. wg zróżnicowanie historyczno-kulturowego.

Ujęcie abiotyczne

Zgodnie z podziałem na jednostki fizyko - geograficzne, przedmiotowy teren położony jest na pograniczu mezoregionu Niecki Włoszczowskiej i Progu Lelowskiego, które wchodzi w skład Wyżyny Środkowo Małopolskiej.

Niecka Włoszczowska (342.14) stanowi część Wyżyny Przedborskiej i zlokalizowana jest po obu stronach Pilicy. Ukształtowaniem terenu przypomina misę z płaskim dnem i wzniesionymi brzegami. Podłoże zabudowane jest skałą kredową. Pokrywają je czwartorzędowe piaski, przewiane w wydmy. Występują także bagna i torfowiska.

Próg Lelowski stanowi część Wyżyny Częstochowskiej i graniczy od wschodu z Niecką Włoszczowską. Próg Lelowski jest monoklinalnym pasem wzgórz wyraźnie rozczłonkowanych przez cieki dorzecza Pilicy i Warty. Zbudowany jest głównie z piaskowców i marglów kredowych, pokrytych warstwą utworów czwartorzędowych.

Ujęcie biotyczne (uproszczone)

Zgodnie z podziałem Polski na jednostki geobotaniczne wg Matuszkiewicza obszar objęty opracowaniem zlokalizowany jest w zasięgu Okręgu Niecki Włoszczowskiej (C.2.3.) w okręgu Szczekocińskim (C.2.3.k)

Ujęcie antropogeniczne (różnicowanie historyczno - kulturowe)

Obszar Polski znajduje się w jednorodnym obszarze cywilizacyjnym. Krajobrazy kulturowe tworzone przez zamieszkujące społeczności lokalne przez wieki ewoluowały na obszarze kraju. Zaproponowany podział na regiony krajobrazów historyczno – kulturowych Polski odnosi się do terytorialnego różnicowania materialnych przejawów kultury i przestrzennych aspektów historii. Uwzględnia podstawową cechę krajobrazów kulturowych, jaką jest przestrzenne różnicowanie nawarstwień krajobrazów kulturowych – rozumiane jako liczba nakładających się na siebie faz historycznych, a także czas zasiedlania i zagospodarowania poszczególnych fragmentów ziem polskich.

Podsumowując, w granicach przedmiotowego terenu krajobraz jest jednolity i nie przejawia podwyższonych walorów. Wynika to przede wszystkim z ukształtowania powierzchni terenu na tym obszarze i prowadzonej działalności gospodarczej.

Ponadto zaznaczyć należy, że inwestycja polega zagospodarowaniu terenów produkcyjnych, które zostały w dużej części zagospodarowane, a obecnie stanowią obiekty i tereny nie używane, nie będzie wiązała się z zajmowaniem nowych terenów niezagospodarowanych, nie pogorszy więc stanu środowiska w tym rejonie, nie złamie więc zakazów określonych w §5 Rozporządzenia nr 181/93 Woj. Katowickiego z 23 listopada 1993 r.

2.6 MORFOLOGIA I HYDROGRAFIA

Obszar miejscowości **Szczekociny** stanowi fragment większej jednostki tektonicznej zwanej Niecką Nidziańską (Miechowską), która od północnego-wschodu graniczy z antyklinorium świętokrzyskim, a od południowego - zachodu z antyklinorium śląsko-krakowskim.

Niecka Nidziańska (miechowska) stanowi makroregion wchodzący w skład Wyżyny Małopolskiej. Stanowi ona wyraźne obniżenie terenu będące synklinorium między Wyżyną Krakowsko - Częstochowską, a Wyżyną Kielecką. Nieckę wypełniają głównie osady mezozoiczne i permskie, przeważnie margle, opoki i wapienie. Podłoże budują skały lite wieku kredowego, które przykryte są osadami plejstocenu i holocenu. Charakterystyczne utwory budujące podłoże tego terenu to wapień jurajski, lessy, utwory aluwialne, deluwialne, torfy i gleby mułowo – torfowe, piaski i gliny zwałowe oraz osady kredowe.

2.7 WARUNKI HYDROGEOLOGICZNE

Zgodnie z mapą hydrogeologiczną Polski ark. Szczekociny (MhP-GUPW) teren inwestycji położony jest w Regionie Przedkarpackim, Podregion Przedkarpacko – Śląski (XXII7). Główny poziom użytkowy

występuje w utworach czwartorzędu. Kolektorem wód są piaski i żwiry na głębokości do 30 m, Wydajność 2-30 m³/h, lokalnie 30 – 120 m³/h.

3 CHARAKTERYSTYKA PLANOWANEJ INWESTYCJI

Przedmiotem niniejszego opracowania jest raport o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia pn. „Zakład przetwarzania i zbierania odpadów wraz z infrastrukturą dodatkową”. Inwestycja usytuowana będzie na działkach o numerach ewidencyjnych 2026/3 i 2026/4 zlokalizowanych w miejscowości Szczekociny przy ul. Mleczarskiej i Przemysłowej, powiat zawierciański, województwo śląskie

3.1 STAN ISTNIEJĄCY

Stan inwentaryzowany stanowi teren dz. 2026/3 i 2026/4 zlokalizowany w miejscowości Szczekociny.

Zgodnie z wypisami z rejestru gruntów:

- dz. 2026/3 – stanowi teren przemysłowy o łącznej powierzchni 0,9427 ha i identycznej powierzchni użytkowej;
- dz. 2026/4 - stanowi teren przemysłowy o łącznej powierzchni 1,2259 ha i identycznej powierzchni użytkowej.

Łączna powierzchnia przeznaczona pod przedsięwzięcie wynosi 2,1686 ha.

Na przedmiotowym terenie zlokalizowane są obiekty budowlane:

Obiekty budowlane [1] o powierzchni około 2200 m². Obiekt posiadający ściany boczne, konstrukcję dachową, bramy wjazdowe oraz drzwi i okna. Powierzchnię terenu częściowo stanowi szczelna nawierzchnia. Część hali wymaga uszczelnienia i wyposażenia w system kanalizacji wewnętrznej. Obiekt posiada przyłącze kanalizacji sanitarnej;

Obiekt budowlany [2] o powierzchni około 90 m² Obiekt stanowi wiatę o trzech ścianach murowanych oraz zadaszeniu;

Obiekt budowlany [3] o powierzchni około 200 m² Obiekt stanowi stację transformatorową. Na dzień sporządzania dokumentacji, nie planuje się korzystanie z przedmiotowego obiektu;

Obiekt budowlany [4] o powierzchni 40 m². Obiekt posiada ściany boczne, konstrukcję dachową oraz drzwi i okna.

Wszystkie obiekty budowlane wymagają znaczącej adaptacji w formie wykonania prac budowlanych.

Na przedmiotowym terenie zlokalizowane jest także konstrukcja betonowa stanowiąca 8 słupów. Konstrukcja ta stanowi powierzchnię 250 m². Założeniem projektowym jest wykorzystanie infrastruktury, w formie adaptacji na wiatę magazynową.

Zgodnie z powyższym teren niezabudowany stanowi obszar o powierzchni około 1,89 ha. Obszar ten częściowo jest utwardzony, nie lokalizuje się na nim powierzchni w pełni szczelnych. Szacuje się, iż teren w pełni biologicznie stanowi 15 % obszaru niezabudowanego.

Teren przedsięwzięcia posiada kanalizację deszczową wraz z przyłączem do kanalizacji ogólnospławnej. Do wewnętrznej kanalizacji deszczowej przyłączony jest także dach obiektu budowlanego [1].

Cały teren planowanego przedsięwzięcia stanowi obszar nieużywany oraz niezagospodarowany, wymaga prac budowlanych, remontowych i adaptacyjnych. Koniecznym jest adaptacja lub budowa min. obiektów biurowo socjalnych, sanitariatów, obszarów o uszczelnionej nawierzchni wraz z odrębnymi systemami kanalizacji wyposażonej w separatory substancji ropopochodnych oraz zbiorniki bezodpływowe.

3.2 STAN PROJEKTOWANY

Założeniem projektowym jest docelowa eksploatacja kilku działalności:

- Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji[3.2.1];
- Punkt zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne[3.2.2];
- Instalacja do przetwarzania odpadów frakcji gruzu[3.2.3];
- Instalacja do przetwarzania odpadów frakcji gleby[3.2.4];
- Instalacja do przetwarzania frakcji wiązek elektrycznych i kabli[3.2.5];
- Działalność mechaniki pojazdów[3.2.6]
- Parking[3.2.7].

3.2.1 STACJA DEMONTAŻU POJAZDÓW WYCOFANYCH Z EKSPLOATACJI

Proces technologiczny stacji demontażu pojazdów w głównej mierze oparty jest na przetwarzaniu odpadów stanowiących pojazdy wycofane z eksploatacji lub nienadające się do użytkowania. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów pojazdy klasyfikowane są:

- **w grupie 16** - Odpady nieujęte w innych grupach
 - **w podgrupie 16 01** - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08).
 - **w kodach i rodzajach:**
 - **16 01 04*** - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy;

- **16 01 06** - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zgodnie z art. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska stanowi instalację ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 3 ustawy z dnia 20 stycznia 2005r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji przez stację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji rozumie się zakład prowadzący przetwarzanie, w tym demontaż obejmujący następujące czynności:

- a) usunięcie z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,
- b) wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,
- c) wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów nadających się do odzysku lub recyklingu”

Dla prowadzenia prawidłowego procesu technologicznego stacja demontażu pojazdów obligatoryjnie powinna posiadać infrastrukturę oraz urządzenia zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji:

- teren stacji demontażu powinien być zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, w szczególności ogrodzony, chyba że stacja znajduje się już na terenie ogrodzonym;
- zakład wyposaża się w system kanalizacji wewnętrznej odprowadzający ścieki przemysłowe do separatora substancji ropopochodnych, którego wielkość i przepustowość winna być dostosowana do powierzchni objętej systemem;
- na terenie stacji demontażu wyznacza się pomieszczenie przeznaczone do obsługi osób przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji – pomieszczenie to winno być wyposażone w metalową szafę służącą do przechowywania dokumentów pojazdów;
- na terenie zakładu organizacyjnie winien być zachowany ciąg technologiczny, zakładający podział obszaru prowadzenia działalności na:
 - **przyjmowania pojazdów (SI)** – winien znajdować się na terenie utwardzonym i uszczelnionym, wyposażonym w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Na terenie sektora znajdować się powinno urządzenie ważące o skali ważenia do minimum 3,5 Mg.
 - **magazynowania przyjętych pojazdów (SII)** - winien znajdować się na terenie utwardzonym i uszczelnionym, wyposażonym w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Powierzchnia sektora nie może być mniejsza niż 200 m² z zachowaniem pola manewrowego.

- **usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów (SIII)** – winien znajdować się w obiekcie budowlanym (rozumiany jako budynek posiadający zadaszenie i ściany boczne), posiadającym utwardzoną i szczelną powierzchnię wyposażoną w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektor winien być wyposażony w:
 - urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych;
 - oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów odpady:
 - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne,
 - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
 - akumulatory (pojemniki kwasoodporne),
 - zbiorniki z gazem,
 - usunięte z układów klimatyzacyjnych zawierające substancje zubożające warstwę ozonową – pojemniki spełniające wymagania dla zbiorników ciśnieniowych,
 - układy klimatyzacyjne,
 - katalizatory spalin,
 - filtry oleju,
 - elementy zawierające materiały wybuchowe,
 - elementy zawierające rtęć;
 - pojemniki na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów;
 - sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z tych pojazdów.
- **demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia (SIV)** - winien znajdować się w obiekcie budowlanym (rozumiany jako budynek posiadający zadaszenie i ściany boczne), posiadającym utwardzoną i szczelną powierzchnię wyposażoną w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektor winien być wyposażony w pojemniki na:
 - szyby hartowane,
 - szyby klejone,
 - przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.
- **magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia (SV)** – winien być zlokalizowany na utwardzonej i

zadaszonej powierzchni wyposażonej w infrastrukturę pozwalającą na magazynowanie elementów przeznaczonych do ponownego użycia w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i ewentualnym wyciekami substancji eksploatacyjnych.

- **magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów (SVI)** – winien być zlokalizowany na utwardzonej powierzchni wyposażonej w infrastrukturę pozwalającą na selektywną gospodarkę magazynową.
- W zakładzie winno się wyznaczyć zadaszone, utwardzone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych pomieszczenie spełniające funkcje magazynu odpadów niebezpiecznych.

Zgodnie z § 11 Rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji demontaż pojazdów prowadzi się w sposób polegający na:

1) Usunięciu:

- a/ paliw i płynów eksploatacyjnych chyba, że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia;
- b/ czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia bądź zlecenia tej operacji wyspecjalizowanej firmie.

2) Wymontowaniu:

- a/ filtra oleju;
- b/ przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia;
- c/ akumulatora;
- d/ zbiornika z gazem bez jego opróżniania bądź po usunięciu gazu ze zbiornika za pomocą specjalnego urządzenia;
- e/ elementów zawierających materiały wybuchowe;
- f/ katalizatora spalin;
- g/ kondensatora z pojazdów wyprodukowanych przed 1 stycznia 1986r.;
- h/ elementów zawierających rtęć;
- i/ szyb;
- j/ opon;
- k/ części zawierających metale nieżelazne, jeżeli nie są one oddzielone w następującym po demontażu procesie przetwarzania.

Zgodnie z art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach magazynowanie odpadów powinno odbywać się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Magazynowanie może odbywać wyłącznie na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny. Zgodnie z ust. 4

ww. ustawy odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesu technologicznego lub organizacyjnego i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów – lecz nie dłuższych terminy usankcjonowane przepisami szczegółowymi. Proces technologiczny stacji demontażu pojazdów wymaga czasowego i selektywnego magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz odpadów wytwarzanych w ramach prowadzenia działalności i procesu technologicznego. Odpady przeznaczone do przetwarzania winny być magazynowane w sposób uniemożliwiający przedostawanie się do środowiska gruntowo-wodnego płynów eksploatacyjnych pojazdów. Nie dopuszcza się do magazynowania pojazdów w pozycji na dachu lub na boku. Wyznaczonym miejscem magazynowania odpadów stanowiących pojazdów przeznaczone do demontażu jest wyłącznie sektor II instalacji. Odpady wytwarzane w ramach prowadzenia działalności winny być magazynowane selektywnie z podziałem na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Odpady wytworzone w trakcie procesu demontażu powinny być magazynowane w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach i opisanych pojemnikach. Miejscami magazynowania odpadów są odpowiednio dla odpadów niebezpiecznych – magazyn odpadów niebezpiecznych, odpadów innych niż niebezpieczne – sektor VI instalacji.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji winna spełniać warunek zawarty w art. 5a ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji w działalności stacji demontażu pojazdów winno zawrzeć się zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpady te zbierane powinny być wyłącznie od podmiotów prowadzących działalność w zakresie napraw bądź serwisu pojazdów mechanicznych. Zastosowana powinna być najkorzystniejsza z punktu widzenia ochrony środowiska metoda zbierania odpadów. Odpady bez uzyskania dodatkowych zezwoleń nie powinny trafiać do procesu technologicznego stacji demontażu pojazdów. Magazynowanie zebranych odpadów odbywać się winno selektywnie. Ze względu na źródło wytworzenia odpadów przewidzianych do zbierania nie występuje konieczność wyznaczania dedykowanych miejsc magazynowych dla przedmiotowych odpadów. Przyjmuje się za poprawne, magazynowanie tych odpadów łącznie z odpadami wytworzonymi w ciągu technologicznym zakładu. Zgodnie z art. 3 ustawy z dnia 20 stycznia 2005r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji przez pojazd rozumie się: „pojazdy samochodowe zaliczone do kategorii M1 lub N1, określonych w przepisach o ruchu drogowym, oraz motorowery trójkołowe zaliczone do kategorii L2e, określonych w przepisach o ruchu drogowym”. Jednakże wykaz możliwości legalnego wyrejestrowania pojazdów mechanicznych zawarty w art. 79 ustawy z dnia 20 czerwca 1997r. Prawo o ruchu drogowym motywuje do prowadzenia przez stację demontażu pojazdów przetwarzania odpadów stanowiących również pojazdy kategorii inne niż M1 i N1.

Na terenie projektowanej inwestycji prowadzony będzie demontaż zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów, polegający na usuwaniu elementów i substancji niebezpiecznych,

w tym płynów, wymontowaniu przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania.

Pojazdy przyjmowane do demontażu stanowią odpad o kodzie 16 01 04* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) oraz 16 01 06 (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów). Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach proces technologiczny stacji demontażu pojazdów kwalifikuje się do procesu odzysku jako **R12**, tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11:

- zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* przez przedmiotowy proces rozumie się: „Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulacja, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separacja, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1 – R11”,
- w trakcie procesu technologicznego zachodzi również odzysk odpadów polegający na przygotowaniu do ponownego użycia, tj. „odzysk polegający na sprawdzaniu, czyszczeniu lub naprawie, w ramach którego produkt lub część produktów, które wcześniej stał się odpadami, są przygotowywane do tego aby mogły być ponownie wykorzystane bez jakichkolwiek innych czynności wstępnego przetwarzania”. Jednocześnie zachowując prawidłowość, iż na terenie instalacji nie będą przeprowadzane jakiekolwiek działania związane z odtłuszczeniem elementów pochodzących z demontażu.

W związku z wyżej opisanym procesem odzysku, który jest następstwem demontażu pojazdów z frakcji odpadów wydzielane będą elementy do ponownego użycia, a więc zachodzić będą między innymi poniższe procesy:

- **R3** – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przetwarzania). Proces ten stosowany będzie dla elementów składających się z substancji organicznych – np. drewniane elementy wykończeniowe pojazdów wycofanych z eksploatacji,
- **R4** – Recykling lub odzysk metali i związków metali. Proces ten stosowany będzie dla elementów zbudowanych z metali – np. elementy karoserii pojazdów wycofanych z eksploatacji,

- **R5** – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych. Proces ten stosowany będzie dla elementów zbudowanych z tworzyw sztucznych – np. elementów wykończeniowych pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Minimalne wymagania dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określono w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i pracy z dnia 28 lipca 2005 r. Technologia funkcjonowania stacji demontażu pojazdów obejmować będzie następujące operacje:

- przyjęcie pojazdów wycofanych z eksploatacji, zważenie ich i zewidencjonowanie;
- czasowe magazynowanie przyjętych pojazdów na utwardzonym, szczelnym placu wyposażonym w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Pojazdy magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych;
- osuszanie i usuwanie z przyjętych pojazdów substancji niebezpiecznych w hali demontażu. Proces osuszania polegać będzie na usunięciu z układów pojazdu m.in.: paliwa, olejów silnikowych i przekładniowych, płynów chłodniczych, płynów hamulcowych oraz płynów ze spryskiwaczy. Osuszanie pojazdów prowadzone będzie w warunkach zapewniających zachowanie przepisów bhp i przepisów przeciwpożarowych;
- demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania z wykorzystaniem elektronarzędzi i narzędzi ręcznych;
- magazynowanie i sprzedaż wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia. Miejsce magazynowania (sektor V) zlokalizowane jest na utwardzonej i zadaszanej powierzchni;
- czasowe, selektywne magazynowanie odpadów powstających w procesie demontażu, a następnie przekazywanie ich do dalszego przetwarzania podmiotom zewnętrznym.

3.2.2 PUNKT ZBIERANIA ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH I INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE

Proces zbierania odpadów nie nosi znamion procesu technologicznego. Działalność polegać będzie wyłącznie na zbieraniu, czasowym magazynowaniu, a następnie przekazywaniu odpadów do dalszego gospodarowania podmiotom zewnętrznym. Stosowana będzie unormowana prawnie, a zarazem najczęściej spotykana metoda zbierania odpadów. W momencie przyjęcia danej partii odpadu zostanie ona zważona, wystawione zostanie potwierdzenie przyjęcia odpadu z zachowaniem wszelkich norm prawnych z tym związanych, a następnie odpad zostanie posegregowany według określonego asortymentu. Część formalna przyjęcia odpadu odbywać się będzie w istniejącym pomieszczeniu biurowym. Część techniczna tj. ważenie, wstępna selekcja i segregacja, a także klasyfikacja pod względem miejsca magazynowania odbywać się będzie na placu

magazynowo – manewrowym. Każdy z rodzajów odpadów posiadać będzie wyznaczone, opisane i oznakowane miejsce magazynowania. Magazynowanie odbywać się będzie w zależności od gabarytów i rodzaju odpadu w pojemnikach bądź boksach - wszystkie miejsca magazynowe zlokalizowane będą na utwardzonej powierzchni, dzięki czemu środowisko grunto- wodne zostanie zabezpieczone w sposób maksymalny. Po zebraniu odpowiedniej pod względem ekonomicznym i logistycznym partii odpadu zostanie ona przekazana podmiotowi zewnętrznemu, posiadającemu odpowiednie zezwolenia związane z dalszym gospodarowaniem odpadami. Wśród kadry pracowniczej zostaną wyznaczone osoby, pełniące obowiązki związane z prawidłową gospodarką odpadami zebranymi. Osoby te zostaną przeszkolone z zakresu bezpieczeństwa pracy oraz przepisów szczegółowych z zakresu gospodarki odpadami. Głównym zadaniem tych pracowników będzie sprawowanie kontroli nad prawidłowym zbieraniem, magazynowaniem i ewidencjonowaniem odpadów, w sposób zgodny z posiadaną decyzją administracyjną.

Tabela 6 Odpady przewidziane do zbierania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	10 02 01	Żużle z procesów wytopienia (wielkopieczowe, stalownicze)
2	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
3	10 02 80	Zgazy z hutnictwa żelaza
4	10 02 99	Inne nie wymienione odpady
5	10 09 03	Żużle odlewnicze
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
7	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
8	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
9	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
10	12 01 05	Odpady z toczenia i wyłudzania tworzyw sztucznych
11	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
12	12 01 21	Zużyte materiały szlifarskie inne niż wymienione w 12 01 20
13	15 01 04	Opakowania z metali
14	16 01 17	Metale żelazne
15	16 01 18	Metale nieżelazne
16	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
17	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
18	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
19	17 01 02	Gruz ceglany
20	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
21	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
22	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
23	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
24	17 01 82	Inne nie wymienione odpady
25	17 02 01	Drewno
26	17 02 02	Szkło
27	17 02 03	Tworzywa sztuczne
28	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
29	17 03 80	Odpadowa papa
30	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
31	17 04 02	Aluminium

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
32	17 04 03	Ołów
33	17 04 04	Cynk
34	17 04 05	Żelazo i stal
35	17 04 06	Cyna
36	17 04 07	Mieszanki metali
37	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
38	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
39	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymienione w 17 05 05
40	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
41	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
42	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
43	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
44	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest
45	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
46	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
47	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
48	19 01 02	Żłom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
49	19 10 01	Odpady żelaza i stali
50	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
51	19 12 02	Metale żelazne
52	19 12 03	Metale nieżelazne
54	19 12 04	Tworzywo sztuczne i guma
55	19 12 05	Szkło
56	19 12 09	Minerały(np. piasek, kamienie)
57	19 12 12	Inne odpady(w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
58	20 01 40	Metale
59	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie

3.2.3 INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW FRAKCJI GRUZU

Instalację do przetwarzania odpadów gruz i innych frakcji pochodnych stanowi kruszarka. Jest to samodzielna maszyna gąsienicowa, cechująca się dużą wytrzymałością. Urządzenie wykorzystywane będzie do kruszenia (odpadów w postaci betonu i gruzu) pochodzącego z rozbiórek i remontów. Urządzenie zostanie zlokalizowane na terenie utwardzonego placu, wyposażonego w kanalizację deszczową odprowadzającą wody opadowe do separatora substancji ropopochodnych.

Praca urządzenia odbywać się będzie w następujący sposób: Odpady w postaci gruzu będą ładowane za pomocą koparki lub ładowarki na kosz zasypowy, gdzie wibrujący podajnik przekazywać będzie materiał do kruszących szczęk. Następnie pokruszony materiał przechodzić będzie przez pręty rusztu, gdzie drobniejsze partie materiału opadną. Ta część wyselekcjonowanego materiału będzie następnie transportowana na główny taśmociąg lub kierowana będzie do taśmociągu bocznego. Grubsze kawałki materiału, które osiadą na prętach będą podawane do skrzyni kruszarki oraz na szczęki, gdzie będą rozdrabniane między wykładzinami wideł maźnicy, po czym spadać będą na taśmociąg główny. Materiał będzie przesuwany wzdłuż i w górę taśmociągu głównego pod magnesem. Na tym etapie

zostaną wyselekcjonowane z przetwarzanego gruzu pręty zbrojeniowe (zmieszany z materiałem), które następnie zostaną usunięte.

Materiał magazynowany pochodzący z kruszarki magazynowany będzie w pryzmach. Następnie w zależności od zapotrzebowania ładowany będzie na samochody ciężarowe i wywożony poza teren zakładu. Wyselekcjonowany w ten sposób materiał spełniać będzie wymogi polskich norm branżowych dla kruszyw i jest powszechnie stosowany w budownictwie. Kruszywo znajduje swoje zastosowanie przede wszystkim we wszelkiego rodzaju podbudowach - pod drogi, parkingi, nawierzchnie z kostki betonowej itp. Może być również użyty w roli umocnienia gruntu - na drodze dojazdowej, parkingu, placu itp. Umocnienie kruszywem betonowym może mieć charakter stały, lub tymczasowy - by później stać się podbudową pod inną nawierzchnię. Kruszywo betonowe polecane jest ze względu na swoją trwałość, odporność na ściskanie i niską chłonność wody.

3.2.4 INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW FRAKCJI GLEBY

Przesiewacz to samodzielna maszyna niezwiązana na stałe z podłożem, cechuje się dużą wytrzymałością. Materiał (odpady) przetwarzany w urządzeniu pochodzić będzie z prac budowlanych. Praca urządzenia odbywać się będzie w następujący sposób: Odpady w postaci mas ziemnych zmieszanych z minerałami (kamieniami) za pomocą koparki dostarczane będą bezpośrednio na sito, gdzie dzięki wibracjom zostaną rozdzielone na dwie frakcje. Działanie to za pomocą grawitacji oddzieli kamienie i inne materiały znajdujące się w odpadzie od mas ziemnych, które zostaną przesiane pod sitem. Rozdzielone frakcje stanowią będą produkt w postaci mas ziemnych używanej na masową skalę do niwelacji nierówności terenu oraz odpad w postaci wysegregowanej frakcji kamieni oraz innych materiałów. Wytworzony produkt oraz odpad magazynowany będzie w pryzmach na wyznaczonym terenie. Materiały te magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed ponownym zmieszaniem.

3.2.5 INSTALACJA DO PRZETWARZANIA FRAKCJI WIĄZEK ELEKTRYCZNYCH I KABLI

Przetwarzanie odpadów kabli prowadzone będzie przy użyciu urządzenia tzw. korowarki do kabli oraz elektronarzędzi. Korowarka to urządzenie stacjonarne, które zlokalizowane zostanie na utwardzonej powierzchni, wyposażonej w system kanalizacji wewnętrznej wraz z separatorem substancji ropopochodnych.

Urządzenie wykorzystywane będzie do przetworzenia odpadu frakcji kabli w odpad metali żelaznych i nieżelaznych oraz tworzywa sztucznego i gumy (otulina kabli). Źródłem pochodzenia odpadu będą prace budowlano remontowe.

Technologia przetwarzania polegać będzie na przyjęciu odpadu od dostawcy, czasowym magazynowaniu, a następnie na podziale odpadu na frakcje metali i tworzyw. Podział frakcyjny

odbywać się będzie za pomocą korowarki, posiadającej noże służące do nacinania otuliny kabla. Ustawienia urządzenia winno się dostosowywać do danej partii materiału, dzięki czemu w zależności od grubości kabla i otuliny noże urządzenia będą efektywniej pracowały. Następnie za pomocą narzędzi elektrycznych, prostych nastąpi odseparowanie metalu od otuliny. W zależności od frakcji oraz wymogów odbiorcy powstały metal może być cięty (urządzenie proste) na odpowiednie długości. Po procesie przetwarzania następować będzie selektywne magazynowanie wytworzonych odpadów.

3.2.6 DZIAŁALNOŚĆ MECHANIKI POJAZDÓW

Na przedmiotowym terenie w obiekcie budowlany [B1] zlokalizowana zostanie działalność mechaniki pojazdów. W ramach prowadzonych działań wykonywane będą usługi serwisu i napraw pojazdów. Działalność prowadzona będzie przy użyciu prostych narzędzi ręcznych w tym elektronarzędzi. W hali warsztatowej zlokalizowany będzie podnośnik oraz urządzenie służące do montażu opon.

W trakcie prowadzenia działań wytwarzane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Powierzchnia hali warsztatowej stanowić będzie szczelną posadzkę. Hala winna być wyposażona pojemniki do magazynowania wytworzonych odpadów, oraz sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków.

3.2.7 PARKING

Na terenie działalności od zlokalizowany będzie parking z wyznaczonymi XXX miejscami postojowymi. Powierzchnia parkingu zostanie utwardzona i skanalizowana wewnętrznym systemem kanalizacji deszczowej. Na wyznaczonym terenie lokalizowane będą wyłącznie pojazdy nie stanowiące odpadów. Działalność będzie miała charakter usługowy w formie parkingu strzeżonego.

3.3 TRANSPORT ODPADÓW

Transport odpadów odbywać się będzie przy użyciu pojazdów własnych Inwestora bądź przywożony pojazdami należącymi do firm zewnętrznych posiadających odpowiednie zezwolenia. Zgodnie z obowiązującymi przepisami Inwestor będzie posiadał wpis w dziale VII BAZY DANYCH O PRODUKTACH I OPAKOWANIACH ORAZ O GOSPODARCE ODPADAMI.

3.4 INFORMACJE O ZAPOTRZEBOWANIU NA ENERGIĘ I JEJ ZUŻYCIU

Energia elektryczna wykorzystywana będzie w procesie technologicznym jak i do celów oświetleniowych.

4 CZAS PRACY I ZATRUDNIENIE

Zgodnie z informacją uzyskaną od Inwestora praca na terenie zakładu odbywa się będzie 6 dni w tygodniu (pon-pt 8⁰⁰-17⁰⁰, sob. 8⁰⁰-14⁰⁰) łącznie na terenie inwestycji będzie zatrudnionych 18 osób.

5 INFORMACJE NA TEMAT POWIĄZAŃ Z INNYMI PRZEDSIĘWZIĘCIAMI, W SZCZEGÓLNOŚCI KUMULOWANIA SIĘ ODDZIAŁYWAŃ PRZEDSIĘWZIĘĆ REALIZOWANYCH, ZREALIZOWANYCH LUB PLANOWANYCH DLA, KTÓRYCH WYDANO DECYZJĘ O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH

Na obszarze realizacji przedsięwzięcia, a także oddziaływania planowanego przedsięwzięcia nie występuje powiązanie z innymi przedsięwzięciami, dla których procedowana była ocena oddziaływania na środowisko.

Bezpośrednie powiązania z innymi niż ww. opisane przedsięwzięcie nie zachodzą. Eksploatacja przedsięwzięcia będzie obligowała do współpracy z innymi podmiotami działającymi w gospodarce odpadami. Wszystkie wytworzone odpady pochodzące ze eksploatacji przedsięwzięcia przekazywane będą podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia na dalsze gospodarowanie odpadami – działanie to winno się odbywać zgodnie z wyznaczoną hierarchią w tym zakresie. Jednakże eksploatacja instalacji nie będzie powodowała bezpośrednich powiązań z przedsięwzięciami zewnętrznymi, a co za tym idzie nie zachodzi możliwość kumulowania się oddziaływań.

Przedsięwzięcie pn. „Zakład przetwarzania i zbierania odpadów wraz z infrastrukturą dodatkową” zlokalizowany jest na terenie dwóch sąsiadujących z sobą działek 2026/3 i 2026/4 usytuowanych w miejscowości Szczekociny. Przedsięwzięcie składa się z siedmiu odrębnych działalności:

- Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji[3.2.1];
- Punkt zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne[3.2.2];
- Instalacja do przetwarzania odpadów frakcji gruzu[3.2.3];
- Instalacja do przetwarzania odpadów frakcji gleby[3.2.4];
- Instalacja do przetwarzania frakcji wiązek elektrycznych i kabli[3.2.5];
- Działalność mechaniki pojazdów[3.2.6]
- Parking[3.2.7].

Dzięki pracą organizacyjnym na etapie projektu zachowana będzie odrębność działań dla poszczególnych działalności.

Jednakże dla pełnego obrazu uciążliwości i emisji przedsięwzięcia w niniejszym dokumencie, zgodnie z normami prawa każda z występujących emisji liczona jest łącznie dla całości przedsięwzięcia.

6 PRZEWIDYWANE ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO – ETAP REALIZACJI

Inwestycja stanowi nowe przedsięwzięcie i nie dotyczy rozszerzenia już istniejącej działalności. Jednocześnie obszar dz. 2026/3 i 2026/4 zlokalizowanych w miejscowości Szczekociny to teren częściowo zagospodarowany, choć obiekty usytuowane na terenie projektowanego przedsięwzięcia nigdy nie były w pełni użytkowane. Na przedmiotowej lokalizacji istnieją obiekty, które zostaną wykorzystane pod infrastrukturę nowego przedsięwzięcia.

Przedsięwzięcie przechodzić będzie fazę realizacji, jednakże nie będzie się ona wiązała z pełną budową obiektów. W ramach fazy realizacji prowadzone będą prace związane z dostosowaniem istniejącej infrastruktury. Prowadzone będą prace budowlane polegające na dostosowaniu istniejącej hali [B1], prace ziemne polegające na budowie utwardzonych i uszczelnionych nawierzchni oraz budowie kanalizacji odprowadzającej ścieki przemysłowe poprzez separatory substancji ropopochodnych i zbiorników bezodpływowych. Zaadaptowana zostanie ponadto istniejąca kanalizacja deszczowa, odprowadzać będzie wody opadowe i roztopowe niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Remontowi oraz adaptacji podlegać będzie również betonowy szkielet, który zostanie przystosowany do pełnienia funkcji wiaty magazynowej.

Na terenie przedsięwzięcia usytuowano zostanie kontener biurowo socjalny. Na terenie hali technologicznej z istniejących pomieszczeń zaadaptowane zostaną pomieszczenia socjalne i sanitariaty dla pracowników fizycznych.

6.1 ODPADY I ICH RODZAJE

Tabela 7 Gospodarka odpadami w fazie realizacji przedsięwzięcia.

Kod i rodzaj odpadu wytwarzanych w czasie realizacji przedsięwzięcia		Źródło powstania odpadu, sposób i miejsce magazynowania odpadu	Szacowna masa wytworzonych odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Źródło – Opakowania po produktach użytych w trakcie prac realizacyjnych Sposób magazynowania – pojemnik zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych Miejsce magazynowania – wyznaczony utwardzony plac	0,2500	Po krótkotrwałym magazynowaniu odpad zostanie przekazane odbiorcą posiadającym zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego typu odpadem.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Źródło – Opakowania po produktach użytych w trakcie prac realizacyjnych Sposób magazynowania – pojemnik zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych Miejsce magazynowania – wyznaczony utwardzony plac	0,1500	Po krótkotrwałym magazynowaniu odpad zostanie przekazane odbiorcą posiadającym zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego typu odpadem.
15 01 04	Opakowania z metali	Źródło – Opakowania po produktach użytych w trakcie prac realizacyjnych Sposób magazynowania – pojemnik zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych Miejsce magazynowania – wyznaczony utwardzony plac	0,2500	Po krótkotrwałym magazynowaniu odpad zostanie przekazane odbiorcą posiadającym zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego typu odpadem.
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowe materiały ceramiczne i elementy wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Źródło – odpady wytworzone w trakcie prac realizacyjnych Sposób magazynowania – pryzma bądź kontener Miejsce magazynowania – wyznaczony utwardzony plac	50,0000	Po krótkotrwałym magazynowaniu odpad zostanie przekazane odbiorcą posiadającym zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego typu odpadem.
17 01 80	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Źródło – odpady wytworzone w trakcie prac realizacyjnych Sposób magazynowania – pryzma bądź kontener Miejsce magazynowania – wyznaczony utwardzony plac	7,0000	Po krótkotrwałym magazynowaniu odpad zostanie przekazane odbiorcą posiadającym zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego typu odpadem.

Kod i rodzaj odpadu wytwarzanych w czasie realizacji przedsięwzięcia		Źródło powstania odpadu, sposób i miejsce magazynowania odpadu	Szacowna masa wytworzonych odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Źródło – odpady wytworzone w trakcie prac realizacyjnych Sposób magazynowania – pojemnik Miejsce magazynowania – wyznaczony utwardzony plac	0,4000	Po krótkotrwałym magazynowaniu odpad zostanie przekazane odbiorcą posiadającym zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego typu odpadem.
17 04 02	Aluminium	Źródło – odpady wytworzone w trakcie prac realizacyjnych Sposób magazynowania – kontener Miejsce magazynowania – wyznaczony utwardzony plac	2,5000	Po krótkotrwałym magazynowaniu odpad zostanie przekazane odbiorcą posiadającym zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego typu odpadem.
17 04 05	Żelazo i stal	Źródło – odpady wytworzone w trakcie prac realizacyjnych Sposób magazynowania – pryzma bądź kontener Miejsce magazynowania – wyznaczony utwardzony plac	40,0000	Po krótkotrwałym magazynowaniu odpad zostanie przekazane odbiorcą posiadającym zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego typu odpadem.
17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Źródło – odpady wytworzone w trakcie prac realizacyjnych Sposób magazynowania – pryzma Miejsce magazynowania – wyznaczony utwardzony plac	100,000	Po krótkotrwałym magazynowaniu odpad zostanie przekazane odbiorcą posiadającym zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego typu odpadem.
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	Źródło – odpady wytworzone w trakcie prac realizacyjnych Sposób magazynowania – pryzma Miejsce magazynowania – wyznaczony utwardzony plac	20,0000	Po krótkotrwałym magazynowaniu odpad zostanie przekazane odbiorcą posiadającym zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego typu odpadem.

Biorąc pod uwagę, rodzaje możliwych do wytworzenia odpadów, ich szacunkowe ilości podane w wartościach maksymalnych, oraz skalę prac budowlanych, a także sposób magazynowania odpadów stwierdza się, iż odpady wytworzone w fazie realizacji nie będą miały negatywnego wpływu na środowisko naturalne na terenie przedsięwzięcia jak i w granicy jego oddziaływania.

6.2 ZANIECZYSZCZENIE POWIETRZA I EMISJA HAŁASU

6.2.1 EMISJA HAŁASU DO ŚRODOWISKA

Realizacja planowanego zamierzenia inwestycyjnego spowoduje okresową zmianę klimatu akustycznego w otoczeniu. Emisja hałasu w fazie realizacji przedmiotowej inwestycji związana będzie z wykonywaniem prac polegających na dostosowaniu istniejącej infrastruktury do wymogów prawnych i planu organizacyjnego eksploatowanego przedsięwzięcia.

Poziom emisji hałasu pochodzący od robót budowlanych zależy od ich rodzaju i zakresu, wykorzystywanego sprzętu oraz od odległości od placu budowy. Wpływ na klimat akustyczny w otoczeniu robót będzie związany głównie z wykorzystywaniem na stosunkowo niewielkiej powierzchni placu budowy maszyn i urządzeń.

Źródłem maksymalnego poziomu dźwięku przekraczającego stosunkowo często poziom 80 dB(A), są samochody ciężarowe transportujące materiały na place budów, a także urządzenia używające krótkotrwałych dźwiękowych sygnałów ostrzegawczych wstecznego biegu. Do bardzo hałaśliwych urządzeń należy zaliczyć także wszelkiego rodzaju młoty i zagęszczarki.

Należy stwierdzić, że praktycznie wszelkie prace budowlane prowadzone w pobliżu terenów i obiektów chronionych prowadzą do przekroczenia równoważnego poziomu dźwięku o wartości 50 dB(A) w odległości około 50 m od miejsca ich realizacji.

Przedmiotowa przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza obszarem objętym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Biorąc pod uwagę zakres prac zwianych z przygotowaniem obiektu pod rozpoczęcie działalności można stwierdzić, iż będą one miały niewielki wpływ na tereny chronione akustycznie.

Należy również naznaczyć, iż oddziaływania akustyczne na tym etapie będzie miało charakter chwilowy i ograniczone będzie do pory dziennej. Po zakończeniu prac budowlanych oddziaływanie akustyczne ustanie.

6.2.2 EMISJA ZANIECZYSZCZEŃ DO ATMOSFERY

Pracą związanym z realizacją przedsięwzięcia towarzyszyć będzie emisja zanieczyszczeń do powietrza. Jej źródłem będą praca maszyn i sprzętu budowlanego wykorzystywane do prowadzenia wykopów oraz dowożące elementy instalacji projektowanych instalacji i placów magazynowo manewrowych. Wykorzystanie sprawnego sprzętu spełniającego wymogi dopuszczające go do użytku powinno

zagwarantować jego niewielki wpływ na środowisko przyrodnicze i społeczne. Przejściowy charakter oddziaływania w fazie przebudowy pozwala sądzić, że prace związane z realizacją inwestycji będą miały pomijalny wpływ na stan powietrza atmosferycznego i nie zostały uwzględnione w obliczeniach.

W celu ograniczenia pylenia podczas fazy realizacji inwestycji sypkie materiały budowlane powinny być przechowywane i transportowane w sposób uniemożliwiający ich pylenie (np. pod przykryciem).

6.2.3 GOSPODARKA WODNO – ŚCIEKOWA

Zaplecze socjalno – sanitarne zorganizowane zostanie przez wykonawcę prac realizowanych na terenie przedsięwzięcia. W fazie realizacji, na terenie przedsięwzięcia usytuowane będą mobilne sanitariaty oraz kontener spełniający funkcję socjalną.

6.2.4 ŚCIEKI TECHNOLOGICZNE

Technologia prowadzonych prac budowlanych nie będzie związana z powstawaniem ścieków technologicznych.

6.3 ODDZIAŁYWANIE NA BIOSFERĘ

Obszar lokalizacji inwestycji w stanie istniejącym zagospodarowany teren przemysłowy, na którym zlokalizowane są obiekty budowlane. Powierzchnia terenu w przeważającej części utwardzona jest materiałami budowlanymi. Cały teren przedsięwzięcia stanowi obszar przemysłowy o charakterze niezagospodarowanym.

Zieleń porastająca peryferyjne części działki inwestycyjnej nie będzie naruszona podczas prac na etapie realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia. Zatem realizacja inwestycji nie będzie związana z wycinką drzew i krzewów.

Planowana inwestycja nie wpłynie na dendroflorę terenów przyległych, ani na możliwość zachowania ich walorów przyrodniczych.

W granicach przedmiotowego terenu nie występują żadne gatunki roślin bądź siedliska objęte ochroną.

Z uwagi na trwałe ogrodzenie terenu inwestycji etap realizacji nie będzie związany z ograniczeniem dostępu do siedlisk zwierząt kręgowych, z podobnego powodu w stanie przed inwestycyjnym teren przedsięwzięcia nie stanowi obszaru migracji ssaków.

Realizacja przedsięwzięcia nie będzie miała zatem wpływu na możliwości funkcjonowania szlaków migracji.

6.4 ODDZIAŁYWANIE NA OBSZARY CHRONIONE

Teren jest przekształcony antropogenicznie i stale pozostaje pod wpływem działalności człowieka. Nie stanowi obecnie cennego zaplecza przyrodniczego dla roślin, zwierząt, grzybów, a w szczególności dla gatunków chronionych i cennych przyrodniczo. Z uwagi na działalność człowieka, świat zwierząt reprezentowany jest przez gatunki pospolite, charakterystyczne dla obszarów zurbanizowanych. Na terenie planowanej inwestycji najliczniej reprezentowane są bezkręgowce,

w tym przede wszystkim owady i pajęczaki związane z tego typu siedliskami. Mogą tu pojawiać się niektóre synantropijne gatunki ptaków (sroka, gołąb, wrona, wróbel zwyczajny, sierpówka). Obszar bez roślinności wysokiej w postaci drzew lub krzewów. Eksploatacja przedmiotowej inwestycji nie będzie miała istotnego wpływu na istniejące w zasięgu jej oddziaływania gatunki roślin i zwierząt.

W sąsiedztwie planowanej inwestycji nie stwierdzono występowania chronionych gatunków roślin, zwierząt i grzybów. Teren planowanego przedsięwzięcia nie leży także w obszarze chronionego krajobrazu, parków lub rezerwatów przyrody. Z uwagi na dotychczasowe użytkowanie terenu nie można tu również wskazać obszarów przyrodniczo cennych. Z przedstawionej charakterystyki terenu, który ma być zajęty pod projektowaną inwestycję oraz obszarów do niego przyległych wynika, że nie stwarza ona żadnego bezpośredniego wpływu na zasoby przyrodnicze regionu.

6.5 SPOSOBY OGRANICZENIA UJEMNEGO WPŁYWU INWESTYCJI NA ŚRODOWISKO

Na etapie budowy nie przewiduje się magazynowania materiałów budowlanych luzem. Jednym źródłem pylenia może być ziemia z wykopów, która w okresach długotrwałej suszy może powodować pylenie. Dla ograniczenia pylenia w okresach długotrwałej suszy materiał budowlany w postaci piasku i ziemia z wykopów będą zraszane, co ograniczy oddziaływanie związane z ewentualnym pyleniem.

W ramach ograniczenia oddziaływania prac związanych z realizacją projektowanej inwestycji wykonawca prac budowlanych winien podjąć następujące działania i środki minimalizujących emisję na etapie realizacji inwestycji:

- prowadzenie prac w sposób powodujący w jak najmniejszym stopniu wtórne pylenie,
- zabezpieczenie materiałów sypkich przed wystąpieniem pylenia (m.in. poprzez zraszanie),
- stosowanie do podbudowy w miarę możliwości gotowe mieszanki wytwarzane w wytwórniach,
- w razie potrzeby czyszczenie kół pojazdów opuszczających plac budowy ;

Zanieczyszczenia powietrza w fazie budowy będą miały charakter krótkotrwały i nie będą stanowiły zagrożenia dla zdrowia i życia mieszkańców. Zachowanie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy określone w przepisach BHP zniweluje możliwe negatywne formy narażenia zdrowia i życia ludzi (pracowników wykonujących roboty) w fazie budowy.

Na etapie realizacji inwestycji będą występowały krótkotrwałe uciążliwości wynikające z emisji hałasu przez pracujące urządzenia budowlane oraz pojazdy obsługujące budowę. Nie ma praktycznie możliwości stosowania zabezpieczeń akustycznych w fazie budowy. Jedyną możliwość ograniczania emisji hałasu w czasie budowy polega na stosowaniu nowoczesnych maszyn o niskiej emisji hałasu do środowiska, wyposażonych w sprawne układy wydechowe, wszelkiego rodzaju osłony i tłumiki czy elementy tłumiące drgania i w nienagannym stanie technicznym.

Należy opracować i wdrożyć taki plan robót, aby zoptymalizować wykorzystanie sprzętu budowlanego i środków transportu (np. poprzez zminimalizowanie zbędnych przejazdów).

7 ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO – FAZA EKSPLOATACJI

7.1 GOSPODARKA WODNO – ŚCIEKOWA

7.1.1 ZAOPATRZENIE W WODĘ

Woda wykorzystywana będzie wyłącznie do celów bytowych. Nie przewiduje się wykorzystywania wody w projektowanym procesie technologicznym. Pracownicy będą korzystać z sanitariatów i pomieszczeń socjalnych. Woda dostarczana będzie do Zakładu przyłącze wodociągowe Szacunkowe zużycie wody obliczone na podstawie wskaźników zawartych w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 14 stycznia 2002 r. w sprawie określenia przeciętnych norm zużycia wody, wyniesie około 22,8 m³/m-c. Dokładne ilości określone będą na podstawie odczytu wodomierza.

7.1.2 ODPROWADZENIE ŚCIEKÓW BYTOWYCH

Zgodnie z definicją określoną w art. 16 pkt 62 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne przez ścieki bytowe rozumie się ścieki z budynków mieszkalnych, zamieszkania zbiorowego oraz użyteczności publicznej powstające w wyniku ludzkiego metabolizmu lub funkcjonowania gospodarstw domowych oraz ścieki o zbliżonym składzie pochodzące z tych budynków. Ścieki bytowe powstawać będą w wyniku bytowania pracowników, stanowiąc je będą ścieki odprowadzane z urządzeń sanitarnych, toalet, umywalek, pryszniców. Ich ilość uzależniona jest bezpośrednio od planowanej ilości zatrudnionych pracowników.

Ścieki bytowe odprowadzane będą do szczelnego zbiornika bezodpływowego. Ilość ścieków bytowych przyjęta została na poziomie 100% zużycia wody. Wobec czego wyniesie ona około 22,8 m³/m-c.

7.1.3 ŚCIEKI TECHNOLOGICZNE

Projektowane przedsięwzięcie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz punktu zbierania odpadów innych niż niebezpieczne nie jest związane z generowaniem ścieków technologicznych. Proces technologiczny przedsięwzięcia nie zakłada wykorzystywania wody w zakresie innym niż socjalno bytowy.

7.1.4 WODY OPADOWE I ROZTOPOWE

W stanie istniejącym cały teren dróg wewnętrznych i placów manewrowych jest objęty wewnętrznym systemem kanalizacji deszczowej. W fazie eksploatacji przedsięwzięcia, wszystkie drogi wewnętrzne oraz place magazynowo – manewrowe zostaną utwardzone lub utwardzone i uszczelnione. Istniejący system kanalizacji wewnętrznej zostanie zaadoptowany do celów działalności. Na terenie przedsięwzięcia funkcjonować będą dwa systemy kanalizacji wewnętrznej.

I System odprowadzający wody opadowe i roztopowe bezpośrednio do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych. System ten obejmować będzie drogi wewnętrzne, place magazynowe i manewrowe przeznaczone pod odpady inne niż niebezpieczne.

II System odprowadzający wody opadowe i roztopowe z terenu magazynowania odpadów niebezpiecznych (pojazdów przeznaczonych do ponownego użycia) oraz hali demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

IŁOŚĆ WÓD DESZCZOWYCH ODPROWADZANYCH Z TERENU ZAKŁADU

Założono jednostkowy opad w wysokości 147 l/sxha, przy czasie trwania deszczu 15 minut.

Obliczenia wykonano korzystając ze wzoru:

$$I=6,63x(H^2xC)^{1/3}/t_m^{0,67}$$

Gdzie:

H-wysokość roczna opadu – 713 mm;

C – okres w ciągu którego może się pojawić deszcz o czasie trwania t C=100/p, gdzie p = prawdopodobieństwo w % wystąpienia opadu 20%;

t_m – czas trwania deszczu miarodajnego 15 minut;

$$Q = q \times \phi \times F \text{ [dm}^3/\text{s]}$$

Gdzie:

φ – współczynnik spływu powierzchniowego zależny od gęstości zabudowy i szczelności pokrycia powierzchni zlewni,

q – przyjęto dla deszczu o czasie trwania 15 minut i prawdopodobieństwie występowania P=20% (raz na pięć lat) q= 147 dm³/s ha [m³/s/ha]

F – powierzchnia zlewni [ha]

Powierzchnię F ustalono w/g inwentaryzacji i założeń projektowych.

Współczynnik spływu

Teren utwardzony i objęty kanalizacją wewnętrzną(istniejące i projektowane) – 0,80

Dachy budynków istniejących i projektowanych – 0,9

Teren biologicznie czynny – 0,05

Wartość natężenia deszczu miarodajnego określonego dla deszczu o parametrach:

czas deszczu miarodajnego t_{dm} = 15min

prawdopodobieństwo wystąpienia P=20%

Spływy jednostkowe wód deszczowych wynoszą:

deszcz jednoroczny: $q_{j100\%} = 147,0 \text{ dm}^3/\text{s} \times \text{ha}$

Powierzchnia odwadniana:

Teren utwardzony i objęty kanalizacją wewnętrzną (istniejące i projektowane) – $16\,065 \text{ m}^2$;

Dachy (istniejący budynek) – $2\,780 \text{ m}^2$;

Teren biologicznie czynny – $2\,835 \text{ m}^2$

$$Q_{\max} = (0,90 \times 0,2780 \times 147) + (0,8 \times 1,6065 \times 147) + (0,05 \times 0,2835 \times 147)$$

$$Q_{\max} = 190,002 \text{ dm}^3/\text{s}$$

Rozszerzenie terenu objętego wewnętrzną kanalizacją wymaga instalacji i zabudowy dodatkowych urządzeń podczyszczających oraz zbiorników bezodpływowych. Działanie to wymaga zmiany istniejącego lub uzyskania odrębnego pozwolenia wodno prawnego.

7.2 GOSPODARKA ODPADAMI

Przedsięwzięcie jest bezpośrednio związane z wytwarzaniem dużej ilości odpadów. Wytwarzane odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne stanowią frakcje odpadów pochodzących z przetwarzanych, demontowanych pojazdów, przetwarzania odpadów frakcji gruzu, gleby i kabli. Przedmiotowe przedsięwzięcie to działalności, których zadaniem jest zagospodarowywanie odpadów o charakterze problematycznym (wraki pojazdów, gruz, gleba, kable) w miejscu i w sposób przystosowany i uregulowany prawnie. Odpady generowane i magazynowane na terenie Zakładu zagospodarowywane winny być zgodnie z przepisami szczegółowymi, opisanymi w niniejszym opracowaniu. Mimo szacunkowo dużej ilości odpadów możliwych do przetworzenia, przetworzenie i zebrania w ciągu roku nie zakłada się nie logistycznej ilości magazynowanych odpadów w tym samym czasie, a poprzez prawidłowy sposób ich zagospodarowania, nie będzie stanowiło nadmiernej uciążliwości w rejonie prowadzenia działalności. Ponadto w związku z ciągłym wzrostem prac inwestycyjnych i ilości pojazdów mechanicznych przedsięwzięcie wpisuje się w idee gospodarki odpadami w skali makro, również przez fakt procesu recyklingu polegającego na generowaniu z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów przeznaczonych do ponownego użycia, a także z produktów powstających w ramach prowadzenia instalacji do przetwarzania gruzu i gleby.

7.2.1 STACJA DEMONTAŻU POJAZDÓW WYCOFANYCH Z EKSPLOATACJI

7.2.1.1 Odpady przewidziane do przetworzenia

Tabela 8 Gospodarka odpadami w fazie eksploatacji - odpady przewidziane do przetworzenia

Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Moc przerobowa instalacji [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Źródło – przyjęcie do demontażu Podstawowy skład chemiczny – odpad wielofrakcyjny skład chemiczny stanowi zbiór składów chemicznych odpadów wytwarzanych Właściwości – właściwości stanowią zbiór właściwości odpadów wytwarzanych	2850,0000	Miejsce magazynowania – sektor II Sposób magazynowania – zabezpieczając odpad, zabrania się magazynowania na dachu lub na boku	Po krótkotrwałym magazynowaniu odpad zostanie poddany procesowi przetwarzania. W ramach demontażu wytwarzane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne oraz frakcja elementów przeznaczonych do ponownego użycia
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	Źródło – przyjęcie do demontażu Podstawowy skład chemiczny – odpad wielofrakcyjny skład chemiczny stanowi zbiór składów chemicznych odpadów wytwarzanych Właściwości – właściwości stanowią zbiór właściwości odpadów wytwarzanych	50,0000	Miejsce magazynowania – sektor II Sposób magazynowania – zabezpieczając odpad, zabrania się magazynowania na dachu lub na boku	Po krótkotrwałym magazynowaniu odpad zostanie poddany procesowi przetwarzania. W ramach demontażu wytwarzane będą odpady inne niż niebezpieczne oraz frakcja elementów przeznaczonych do ponownego użycia

Zgodnie z wyznaczonym ciągiem technologicznym instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, pojazdy przyjmowane będą w sektorze I [SI], tam następować będą procedury formalne w tym ważenie pojazdu. Następnie pojazd stanowiący już odpad transportowany będzie do wyznaczonego miejsca magazynowego stanowiącego sektor II [SII]. Przedmiotowy sektor stanowić będzie utwardzoną i uszczelnioną powierzchnię 450 m² placu magazynowego przeznaczoną wyłącznie pod magazynowanie przyjętych do demontażu pojazdów. Powierzchnia ta zostanie wyposażona w grawitacyjny system odprowadzania odcieków wód opadowych i roztopowych do separatora substancji ropopochodnych, a następnie do zbiornika bezodpływowego. W sektorze tym pojazdy oczekiwać będą na demontaż. Dla zachowania zasady recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji zabrania się magazynowania odpadów w tym sektorze w pozycji na boku lub na dachu, zabezpiecza się w ten sposób elementy przeznaczone do ponownego użycia będące częściami składowymi odpadów przed uszkodzeniem. Ponadto sposób magazynowania odpadów ograniczy możliwość niekontrolowanych wycieków płynów eksploatacyjnych.

7.2.1.2 Odpady przewidziane do wytworzenia w ramach instalacji

Tabela 9 Gospodarka odpadami w fazie eksploatacji - odpady przewidziane do wytworzenia w ramach instalacji

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Przewidywana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
ODPADY NIEBEZPIECZNE						
1	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne.</p> <p>Właściwości – „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu oraz napis OLEJ ODPADOWY</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
2	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu oraz napis OLEJ ODPADOWY</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Przewidywana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
3	13 02 05*	Mineralneoleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu oraz napis OLEJ ODPADOWY</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
4	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – pojazd poddawany procesowi demontażu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - ropa naftowa, mieszanina płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu oraz napis OLEJ ODPADOWY</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Przewidywana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
5	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	10,000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu oraz napis OLEJ ODPADOWY</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
6	ex 13 07 01*	Olej napędowy	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”, „wysoco łatwopalne”</p>	1,500	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu oraz napis OLEJ ODPADOWY</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Przewidywana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
7	13 07 02*	Benzyna	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny -węglowodory alifatyczne,</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”, „wysoce łatwopalne”</p>	1,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznym i (np. PCB)	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektory technologiczne instalacji (SI – SVI) oraz pomieszczenia administracyjne.</p> <p>Źródło – Neutralizacja substancji niebezpiecznych na terenie stacji demontażu pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - polimery, węglowodory aromatyczne i alifatyczne.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”, „łatwopalne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik metalowy</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenia odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Przewidywana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
9	16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - metale nieżelazne polimery, węglowodory.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik metalowy</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
10	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - polimery, metale nieżelazne (w tym rtęć).</p> <p>Właściwości – „ostro toksyczne”, „ekotoksyczne”</p>	0,2000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania –pojemnik metalowy</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
11	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - metale nieżelazne (gł. aluminium, miedź) polimery oraz PCB</p> <p>Właściwości - „ostro toksyczne”, „ekotoksyczne”</p>	0,2000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik metalowy</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenia odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Przewidywana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
12	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne, wyzwalacze w pasach bezpieczeństwa)	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny polimery, gaz – najczęściej azot lub dwutlenek węgla oraz azydek sodu, azotan potasu i dwutlenek krzemu.</p> <p>Właściwości – „wybuchowe”, „ekotoksyczne”</p>	1,8000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik metalowy</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, szczelny, zamykany</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
13	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - metale żelazne, uwodnione krzemiany</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	0,0200	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik metalowy</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, szczelny, zamykany</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
14	16 01 13*	Płyny hamulcowe	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny – węglowodory</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenia odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Przewidywana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
15	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych Źródło – demontaż pojazdu Podstawowy skład chemiczny – organiczne związki chemiczne gł. Glikole Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”	13,0000	Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych Sposób magazynowania – pojemnik metalowy Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, szczelny, zamykany Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
16	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych Źródło – demontaż pojazdu Podstawowy skład chemiczny -metale nieżelazne, (gł. aluminium, miedź), polimery oraz freon. Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”	0,0500	Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych Sposób magazynowania – pojemnik metalowy Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, szczelny Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
17	ex 16 02 13*	Świetlówki	Miejsce wytworzenia odpadu – Sektory technologiczne instalacji (SI – SVI) oraz pomieszczenia administracyjne. Źródło – zużyte źródła światła na terenie stacji demontażu pojazdów Podstawowy skład chemiczny – metale (w tym rtęć), krzemionka, luminofor. Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”	0,1500	Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych Sposób magazynowania – pojemnik Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, szczelny Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania (odzysk) lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Przewidywana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
18	16 06 01*	Akumulatory ołowiowe	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - polimery, ołów, związki ołowiu i kwassiarkowy.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”, „żrące”</p>	45,0000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – specjalistyczny pojemnik do magazynowania zużytych akumulatorów</p> <p>Atrybuty pojemników – nieprzewodzący prądu, odporny na działanie substancji zawartych w akumulatorach, odporny na działanie warunków atmosferycznych, szczelny, zamykany</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania (odzysk) lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
19	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - polimery oraz tlenek niklu, kadm, wodorotlenek potasu.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”, „żrące”</p>	1,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – specjalistyczny pojemnik do magazynowania zużytych akumulatorów</p> <p>Atrybuty pojemników – nieprzewodzący prądu, odporny na działanie substancji zawartych w akumulatorach, odporny na działanie warunków atmosferycznych, szczelny, zamykany</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania (odzysk) lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
20	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor III – stanowisko do osuszania pojazdów i demontażu elementów niebezpiecznych</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - metale, glinokrzemiany, krzemiany oraz substancje niebezpieczne, którymi zostały zanieczyszczone.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	0,0500	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w magazynie odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik metalowy</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Przewidywana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE						
21	16 01 03	Zużyte opony	Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor IV – stanowisko do demontażu pojazdów Źródło – demontaż pojazdu Podstawowy skład chemiczny - polimery, węgiel oraz metale żelazne. Właściwości – stałe, palne	100,0000	Miejsce magazynowania – stanowisko na terenie sektora VI wyposażone w dodatkowe urządzenie gaśnicze Sposób magazynowania – stos zabezpieczony przed osuwaniem się lub kontener. Atrybuty stanowiska – utwardzona powierzchnia lub kontener metalowy Oznaczenie stanowiska – kod i rodzaj odpadu	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
22	ex 16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11*	Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor IV – stanowisko do demontażu pojazdów Źródło – demontaż pojazdu Podstawowy skład chemiczny -metale żelazne polimery. Właściwości – stałe niepalne	4,0000	Miejsce magazynowania – stanowisko na terenie sektora VI Sposób magazynowania – pojemnik Atrybuty pojemników – budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszaniem odpadu Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
23	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor IV – stanowisko do demontażu pojazdów Źródło – demontaż pojazdu Podstawowy skład chemiczny - metale żelazne, polimery. Właściwości – stałe, niepalne lub palne	7,0000	Miejsce magazynowania – stanowisko na terenie sektora VI Sposób magazynowania – pojemnik Atrybuty pojemników – konstrukcja ażurowa, budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszaniem odpadu Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Przewidywana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
24	16 01 17	Metale żelazne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor IV – stanowisko do demontażu pojazdów</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny -metale żelazne.</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	2350,0000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko na terenie sektora VI</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik, kontener lub pryzma zabezpieczona przed osuwaniem.</p> <p>Atrybuty pojemników –budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszaniem odpadu</p> <p>Oznaczenie miejsca lub pojemnika – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
25	16 01 18	Metale nieżelazna	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor IV – stanowisko do demontażu pojazdów</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - metale nieżelazne (gł. aluminium, miedź, magnez, cynk, cyna, ołów)</p> <p>Właściwości - stałe, niepalne</p>	280,0000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko na terenie sektora VI</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik, kontener lub pryzma zabezpieczona przed osuwaniem.</p> <p>Atrybuty pojemników –budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszaniem odpadu</p> <p>Oznaczenie miejsca lub pojemnika – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
26	16 01 19	Tworzywa sztuczne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor IV – stanowisko do demontażu pojazdów</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - polimery syntetyczne.</p> <p>Właściwości - stałe, palne</p>	220,0000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko na terenie sektora VI</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik, kontener lub pryzma zabezpieczona przed osuwaniem.</p> <p>Atrybuty pojemników –budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszaniem odpadu</p> <p>Oznaczenie miejsca lub pojemnika – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Przewidywana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
27	16 01 20	Szkło	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor IV – stanowisko do demontażu pojazdów</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny – krzemionka, w przypadku szyb klejonych również polimery</p> <p>Właściwości - stałe, niepalne</p>	250,0000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko na terenie sektora VI</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik, kontener lub pryzma zabezpieczona przed osuwaniem.</p> <p>Atrybuty pojemników –budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszeniem odpadu</p> <p>Oznaczenie miejsca lub pojemnika – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
28	16 01 22	Inne niewymienione elementy	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor IV – stanowisko do demontażu pojazdów</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - polimery, metale żelazne i nieżelazne.</p> <p>Właściwości - stałe, niepalne lub palne (w przypadku polimerów)</p>	70,0000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko na terenie sektora VI</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik bądź kontener</p> <p>Atrybuty pojemników –budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszeniem odpadu, w przypadku frakcji odpadu, na którą negatywny wpływ mają warunki atmosferyczne – pojemnik zamykany</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
29	16 01 99	Inne niewymienione odpady	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor IV – stanowisko do demontażu pojazdów</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - polimery, metale żelazne i nieżelazne.</p> <p>Właściwości - stałe, niepalne lub palne (w przypadku polimerów)</p>	50,0000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko na terenie sektora VI</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik bądź kontener</p> <p>Atrybuty pojemników –budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszeniem odpadu, w przypadku frakcji odpadu, na którą negatywny wpływ mają warunki atmosferyczne – pojemnik zamykany</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Przewidywana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
30	ex 16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (Kable)	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor IV – stanowisko do demontażu pojazdów</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - polimery, metale żelazne i nieżelazne</p> <p>Właściwości - stałe, niepalne lub palne (w przypadku polimerów)</p>	15,0000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko na terenie sektora VI</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik bądź kontener</p> <p>Atrybuty pojemników –budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszaniem odpad</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
31	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę.	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor IV – stanowisko do demontażu pojazdów</p> <p>Źródło – demontaż pojazdu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - metale żelazne, nieżelazne oraz szlachetne (złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, platyna).</p> <p>Właściwości - stałe, niepalne</p>	3,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko na terenie sektora VI</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik bądź kontener</p> <p>Atrybuty pojemników –budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszaniem odpad, zamykany</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

Wszystkie wytworzone w trakcie procesu przetwarzania odpady magazynowane będą w wyznaczonych i opisanych miejsca magazynowania zlokalizowanych w sektorze VI [SVI]. W skład sektora wchodzić będzie plac magazynowy o powierzchni 500 m² oraz magazyn odpadów niebezpiecznych stanowiący pomieszczenie w istniejącym obiekcie budowlanym [B1]. Każdy z rodzajów odpadów posiadać będzie osobne miejsce magazynowe, które zostanie opisane kodem i rodzaje odpadów. Odpady dla których sposób magazynowania, ze względu na ich skład fizyko chemiczny wymaga magazynowania w specjalistycznych pojemnikach winny być magazynowane wyłącznie w tych pojemnikach. Powierzchnia magazynu odpadów niebezpiecznych stanowić powinna szczelną posadzkę, a magazyn winien być wyposażony w sorbenty do neutralizacji substancji niebezpiecznych. Część SVI stanowiąca plac magazynowy także stanowić winna powierzchnię utwardzoną, uszczelnioną i wyposażoną w system kanalizacji wewnętrznej wraz z separatorem substancji ropopochodnych.

7.2.1.3 Odpady przewidziane do zbierania od podmiotów serwisu i naprawy pojazdów

- **art. 5a ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji..**

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji winna spełniać warunek zawarty w art. 5a ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji. W związku z powyższym w działalności stacji demontażu pojazdów zawrzeć się winno zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpady te zbierane powinny być wyłącznie od podmiotów prowadzących działalność w zakresie napraw bądź serwisu pojazdów mechanicznych. Zastosowana powinna być najkorzystniejsza z punktu widzenia ochrony środowiska metoda zbierania odpadów. Odpady te bez uzyskania dodatkowych zezwoleń nie powinny trafiać do procesu technologicznego stacji demontażu pojazdów. Magazynowanie zebranych odpadów odbywać się winno selektywnie. Ze względu na źródło wytworzenia odpadów przewidzianych do zbierania nie występuje konieczność wyznaczania dedykowanych miejsc magazynowych dla przedmiotowych odpadów. Przyjmuje się za poprawne magazynowanie tych odpadów łącznie z odpadami wytworzonymi w ciągu technologicznym zakładu. W poniższej tabeli przedstawiono gospodarkę odpadami w ramach prowadzenie opisanego działania.

Tabela 10 Gospodarka odpadami w fazie eksploatacji - zbieranie odpadów od podmiotów prowadzących działalność serwisu i naprawy pojazdów

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
1	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów</p> <p>Źródło – serwis i naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne.</p> <p>Właściwości – „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	<p>jw.</p> <p>Zgodnie z tabelą 10</p>	<p>jw.</p> <p>Zgodnie z tabelą 10</p>
2	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów</p> <p>Źródło – serwis i naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	<p>jw.</p> <p>Zgodnie z tabelą 10</p>	<p>jw.</p> <p>Zgodnie z tabelą 10</p>
3	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów</p> <p>Źródło – serwis i naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	<p>jw.</p> <p>Zgodnie z tabelą 10</p>	<p>jw.</p> <p>Zgodnie z tabelą 10</p>
4		Syntetyczne oleje silnikowe,	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i</p>	<p>jw.</p>	<p>jw.</p>

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
	13 02 06*	przekładniowe i smarowe	stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - ropa naftowa, mieszanina płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny. Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”	Zgodnie z tabelą 10	Zgodnie z tabelą 10
5	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne. Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
6	ex 13 07 01*	Olej napędowy	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne. Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”, „wysocze łatwopalne”	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
7	13 07 02*	Benzyna	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny -węglowodory	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
			alifatyczne, Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”, „wysoce łatwopalne”		
9	16 01 07*	Filtry olejowe	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - metale nieżelazne polimery, węglowodory. Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
10	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - polimery, metale nieżelazne (w tym rtęć). Właściwości – „ostro toksyczne”, „ekotoksyczne”	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
11	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - metale nieżelazne (gł. aluminium, miedź) polimery oraz PCB Właściwości - „ostro toksyczne”, „ekotoksyczne”	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
12	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenia odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
		powietrzne, wyzwalacze w pasach bezpieczeństwa)	Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny polimery, gaz – najczęściej azot lub dwutlenek węgla oraz azydek sodu, azotan potasu i dwutlenek krzemu. Właściwości – „wybuchowe”, „ekotoksyczne”		
13	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - metale żelazne, uwodnione krzemiany Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
14	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny – węglowodory Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
15	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny – organiczne związki chemiczne gł. Glikole Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
16	16 02 11*	Zużyte	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i	jw.	jw.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
		urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny -metale nieżelazne, (gł. aluminium, miedź), polimery oraz freon. Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”	Zgodnie z tabelą 10	Zgodnie z tabelą 10
17	ex 16 02 13*	Świetlówki	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny – metale (w tym rtęć), krzemionka, luminofor. Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
18	16 06 01*	Akumulatory ołowiowe	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - polimery, ołów, związki ołowiu i kwasiarkowy. Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”, „żrące”	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
19	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - polimery oraz tlenek niklu, kadm, wodorotlenek potasu. Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”,	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenia odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
			„żrące”		
20	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznym i	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - metale, glinokrzemiany, krzemiany oraz substancje niebezpieczne, którymi zostały zanieczyszczone. Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
21	16 01 03	Zużyte opony	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - polimery, węgiel oraz metale żelazne. Właściwości – stałe, palne	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
22	ex 16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11*	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - metale żelazne polimery. Właściwości – stałe niepalne	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
23	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - metale żelazne, polimery.	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenia odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
			Właściwości – stałe, niepalne lub palne		
24	16 01 17	Metale żelazne	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - metale żelazne. Właściwości – stałe, niepalne	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
25	16 01 18	Metale nieżelazne	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - metale nieżelazne (gł. aluminium, miedź, magnez, cynk, cyna, ołów) Właściwości - stałe, niepalne	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
26	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - polimery syntetyczne. Właściwości - stałe, palne	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
27	16 01 20	Szkło	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny – krzemionka, w przypadku szyb klejonych również polimery	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
			Właściwości - stałe, niepalne		
28	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - polimery, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości - stałe, niepalne lub palne (w przypadku polimerów)	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
29	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - polimery, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości - stałe, niepalne lub palne (w przypadku polimerów)	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
30	ex 16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (Kable)	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - polimery, metale żelazne i nieżelazne Właściwości - stałe, niepalne lub palne (w przypadku polimerów)	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10
31	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad,	Miejsce wytworzenia odpadu – warsztaty i stacje obsługi pojazdów Źródło – serwis i naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - metale żelazne, nieżelazne oraz szlachetne (złoto,	jw. Zgodnie z tabelą 10	jw. Zgodnie z tabelą 10

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
		iryd lub platynę.	srebro, ren, rod, pallad, iryd, platyna). Właściwości - stałe, niepalne		

- ze względu na fakt, iż odpady zbierane od serwisów pojazdów mechanicznych mają ten sam skład fizykochemiczny nie przewiduje się odrębnych miejsc magazynowania przedmiotowych odpadów. Prowadzący instalację może magazynować te odpady łącznie z poszczególnymi rodzajami odpadów wytwarzanych w ramach prowadzenia instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Jednocześnie należy prowadzić oddzielną ewidencję ilościową i jakościową odpadów zebranych oraz wytworzonych w trakcie prowadzenia działalności instalacji.

7.2.2 PUNKT ZBIERANIA ODPADÓW INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE

Tabela 11 Gospodarka odpadami w części przedsięwzięcia obejmującej punkt zbierania odpadów innych niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
------	------------	---------------	--------------------------------	--	--

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
1	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza</p> <p>Źródło – hutnictwo</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: pryzma lub kontener</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM1]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
2	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza</p> <p>Źródło – hutnictwo</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: pryzma lub kontener</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM1]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
3	10 02 80	Zgazy z hutnictwa żelaza	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza</p> <p>Źródło – hutnictwo</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: pryzma lub kontener</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM1]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
4	10 02 99	Inne nie wymienione odpady	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza</p> <p>Źródło – hutnictwo</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: pryzma lub kontener</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM1]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
5	10 09 03	Żużle odlewnicze	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza</p> <p>Źródło – hutnictwo</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: pryzma lub kontener</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM1]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza</p> <p>Źródło – toczenie i piłowanie oraz spawanie</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na obszar wewnątrz hali magazynowej.</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: hala technologiczna [PM2]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
7	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza</p> <p>Źródło – toczenie i piłowanie oraz spawanie</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na obszar wewnątrz hali magazynowej.</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: hala technologiczna [PM2]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
8	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza</p> <p>Źródło – toczenie i piłowanie oraz spawanie</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na obszar wewnątrz hali magazynowej.</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: hala technologiczna [PM2]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
9	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza</p> <p>Źródło – toczenie i piłowanie oraz spawanie</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na obszar wewnątrz hali magazynowej.</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: hala technologiczna [PM2]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
10	12 01 05	Odpady z toczenia i wyglądania tworzyw sztucznych	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza</p> <p>Źródło – toczenie i piłowanie oraz spawanie</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na obszar wewnątrz hali magazynowej.</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: hala technologiczna [PM2]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
11	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza</p> <p>Źródło – toczenie i piłowanie oraz spawanie</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na obszar wewnątrz hali magazynowej.</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: hala technologiczna [PM2]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
12	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza</p> <p>Źródło – toczenie i piłowanie oraz spawanie</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na obszar wewnątrz hali magazynowej.</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: hala technologiczna [PM2]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
13	15 01 04	Opakowania z metali	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – zużyte opakowania</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
14	16 01 17	Metale żelazne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – elementy pojazdów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
15	16 01 18	Metale nieżelazne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – elementy pojazdów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
16	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – elementy pojazdów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na obszar wewnątrz hali magazynowej.</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Atrybuty pojemników – nieprzewodzący prądu, odporny na działanie substancji zawartych w akumulatorach, odporny na działanie warunków atmosferycznych, szczelny, zamykany</p> <p>Miejsce magazynowania: hala technologiczna [PM4]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
17	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – elementy pojazdów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na obszar wewnątrz hali magazynowej.</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Atrybuty pojemników – nieprzewodzący prądu, odporny na działanie substancji zawartych w akumulatorach, odporny na działanie warunków atmosferycznych, szczelny, zamykany</p> <p>Miejsce magazynowania: hala technologiczna [PM4]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
18	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne, obojętne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
19	17 01 02	Gruz ceglany	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne, obojętne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
20	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne, obojętne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
21	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne, obojętne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
23	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne, obojętne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
24	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne, obojętne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
25	17 02 01	Drewno	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, palne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM6]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
26	17 02 02	Szkło	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne, obojętne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
27	17 02 03	Tworzywa sztuczne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, palne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM6]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
28	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
29	17 03 80	Odpadowa papa	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, palne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM6]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
30	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
31	17 04 02	Aluminium	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	<p>Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.</p>
32	17 04 03	Ołów	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	<p>Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
33	17 04 04	Cynk	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
34	17 04 05	Żelazo i stal	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
35	17 04 06	Cyna	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	<p>Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.</p>
36	17 04 07	Mieszaniny metali	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	<p>Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
37	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, palne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM6]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
38	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne, obojętne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
39	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymienione w 17 05 05	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne, obojętne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
40	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancji niebezpiecznych	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne.</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM6]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
41	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne.</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
42	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne.</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM6]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
43	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne.</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM6]</p>	<p>Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
44	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne.</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik – zgodnie z normami dotyczącymi magazynowania azbestu</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM6]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
46	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne.</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik – zgodnie z normami dotyczącymi magazynowania azbestu</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM6]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
47	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady z budowy i remontów</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne, obojętne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
48	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady poinstalacyjne</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
49	19 10 01	Odpady żelaza i stali	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady poinstalacyjne</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
50	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady poinstalacyjne</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
51	19 12 02	Metale żelazne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady poinstalacyjne</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	<p>Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.</p>
52	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady poinstalacyjne</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	<p>Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
54	19 12 04	Tworzywo sztuczne i guma	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady poinstalacyjne</p> <p>Właściwości – stałe, palne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM6]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
55	19 12 05	Szkło	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady poinstalacyjne</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne, obojętne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
56	19 12 09	Minerały(np. piasek, kamienie)	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady poinstalacyjne</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne, obojętne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
57	19 12 12	Inne odpady(w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady poinstalacyjne</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne,</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka rodzaju odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania	Dalszy sposób zagospodarowania odpadów
58	20 01 40	Metale	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady komunalne</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM3]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
59	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – działalność gospodarcza i gospodarstwa domowe</p> <p>Źródło – odpady poinstalacyjne</p> <p>Właściwości – stałe, niepalne, obojętne</p>	<p>Lokalizacja: wyznaczony na terenie dz. 2026/3 i 2026/4 obszar o uszczelnionej powierzchni wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych</p> <p>Sposób magazynowania: kontener lub pojemnik</p> <p>Sposób oznakowania: zgodnie ze wzorem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r w sprawie szczegółowego sposobu magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742).</p> <p>Miejsce magazynowania: Plac magazynowy [PM5]</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

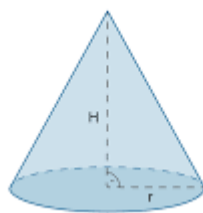
Sposób magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania w działalności punktu zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne został dostosowany do poszczególnych frakcji odpadów. Kryterium podziału na poszczególne place magazynowe zostało stworzone na podstawie właściwości poszczególnych rodzajów odpadów. Magazynowanie przedmiotowych odpadów odbywać się będzie na wydzielonych placach magazynowych [P1 do P6]

Charakterystyka placów magazynowych zgodnie z podziałem wyszczególnionym w tabeli nr 11

PM1 – Plac magazynowy usytuowany na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni 50 m² wyposażonej w system kanalizacji wewnętrznej wraz z separatorem substancji ropopochodnych. Na przedmiotowy terenie magazynowane będą **odpady frakcji pohutniczej**. Odpady magazynowane będą w **pryzmach** w kształcie stożka lub w kontenerach.

Największa masa odpadów możliwa do magazynowania na placu magazynowym PM1.

- Przyjmuje się, najcięższą z możliwych sposobów magazynowania – **pryzma**



Dane:

Sposób magazynowania– pryzma [stożek]

Wysokość - 8 m

Średnica bryły –10 m (przyjmuje się za średnice najdłuższy z boków placu magazynowego)

Szacowany największy ciężar nasypowy 2,8 Mg/m³

Wzór:

$$(1/3\pi r^2 * H) * \text{ciężar nasypowy}$$

Obliczenie:

$$(1/3 * 3,14 * 25 * 8) * 2,8 = \text{około 590 Mg}$$

PM2 –Wyznaczony obszar hali magazynowej o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Na wyznaczonej powierzchni 30 m² magazynowane będą **odpady metali w postaci wiór z toczenia i piłowania oraz odpady poszlifierskie i spawalnicze**.

Największa masa odpadów możliwa do magazynowania na placu magazynowym PM2.

- Przyjmuje się, najcięższą z możliwych sposobów magazynowania – **kontener o maksymalnej ładowności 5,5 Mg**

Dane:

Sposób magazynowania – kontener

Powierzchnia kontenera – $[3,6 \cdot 1,6]$ 5,76 m²

Wyznaczona powierzchnia w hali magazynowej 30 m²

Maksymalna ładowność kontenera – 5,5 Mg

Wzór:

$[\text{wyznaczona powierzchnia hali/powierzchnia kontenera}] \cdot \text{maksymalna ładowność kontenera}$

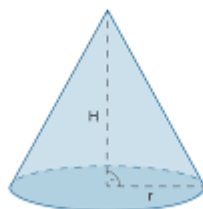
Obliczenie:

$$[30/5,76] \cdot 5,5 = \text{około } \mathbf{28,5Mg}$$

PM3 – Plac magazynowy usytuowany na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni 500 m² wyposażonej w system kanalizacji wewnętrznej wraz z separatorem substancji ropopochodnych. Na przedmiotowy terenie magazynowane będą odpady frakcji metali. Odpady magazynowane będą w pryzmach w kształcie stożka lub w kontenerach.

Największa masa odpadów możliwa do magazynowania na placu magazynowym PM3.

- Przyjmuje się, najcięższą z możliwych sposobów magazynowania – **pryzma**



Dane:

Sposób magazynowania – pryzma [stożek]

Wysokość - 8 m

Średnica bryły - 25 m (przyjmuje się za średnice najdłuższy z boków placu magazynowego)

Szacowany największy ciężar nasypowy 2,3 Mg/m³

Wzór:

$(1/3 \pi r^2 \cdot H) \cdot \text{ciężar nasypowy}$

Obliczenie:

$$(1/3 \cdot 3,14 \cdot 156,25 \cdot 8) \cdot 2,3 = \text{około } \mathbf{3000 Mg}$$

PM4 – Wyznaczony obszar hali magazynowej o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Na wyznaczonej powierzchni 15 m² magazynowane będą odpady akumulatorów i katalizatorów.

Największa masa odpadów możliwa do magazynowania na placu magazynowym PM4.

- Przyjmuje się, najcieńszą z możliwych sposobów magazynowania – pojemnik o ładowności 0,8 Mg

Dane:

Sposób magazynowania – pojemnik

Powierzchnia kontenera – [1*1,2]1,2 m²

Wyznaczona powierzchnia w hali magazynowej 20 m² * 2 (pojemnik jeden na drugim)

Maksymalna ładowność kontenera – 0,8 Mg

Wzór:

[wyznaczona powierzchnia hali/powierzchnia kontenera]*maksymalna ładowność kontenera *2

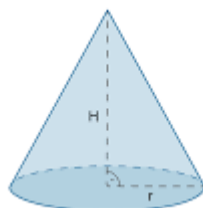
Obliczenie:

$$[20/1,2]*0,8*2 = \text{około } 38 \text{ Mg}$$

PM5 – Plac magazynowy usytuowany na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni 300 m² wyposażonej w system kanalizacji wewnętrznej wraz z separatorem substancji ropopochodnych. Na przedmiotowy terenie magazynowane będą odpady obojętne frakcji budowlanej. Odpady magazynowane będą w pryzmach w kształcie stożka lub w kontenerach.

Największa masa odpadów możliwa do magazynowania na placu magazynowym PM5.

- Przyjmuje się, najcieńszą z możliwych sposobów magazynowania – **pryzma**



Dane:

Sposób magazynowania – pryzma [stożek]

Wysokość - 8 m

Średnica bryły - 20 m (przyjmuje się za średnice najdłuższy z boków placu magazynowego)

Szacowany największy ciężar nasypowy 2,8 Mg/m³

Wzór:

$$(1/3\pi r^2 * H) * \text{ciężar nasypowy}$$

Obliczenie:

$$(1/3 * 3,14 * 100 * 8) * 2,8 = \text{około } 2350 \text{ Mg}$$

PM6 – Plac magazynowy usytuowany na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni 300 m² wyposażonej w system kanalizacji wewnętrznej wraz z separatorem substancji ropopochodnych. Na przedmiotowy terenie magazynowane będą odpady frakcji budowlanej. Odpady magazynowane będą w kontenerach

Największa masa odpadów możliwa do magazynowania na placu magazynowym PM6.

- Przyjmuje się, najcięższą z możliwych sposobów magazynowania – **kontener**

Dane:

Sposób magazynowania – kontener

Powierzchnia kontenera – [6,5*2,3] 14,95 m²

Wyznaczona powierzchnia w hali magazynowej 300 m²

Maksymalna ładowność kontenera – 16Mg

Wzór:

[wyznaczona powierzchnia hali/powierzchnia kontenera]*maksymalna ładowność kontenera *2

Obliczenie:

$$[300/14,95]*16 = \text{około } 320 \text{ Mg}$$

Łączna powierzchnia miejsc magazynowych w działalności punktu zbierania odpadów

niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne

[PM1+PM2+PM3+PM4+PM5+PM6]

$$50\text{m}^2 + 30\text{m}^2 + 500\text{m}^2 + 15\text{m}^2 + 300\text{m}^2 + 300\text{m}^2 = 745 \text{ m}^2$$

Łączna, maksymalna masa odpadów możliwa do magazynowania w tym samym czasie na terenie przedsięwzięcia w działalności punktu zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

[PM1+PM2+PM3+PM4+PM5+PM6]

$$590 \text{ Mg} + 28,5 \text{ Mg} + 3000 \text{ Mg} + 38 \text{ Mg} + 2350 \text{ Mg} + 320 \text{ Mg} = 6 \text{ 326,5000}$$

Jednocześnie należy zaznaczyć:

przedmiotowe wyliczenia są szacunkami przy założeniu pełnego zapewnienia wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

W obliczeniach kierowano się założeniem pełnym możliwym zapelnieniem miejsca magazynowego odpadem o najwyższym ciężarze nasypowym. Przy różnych sposobach magazynowania odpadów w danym miejscu do szacunku używany był sposób magazynowania o najwyższym stopniu uciążliwości..

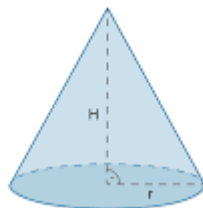
7.2.3 INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW FRAKCJI GRUZU

Przymywanie odpadów przewidzianych do przetworzenia. Procedura przyjęcia odpadu zgodna będzie z metodą zbierania.		
Odpady przewidziane do przetworzenia		
Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	400 000
17 01 02	Gruz ceglany	400 000
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	400 000
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	400 000
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	400 000
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	400 000
łączna masa przetwarzanych odpadów w ciągu roku nie przekroczy maksymalnej mocy przerobowej przewidzianej na rok (ilość dni pracujących w roku – 308)		
Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetworzenia		
Odpady magazynowane będą selektywnie na utwardzonej powierzchni wyposażonej w system wewnętrznej kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych. Ze względu na zabezpieczenie powierzchni magazynowej zakłada się magazynowanie odpadów w przymach. Lokalizacja miejsca magazynowania zostanie wyznaczona w miejscu zapewniającym swobodne ciągli komunikacyjne i przeciwpożarowe oraz wykluczającym możliwość mieszania się odpadów z odpadami pochodzącymi z innych działalności.		
Proces przetwarzania odpadów.		
Proces przetwarzania, zgodnie z załącznikiem nr 1 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2020 poz. 797) klasyfikuje się jako R5 „Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (kruszenie i sortowanie)” Maksymalna moc przerobową instalacji wynosi 1 600 Mg/dobę ,		
W wyniku procesu przetwarzania, wytwarzany będzie Produkt w postaci kruszywa spełniającego polskie normy branżowe. Dodatkowo proces przetwarzania będzie źródłem powstawania odpadów, które zgodnie z katalogiem odpadów skasyfikowane zostaną, jako:		
Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
19 12 02	Metale żelazne	3 500
19 12 03	Metale nieżelazne	150
Magazynowanie produktu – kruszywo powstałe w wyniku przetwarzania magazynowane będzie bezpośrednio na utwardzonej powierzchni placu magazynowego. Plac magazynowy wyposażony zostanie w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych.		
Magazynowanie odpadów wytworzonych w trakcie procesu przetwarzania. Odpady powstałe w wyniku przetwarzania magazynowane będą w wyznaczonym miejscu bezpośrednio na utwardzonej powierzchni placu magazynowego odpadów. W sposób zapewniający swobodne ciągli komunikacyjne i przeciwpożarowe. Odpad przekazywany będzie do odzysku bądź unieszkodliwienia firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia. Czas magazynowania odpadów zostanie skrócony do minimum tak aby zachowane zostały terminy określone		

Miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia – Plac magazynowy usytuowany na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni 500 m² wyposażonej w system kanalizacji wewnętrznej wraz z separatorem substancji ropopochodnych. Na przedmiotowy terenie magazynowane będą odpady obojętne i inne niż obojętne frakcji budowlanej. Odpady magazynowane będą w pryzmach w kształcie stożka lub w kontenerach.

Największa masa odpadów możliwa do magazynowania na placu magazynowym PM7.

- Przyjmuje się, najcięższą z możliwych sposobów magazynowania – **pryzma**



Dane:

Sposób magazynowania – pryzma [stożek]

Wysokość - 8 m

Średnica bryły - 25 m (przyjmuje się za średnice najdłuższy z boków placu magazynowego)

Szacowany największy ciężar nasypowy 2,8 Mg/m³

Wzór:

$(1/3\pi r^2 * H) * \text{ciężar nasypowy}$

Obliczenie:

$$(1/3 * 3,14 * 156,25 * 8) * 2,8 = 3663,33 \text{ Mg}$$

Miejsce magazynowania odpadów wytworzonych frakcji metali– Plac magazynowy usytuowany na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni 45 m² wyposażonej w system kanalizacji wewnętrznej wraz z separatorem substancji ropopochodnych. Na przedmiotowy terenie magazynowane będą odpady frakcji budowlanej. Odpady magazynowane będą w kontenerach

Największa masa odpadów możliwa do magazynowania na placu magazynowym PM8 .

- Przyjmuje się, najcięższą z możliwych sposobów magazynowania – **kontener**

Dane:

Sposób magazynowania – kontener

Powierzchnia kontenera – [6,5*2,3] 14,95 m²

Wyznaczona powierzchnia w hali magazynowej 45 m²

Maksymalna ładowność kontenera – 16 Mg

Wzór:

$[\text{wyznaczona powierzchnia hali/powierzchnia kontenera}] * \text{maksymalna ładowność kontenera} * 2$

Obliczenie:

$$[45/14,95] \cdot 16 = \text{około } 48 \text{ Mg}$$

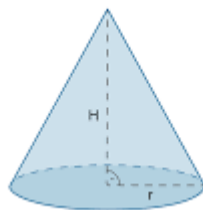
7.2.4 INSTALACJA DO PRZETWARZANIA ODPADÓW FRAKCJI GLEBY

Przyjmowanie odpadów przewidzianych do przetworzenia. Procedura przyjęcia odpadu zgodna będzie z metodą zbierania.		
Odpady przewidziane do przetworzenia		
Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	290 000
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	290 000
20 02 02	Gleba i zmienia w tym kamienie	290 000
Z jednoczesnym uwzględnieniem, iż łączna masa przetwarzanych odpadów w ciągu roku nie przekroczy maksymalnej mocy przerobowej przewidzianej na rok (ilość dni pracujących w roku – 308)		
Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetworzenia		
Odpady magazynowane będą selektywnie w pryzmach bezpośrednio na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, wyposażonej w system wewnętrznej kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych. Lokalizacja miejsca magazynowania zostanie wyznaczona w sposób zapewniający swobodne ciągli komunikacyjne i przeciwpożarowe		
Proces przetwarzania odpadów.		
Proces przetwarzania, zgodnie z załącznikiem nr 1 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2020 poz. 797) klasyfikuje się jako R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11” . Maksymalna moc przerobową instalacji wynosi 960 Mg/dobę		
W wyniku procesu przetwarzania, wytwarzany będą odpady oraz produkt w postaci mas ziemnych		
Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100 000
Magazynowanie produktu – masy ziemne powstałe w wyniku przetwarzania magazynowane będą bezpośrednio na utwardzonej powierzchni placu magazynowego. Plac magazynowy wyposażony zostanie w wewnętrzny system kanalizacji wraz z separatorem substancji ropopochodnych.		
Magazynowanie odpadów wytworzonych w trakcie procesu przetwarzania. Odpady powstałe w wyniku przetwarzania magazynowane będą w pryzmach usypanych w wyznaczonym miejscu bezpośrednio na utwardzonej powierzchni placu magazynowego odpadów. W sposób zapewniający swobodne ciągli komunikacyjne i przeciwpożarowe. Odpad przekazywany będzie do odzysku bądź unieszkodliwienia firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia. Czas magazynowania odpadów zostanie skrócony do minimum tak aby zachowane zostały terminy określone		

Miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia – Plac magazynowy usytuowany na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni 250 m² wyposażonej w system kanalizacji wewnętrznej wraz z separatorem substancji ropopochodnych. Na przedmiotowy terenie magazynowane będą odpady obojętne. Odpady magazynowane będą w pryzmach w kształcie stożka.

Największa masa odpadów możliwa do magazynowania na placu magazynowym PM8.

- Przyjmuje się, najcięższą z możliwych sposobów magazynowania – **pryzma**



Dane:

Sposób magazynowania – pryzma [stożek]

Wysokość - 8 m

Średnica bryły - 16 m (przyjmuje się za średnice najdłuższy z boków placu magazynowego)

Szacowany największy ciężar nasypowy 1,2 Mg/m³

Wzór:

$(1/3\pi r^2 * H) * \text{ciężar nasypowy}$

Obliczenie:

$$(1/3 * 3,14 * 64 * 8) * 1,2 = 643,072 \text{ Mg}$$

Miejsce magazynowania odpadów wytworzonych frakcji minerałów– Plac magazynowy usytuowany na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni 30 m² wyposażonej w system kanalizacji wewnętrznej wraz z separatorem substancji ropopochodnych. Odpady magazynowane będą w kontenerach

Największa masa odpadów możliwa do magazynowania na placu magazynowym PM9 .

- Przyjmuje się, najcięższą z możliwych sposobów magazynowania – **kontener**

Dane:

Sposób magazynowania – kontener

Powierzchnia kontenera – [6,5*2,3] 14,95 m²

Wyznaczona powierzchnia w hali magazynowej 30 m²

Maksymalna ładowność kontenera – 16 Mg

Wzór:

$[\text{wyznaczona powierzchnia hali/powierzchnia kontenera}] * \text{maksymalna ładowność kontenera} * 2$

Obliczenie:

$$[30/14,95] * 16 = \text{około } 32 \text{ Mg}$$

7.2.5 DZIAŁALNOŚĆ MECHANIKI POJAZDÓW

Mechanika pojazdów nie stanowi instalacji ochrony środowiska w związku z powyższym jej działalność nie wymaga uzyskania pozwoleń i zezwoleń z zakresu gospodarki odpadami oraz prawa ochrony środowiska. Mechanika pojazdów nie będzie posiadała ciągu technologicznego, stanowić będzie stanowisko do naprawy i serwisu pojazdów mechanicznych. W trakcie prowadzenia działalności wytwarzane będą odpady z grup 13, 15 i 16. Lista rodzajów odpadów możliwych do wytworzenia wraz z szacowanymi ilościami stanowi poniższa tabela.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Szacowana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
ODPADY NIEBEZPIECZNE						
1	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne.</p> <p>Właściwości – „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w hali warsztatowej</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu oraz napis OLEJ ODPADOWY</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
2	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w hali warsztatowej</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu oraz napis OLEJ ODPADOWY</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Szacowana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
3	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w hali warsztatowej</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu oraz napis OLEJ ODPADOWY</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
4	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - ropa naftowa, mieszanina płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w hali warsztatowej</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu oraz napis OLEJ ODPADOWY</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Szacowana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
5	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	10,0000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w hali warsztatowej</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu oraz napis OLEJ ODPADOWY</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
6	ex 13 07 01*	Olej napędowy	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”, „wysoce łatwopalne”</p>	1,500	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w hali warsztatowej</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu oraz napis OLEJ ODPADOWY</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Szacowana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
7	13 07 02*	Benzyna	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny -węglowodory alifatyczne,</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”, „wysoce łatwopalne”</p>	1,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w hali warsztatowej</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed stłuczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu oraz napis OLEJ ODPADOWY</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznym i (np. PCB)	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – hala warsztatowa</p> <p>Źródło – Neutralizacja substancji niebezpiecznych na terenie warsztatu</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - polimery, węglowodory aromatyczne i alifatyczne.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”, „łatwopalne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko hali warsztatowej</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik metalowy</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenia odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Szacowana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
9	16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - metale nieżelazne polimery, węglowodory.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w hali warsztatowej</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statyczne, zabezpieczony przed sfłoczeniem, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
10	16 01 13*	Płyny hamulcowe	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny – węglowodory</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	2,5000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w hali warsztatowej</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik typu beczka</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, zamykany, szczelny</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
11	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny – organiczne związki chemiczne gł. Glikole</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”</p>	13,0000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w hali warsztatowej</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik metalowy</p> <p>Atrybuty pojemników – wykonany z materiału trudno zapalnego, odporny na działanie tego typu odpadu, szczelny, zamykany</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Szacowana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
12	16 06 01*	Akumulatory ołowiowe	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - polimery, ołów, związki ołowiu i kwassiarowy.</p> <p>Właściwości - „szkodliwe”, „ekotoksyczne”, „żrące”</p>	45,0000	<p>Miejsce magazynowania – stanowisko w hali warsztatowej</p> <p>Sposób magazynowania – specjalistyczny pojemnik do magazynowania zużytych akumulatorów</p> <p>Atrybuty pojemników – nieprzewodzący prądu, odporny na działanie substancji zawartych w akumulatorach, odporny na działanie warunków atmosferycznych, szczelny, zamykany</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania (odzysk) lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE						
13	16 01 03	Zużyte opony	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - polimery, węgiel oraz metale żelazne.</p> <p>Właściwości – stałe, palne</p>	100,0000	<p>Miejsce magazynowania – wyznaczone stanowisko przed halą warsztatową</p> <p>Sposób magazynowania – stos zabezpieczony przed osuwaniem się lub kontener. Atrybuty stanowiska – utwardzona powierzchnia lub kontener metalowy</p> <p>Oznaczenie stanowiska – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
14	ex 16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11*	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - metale żelazne polimery.</p> <p>Właściwości – stałe niepalne</p>	4,0000	<p>Miejsce magazynowania – wyznaczone stanowisko przed halą warsztatową</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik</p> <p>Atrybuty pojemników – budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszaniem odpadu</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Szacowana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
15	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Miejsce wytworzenia odpadu – Sektor IV – stanowisko do demontażu pojazdów Źródło – demontaż pojazdu Podstawowy skład chemiczny - metale żelazne, polimery. Właściwości – stałe, niepalne lub palne	7,0000	Miejsce magazynowania – wyznaczone stanowisko przed halą warsztatową Sposób magazynowania – pojemnik Atrybuty pojemników – konstrukcja ażurowa, budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszeniem odpadu Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
16	16 01 17	Metale żelazne	Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów Źródło – naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - metale żelazne. Właściwości – stałe, niepalne	2350,0000	Miejsce magazynowania – wyznaczone stanowisko przed halą warsztatową Sposób magazynowania – pojemnik, kontener lub pryzma zabezpieczona przed osuwaniem. Atrybuty pojemników – budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszeniem odpadu Oznaczenie miejsca lub pojemnika – kod i rodzaj odpadu	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
17	16 01 18	Metale nieżelazna	Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów Źródło – naprawa pojazdów Podstawowy skład chemiczny - metale nieżelazne (gł. aluminium, miedź, magnez, cynk, cyna, ołów) Właściwości - stałe, niepalne	280,0000	Miejsce magazynowania – wyznaczone stanowisko przed halą warsztatową Sposób magazynowania – pojemnik, kontener lub pryzma zabezpieczona przed osuwaniem. Atrybuty pojemników – budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszeniem odpadu Oznaczenie miejsca lub pojemnika – kod i rodzaj odpadu	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

LP	Kod i rodzaj odpadu wnioskowanego do wytworzenia		Miejsce wytworzenie odpadu, źródło powstania odpadu, podstawowy skład chemiczny odpadu oraz właściwości odpadu istotne z punktu widzenia gospodarki odpadami	Szacowana masa wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
18	16 01 19	Tworzywa sztuczne	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - polimery syntetyczne.</p> <p>Właściwości - stałe, palne</p>	220,0000	<p>Miejsce magazynowania –wyznaczone stanowisko przed halą warsztatową</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik, kontener lub pryzma zabezpieczona przed osuwaniem.</p> <p>Atrybuty pojemników –budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszaniem odpadu</p> <p>Oznaczenie miejsca lub pojemnika – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
19	16 01 20	Szkło	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny – krzemionka, w przypadku szyb klejonych również polimery</p> <p>Właściwości - stałe, niepalne</p>	250,0000	<p>Miejsce magazynowania –wyznaczone stanowisko przed halą warsztatową</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik, kontener lub pryzma zabezpieczona przed osuwaniem.</p> <p>Atrybuty pojemników –budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszaniem odpadu</p> <p>Oznaczenie miejsca lub pojemnika – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
20	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę.	<p>Miejsce wytworzenia odpadu – mechanika pojazdów</p> <p>Źródło – naprawa pojazdów</p> <p>Podstawowy skład chemiczny - metale żelazne, nieżelazne oraz szlachetne (złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, platyna).</p> <p>Właściwości - stałe, niepalne</p>	3,5000	<p>Miejsce magazynowania –wyznaczone stanowisko przed halą warsztatową</p> <p>Sposób magazynowania – pojemnik bądź kontener</p> <p>Atrybuty pojemników –budowa i wielkość zabezpieczająca przed niekontrolowanym rozproszaniem odpad, zamykany</p> <p>Oznaczenie pojemników – kod i rodzaj odpadu</p>	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadu zostanie on przekazany podmiotom zewnętrznym posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Przekazywanie odpadów podmiotom zewnętrznym odbywać się będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

7.3 ODDZIAŁYWANIE NA STAN CZYSTOŚCI POWIETRZA ATMOSFERYCZNEGO

7.3.1 KRYTERIA OCENY STANU ZANIECZYSZCZENIA POWIETRZA

Lista substancji zanieczyszczających i ich dopuszczalne stężenia określone zostały w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 roku w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 0, poz. 1031) oraz uzupełniona w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz.87).

Tabela 12 Wartości odniesienia lub dopuszczalne poziomy niektórych substancji w powietrzu dla terenu kraju

Nazwa substancji	Okres uśredniania wyników	Dopuszczalny poziom substancji w powietrzu
dwutlenek azotu NO ₂ (1010–44–0)	jedna godzina	200 [µg/m ³]
	rok kalendarzowy	40 [µg/m ³]
benzen (71-43-2)	jedna godzina	30 [µg/m ³]
	rok kalendarzowy	5 [µg/m ³]
dwutlenek siarki SO ₂ (7446–09–5)	jedna godzina	350 [µg/m ³]
	rok kalendarzowy	20 [µg/m ³]
pył zawieszony PM10	jedna godzina	280 [µg/m ³]
	rok kalendarzowy	40 [µg/m ³]
pył zawieszony PM2,5	rok kalendarzowy	20 [µg/m ³]
tlenek węgla CO (630–08–0)	8 godzin	30 000 [µg/m ³]
	rok kalendarzowy	-
węglowodory alifatyczne do C12	jedna godzina	3 000 [µg/m ³]
	rok kalendarzowy	1 000 [µg/m ³]
węglowodory aromatyczne	jedna godzina	1 000 [µg/m ³]
	rok kalendarzowy	43 [µg/m ³]

7.3.2 WARUNKI KLIMATYCZNO – METEOROLOGICZNE

Warunki klimatyczno – meteorologiczne rejonu projektowanej lokalizacji analizowanej inwestycji oparto na danych opublikowanych w Atlasie klimatycznym Polski.

Do czynników meteorologicznych wpływających w znaczącym stopniu na rozprzestrzenianie zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym należą: temperatura powietrza, kierunek i prędkość wiatru, oraz stany równowagi atmosfery, w jakich wiatry występują.

7.3.2.1 Warunki termiczne

W terenie lokalizacji analizowanej inwestycji temperatura powietrza charakteryzuje się znacznym zróżnicowaniem, uzależnionym od pory roku, miesiąca, duże wahania występują nawet w przekroju dobowym.

Temperatura powietrza zależy w szczególności od panującej cyrkulacji atmosfery, a także położenia i warunków terenowych (wysokość nad poziomem morza, ukształtowanie podłoża, zagospodarowanie terenu).

Zgodnie z danymi zawartymi w Atlasie klimatycznym Polski średnia – roczna temperatura z ostatnich lat obserwacji wynosi $8,5^{\circ}\text{C}$, ($281,5\text{K}$), w tym w sezonie letnim $14,8^{\circ}\text{C}$, ($287,8\text{K}$), natomiast w sezonie grzewczym – $2,2^{\circ}\text{C}$, ($275,2\text{K}$).

7.3.2.2 Stany równowagi atmosfery

Topografia analizowanego terenu wywiera istotny wpływ na rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym.

Dla analizowanego obszaru współczynnik aerodynamicznej szorstkości terenu określa się na podstawie przedstawionych podkładów mapowych i mapy topograficznej. Czynniki ten uwzględniony jest w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), w tak zwanym współczynniku aerodynamicznej szorstkości terenu „ z_0 ”. Wielkość tego współczynnika jest bardzo zróżnicowana i jest uzależniona od pokrycia terenu i zabudowy. W przypadku obliczenia stanu zanieczyszczenia powietrza dla źródeł przyjmuje się średnią wartość „ z_0 ” dla obszaru, na którym dokonywane są obliczenia.

Do obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń pochodzących z analizowanej inwestycji wykorzystano możliwość definiowania wartości szorstkości terenu jako jednej wartości przeważającej oraz do 10 wartości w obszarach zdefiniowanych jako wieloboki, co umożliwia wykorzystany do przeprowadzenia obliczeń program Opa03 autorstwa Z.U.O. „EKO-SOFT” z Łodzi.

7.3.2.3 Topografia i aerodynamiczna szorstkość terenu

Topografia analizowanego terenu wywiera istotny wpływ na rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym.

Dla analizowanego obszaru współczynnik aerodynamicznej szorstkości terenu określa się na podstawie przedstawionych podkładów mapowych i mapy topograficznej. Czynniki ten uwzględniony jest w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz.87), w tak zwanym współczynniku aerodynamicznej szorstkości terenu „ z_0 ”. Wielkość tego współczynnika jest bardzo

zróżnicowana i jest uzależniona od pokrycia terenu i zabudowy. W przypadku obliczenia stanu zanieczyszczenia powietrza dla źródeł przyjmuje się średnią wartość „ z_0 ” dla obszaru, na którym dokonywane są obliczenia.

Do obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń pochodzących z analizowanej inwestycji wykorzystano możliwość definiowania wartości szorstkości terenu jako jednej wartości przeważającej oraz do 10 wartości w obszarach zdefiniowanych jako wieloboki, co umożliwia wykorzystany do przeprowadzenia obliczeń program Opa03 autorstwa Z.U.O. „EKO-SOFT” z Łodzi.

7.3.3 TŁO ZANIECZYSZCZEŃ POWIETRZA

Ogólnie, pod pojęciem zanieczyszczenia powietrza rozumie się wprowadzenie do atmosfery substancji stałych, ciekłych lub gazowych w ilościach, które mogą niekorzystnie wpłynąć na zdrowie ludzi i spowodować szkody dla czynników środowiska. Tłem zanieczyszczenia powietrza dla planowanej inwestycji będą, więc substancje przenoszone przez powietrze, a pochodzące z innych źródeł emisji.

Aktualny stan jakości powietrza otrzymany z GIOŚ w Katowicach (pismo DMS-KA.731.1.174.2022 z dnia 15.04.2022r.) zamieszczono w załączniku do niniejszego opracowania i zestawiono w tabeli:

Tabela 13 Aktualny stan jakości powietrza

Nazwa substancji	Tło zanieczyszczenia (stężenie średnioroczne S_a $\mu\text{g}/\text{m}^3$)
Dwutlenek azotu NO_2	11 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Dwutlenek siarki SO_2	5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Pył zawieszony PM_{10}	19 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Pył zawieszony $\text{PM}_{2,5}$	13 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Benzen	1 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

Dla pozostałych substancji tło uwzględnia się w wysokości 10% wartości odniesienia uśrednionej dla roku.

Tabela 14 Zestawienie wartości odniesienia i tła zanieczyszczenia atmosfery

Nazwa substancji	$D1$ $\mu\text{g}/\text{m}^3$	D_a $\mu\text{g}/\text{m}^3$	R $\mu\text{g}/\text{m}^3$
------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------------------

Dwutlenek azotu NO ₂	200	40	11
Dwutlenek siarki SO ₂	350	20	5
Pył zawieszony PM10	280	40	19
Pył zawieszony PM2,5	-	20	13
Benzen	30	5	1
Tlenek węgla CO	30 000	-	-
Węglowodory alifatyczne	3 000	1 000	100
Węglowodory aromatyczne	1 000	43	4,3

Tło opadu pyłu – 10% wartości odniesienia, tj. 20g/m²/rok.

7.3.4 ŹRÓDŁA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ DO POWIETRZA ATMOSFERYCZNEGO

Działalność przedmiotowego zakładu związana będzie z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, czyli demontażem zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów, a także segregacją powstałych elementów na części przeznaczone do ponownego użycia oraz odpady selektywnie magazynowane i następnie przekazywane do dalszego przetwarzania. Ponadto zakład zajmował się będzie przetwarzaniem odpadów innych niż niebezpieczne. W zakładzie przetwarzane będą odpady gruzu i ziemi, z których przy pomocy kruszarki młotkowej i przesiewacza bębnowego wytwarzane będzie kruszywo oraz przesiana ziemia. Za pomocą korowarki – usuwającej izolację z przewodów elektrycznych przetwarzany będzie złom kablowy, z którego pozyskiwany będzie złom metali kolorowych. Ponadto na terenie zakładu znajdował się będzie warsztat samochodowy wykonujący naprawy samochodów osobowych i dostawczych oraz parking strzeżony, na którym przetrzymywane będą pojazdy pracowników oraz powierzone przez klientów pojazdy.

Na terenie zakładu wystąpi głównie emisja niezorganizowana, na którą składać się będzie przede wszystkim transport wewnętrzny (ruch ładowarki do złomu, ładowarki kołowej i wózka widłowego napędzanych silnikami spalinowymi) oraz ruch pojazdów samochodowych (ciężarowych, dostawczych, i osobowych) poruszających się po terenie zakładu. Źródłem emisji niezorganizowanej będą również maszyny do przetwarzania odpadów gruzu i ziemi. Maszyny napędzane są silnikami elektrycznymi więc jedyną emisją do powietrza będzie emisja pyłu. Ze względu na fakt, iż budynek zakładu ogrzewany będzie za pomocą pomp ciepła zasilanych panelami fotowoltaicznymi nie wystąpi również emisja do powietrza związana ze spalaniem paliw w kotłowni zakładowej.

Emisja z pracy maszyn

Na terenie zakładu wykorzystywane będą dwie maszyny: kruszarka młotkowa z napędem elektrycznym oraz przesiewacz bębnowy z napędem elektrycznym. Urządzenia te na potrzeby obliczenia emisji do powietrza sklasyfikowano jako źródła punktowe. Usytuowanie emitorów punktowych pokazano w załączniku graficznym. Maszyny zasilane będą silnikami elektrycznymi i w związku z tym jedyną emisją do powietrza będzie emisja pyłu powstającego podczas kruszenia – rozdrabniania odpadów gruzu oraz przesiewania odpadów ziemi.

Emitor E1 (kruszarka młotkowa) – kruszarkę zakwalifikowano jako emitor punktowy o wysokości $h = 3$ m. Wskaźnik emisji pyłu z kruszonych odpadów przyjęto na poziomie $0,7 \text{ mg/s} \times 3600 \text{ s}$, czyli $0,00252 \text{ kg/h}$. Ze względu na potrzebę przygotowania maszyny do pracy oraz niezbędne przerwy technologiczne, założono, że czas pracy maszyny wynosi o jedną godzinę mniej niż całkowity czas pracy zakładu w ciągu dnia. Dlatego, przewidywany czas pracy kruszarki wynosi 8 h przez 252 dni od poniedziałku do piątku oraz 5 h przez 52 soboty (razem 304 dni). Łączny czas pracy emitora wyniesie 2276 h/rok. Ponadto, czas pracy maszyny uzależniony jest od ilości odpadów dostarczonych do przetworzenia oraz możliwości transportu przetworzonego kruszywa gotowego. Ze względów logistycznych możliwe jest dostarczenie do sektora przetwarzania odpadów w ilości maksymalnie 26 samochodów ciężarowych, gdzie każdy dostarcza jednorazowo około 20 t odpadów, łącznie około 520 t/dziennie. Związane jest to z faktem, iż samochody dostarczające odpady do przetwarzania będą jednocześnie odbierać gotowe kruszywo. Wytwarzane kruszywo będzie na bieżąco ładowane na samochody za pomocą taśmociągu transportującego kruszywo bezpośrednio z pracującą kruszarką. Czas załadunku pojedynczego samochodu przy wydajności kruszarki na poziomie 66 t/h , to około 20 minut. Łącznie daje to możliwość załadunku maksymalnie 26 samochodów podczas 9 h pracy zakładu. Ze względu na przyczyny techniczne, ewentualna, niezaladowana na samochody ciężarowe część z produkcji kruszywa będzie transportowana ładowarką kołową do sektora magazynowania kruszywa gotowego i przesianej ziemi. Na potrzeby obliczeń szacuje się, że maksymalna dzienna ilość tego kruszywa wyniesie około 40 t. Kruszywo będzie transportowane ładowarką kołową z sektora przetwarzania do sektora magazynowania kruszyw i przesianej ziemi. Pojemność łyżki ładowarki kołowej wynosi $2,5 \text{ m}^3$, ciężar kruszywa przyjęto średnio $1,7 \text{ t/m}^3$ co daje $4,25 \text{ t}$ kruszywa przy pojedynczym transporcie. Założono więc, że ładowarka wykona maksymalnie 10 transportów dziennie (łącznie 20 przejazdów) pomiędzy sektorami.

Emitor E2 przesiewacz – przesiewacz bębnowy zakwalifikowano jako emitor punktowy o wysokości $h = 2,5$ m. Wskaźnik emisji pyłu z przesiewanej ziemi przyjęto na poziomie $0,235 \text{ mg/s} \times 3600 \text{ s}$, czyli $0,000846 \text{ kg/h}$. Ze względu na potrzebę przygotowania maszyny do pracy oraz niezbędne przerwy technologiczne, założono tak jak w przypadku kruszarki, że czas pracy maszyny wynosi o jedną godzinę mniej niż całkowity czas pracy zakładu w ciągu dnia. Dlatego, przewidywany czas pracy

kruszkarki wynosi 8 h przez 252 dni od poniedziałku do piątku oraz 5 h przez 52 soboty (razem 304 dni). Łączny czas pracy emitora wyniesie 2276 h/rok. Ponadto, czas pracy maszyny uzależniony jest od ilości odpadów dostarczonych do przetworzenia oraz możliwości transportu przetworzonego kruszywa gotowego. Ze względów logistycznych możliwe jest dostarczenie do sektora przetwarzania odpadów w ilości maksymalnie 18 samochodów ciężarowych, gdzie każdy dostarcza jednorazowo około 20 t odpadów, łącznie około 360 t/dziennie. Związane jest to z faktem, iż samochody dostarczające odpady do przetwarzania będą jednocześnie odbierać przesianą ziemię. Wytwarzana ziemia będzie na bieżąco ładowana na samochody za pomocą taśmociągu transportującego ziemię bezpośrednio z pracującego przesiewacza. Czas załadunku pojedynczego samochodu przy wydajności przesiewacza na poziomie 40 t/h, to około 30 minut. Łącznie daje to możliwość załadunku maksymalnie 18 samochodów podczas 9 h pracy zakładu. Ze względu na przyczyny techniczne, ewentualna, niezaladowana na samochody ciężarowe część z produkcji ziemi będzie transportowana ładowarką kołową do sektora magazynowania kruszywa gotowego i przesianej ziemi. Na potrzeby obliczeń szacuje się, że maksymalna dzienna ilość tej ziemi wyniesie około 40 t. Ziemia będzie transportowana ładowarką kołową z sektora przetwarzania do sektora magazynowania kruszyw i przesianej ziemi. Pojemność łyżki ładowarki kołowej wynosi $2,5 \text{ m}^3$, ciężar przesianej ziemi przyjęto średnio $1,7 \text{ t/m}^3$ co daje 4,25 t kruszywa przy pojedynczym transporcie. Założono więc, że ładowarka wykona maksymalnie 10 transportów dziennie (łącznie 20 przejazdów) pomiędzy sektorami.

Na potrzeby obliczeń emisji do powietrza przyjęto, że maszyny będą pracowały przez cały założony czas jednocześnie. W praktyce sytuacja taka nie będzie miała miejsca ze względów logistycznych. Przepustowość dróg wewnętrznych na terenie zakładu, rozmieszczenie i ilość miejsc rozładunkowych i załadunkowych oraz wydajność maszyn pozwalają na maksymalne wytworzenie kruszywa gotowego i/lub przesianej ziemi w czasie 9h pracy zakładu w ilości około 520 t, co równa się możliwościom przerobowym kruszarki. Uruchomienie jednej z maszyn i zapewnienie jej na bieżąco dostaw surowca (obsługa przez ładowarkę kołową) i odbioru gotowego produktu uniemożliwia transport surowca i odbiór gotowego produktu z drugiej maszyny.

Emisja z ruchu pojazdów po terenie zakładu

W przypadku ruchu pojazdów po terenie inwestycji zanieczyszczeniami emitowanymi do powietrza atmosferycznego będą substancje powstające podczas spalania paliw (oleju napędowego i benzyn) w silnikach spalinowych. W transporcie pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz odpadów gruzu, ziemi oraz metali wykorzystywane będą samochody ciężarowe i dostawcze - lawety. Ponadto, po terenie zakładu poruszały się będą samochody osobowe klientów stacji demontażu pojazdów, warsztatu samochodowego, parkingu, jak również prowadzonego przez zakład punktu skupu odpadów metali. Na terenie zakładu samochody będą poruszały się drogami wewnętrznymi, które na potrzeby obliczenia emisji sklasyfikowano jako emitory liniowe o wysokości 0,5 m i szerokości $2,5 \text{ m} + 6 \text{ m}$

(strefa mieszania). Prędkość poruszania się pojazdów na terenie zakładu, przyjęto 20 km/h. Usytuowanie emitorów liniowych pokazano w załączniku graficznym nr X. Szacowane ilości przejazdów przedstawiono poniżej:

Przyjęcie pojazdów do stacji demontażu pojazdów.

Emitory liniowe: EL1, EL2, EL3 i EL6 – przejazdy samochodów osobowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 6 pojazdów dziennie , (tylko wjazdy 6 dziennie). Przejazdy samochodów dostawczych – lawet przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 3 pojazdy dziennie, (łącznie wjazdy i wyjazdy 6 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do sektora przyjmowania pojazdów wynosi około 20 h/rok.

Transport - sprzedaż części samochodowych przeznaczonych do ponownego użycia.

Emitory liniowe: EL1, EL2, EL8 i EL9 - przejazdy samochodów dostawczych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 1 pojazd dziennie (łącznie wjazdy i wyjazdy 2 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do sektora magazynowania części wynosi około 4 h/rok.

Transport odpadów ze stacji demontażu pojazdów.

Emitory liniowe: EL1, EL2, EL8, EL11, EL12 i EL13 - przejazdy samochodów ciężarowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 1 pojazd dziennie (łącznie wjazdy i wyjazdy 2 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do sektora magazynowania odpadów wynosi około 6 h/rok.

Przyjęcie i wywóz odpadów metali ze skupu odpadów innych niż niebezpieczne.

Emitory liniowe: EL1, EL2 i EL7 - przejazdy samochodów osobowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 18 pojazdów dziennie , (łącznie wjazdy i wyjazdy 36 dziennie). Przejazdy samochodów ciężarowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 9 pojazdów dziennie, (łącznie wjazdy i wyjazdy 18 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do sektora magazynowania odpadów metali wynosi około 71 h/rok.

Wjazdy i wyjazdy pojazdów na teren parkingu.

Emitor liniowy: EL18 - przejazdy samochodów osobowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 16 pojazdów dziennie , (łącznie wjazdy i wyjazdy 32 dziennie). Przejazdy samochodów dostawczych – lawet przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 1 pojazd dziennie, (łącznie wjazdy i wyjazdy 2 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu na teren parkingu wynosi około 11 h/rok.

Wjazdy i wyjazdy pojazdów do warsztatu samochodowego.

Emitory liniowe: EL1, EL2 i EL17 - przejazdy samochodów osobowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 3 pojazdy dziennie , (łącznie wjazdy i wyjazdy 6 dziennie). Przejazdy samochodów dostawczych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 1 pojazd dziennie, (łącznie wjazdy i wyjazdy 2 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do warsztatu samochodowego wynosi około 12 h/rok.

Transport odpadów (gruzu i ziemi) będących surowcem dla pracy kruszarki i przesiewacza oraz odbiór wytworzonych kruszyw i przesianej ziemi.

Emitory liniowe: EL1, EL2, EL3, EL4 i EL5 - przejazdy samochodów ciężarowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 26 pojazdów dziennie (łącznie wjazdy i wyjazdy 52 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do sektora przetwarzania odpadów wynosi około 125 h/rok.

Transport wewnętrzny wytworzonych kruszyw i przesianej ziemi pomiędzy sektorem przetwarzania odpadów a sektorem magazynowania kruszyw.

Emitory liniowe: EL12, EL14, EL15 i EL16 - przejazdy ładowarki kołowej przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 10 transportów dziennie (łącznie przejazdy pomiędzy sektorami 20 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu pomiędzy sektorem przetwarzania odpadów a sektorem magazynowania kruszyw wynosi około 44 h/rok.

Transport wytworzonych kruszyw i przesianej ziemi z sektora magazynowania kruszyw.

Emitory liniowe: EL1, EL2, EL8, EL10 - przejazdy samochodów ciężarowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 2 pojazdy dziennie (łącznie wjazdy i wyjazdy 4 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do sektora magazynowania kruszyw wynosi około 4 h/rok.

Emisję zanieczyszczeń obliczono z uwzględnieniem współczynników spalania paliw w silnikach o zapłonie iskrowym oraz samoczynnym (diesel). Obliczeń dokonano posługując się programem Opa03 autorstwa Z.U.O. „EKO-SOFT” wykorzystującego wskaźniki prof. Zdzisława Chłopka z 2002r.

W poniższej tabeli podano jednostkowe wielkości emisji z pojazdów (wskaźniki emisji g/km).

Tabela 15 Wielkości emisji z pojazdów

Grupa pojazdów	CO	C ₆ H ₆	HC al.	HC ar.	NO ₂	PM10	PM2,5	Pb	SO ₂
Samochody ciężarowe	3,7666	0,0560	2,0749	0,6225	8,8860	0,7170	-	-	0,6898

Samochody dostawcze	4,2882	0,0376	0,5782	0,1734	1,3389	0,1659	-	-	0,2219
Samochody osobowe	5,7132	0,0508	0,6164	0,1849	0,7037	0,0156	-	0,0006	0,0545

Tabela 16 Wyniki obliczeń rocznej emisji zanieczyszczeń powstałych ze spalania paliw w silnikach pojazdów

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja z emitorów liniowych od EL1 do EL18
	Mg/a
Tlenek węgla CO	0,000622297
Dwutlenek azotu NO ₂	0,00115858
Węglowodory alifatyczne	0,000222126
Pył zawieszony PM10	0,0000928617
Pył zawieszony PM2,5	0,0000928617
Benzen	0,00000833092
Dwutlenek siarki SO ₂	0,0000904949

Emisja z ruchu i pracy maszyn roboczych po terenie zakładu

W przypadku ruchu maszyn roboczych po terenie zakładu zanieczyszczeniami emitowanymi do powietrza atmosferycznego będą substancje powstające podczas spalania paliw (oleju napędowego) w silnikach spalinowych. Wykorzystywanymi w zakładzie maszynami będzie: koparka do złomu typu Fuchs MHL335, kołowa ładowarka typu Kramer 43.8 oraz wózek widłowy typu Toyota 40-8FD35N. Maszyny robocze będą poruszały się po wyodrębnionych obszarach terenu, które na potrzeby obliczenia emisji sklasyfikowano jako emitery powierzchniowe:

Emitor powierzchniowy EP1 – praca wózka widłowego typu Toyota 40-8FD35N w sektorze przyjmowania pojazdów do stacji demontażu podczas rozładunku lawet z pojazdami wycofanymi z eksploatacji oraz transport wewnętrzny w/w pojazdów do hali demontażu pojazdów. Emitorem jest rura wydechowa wózka umieszczona na wysokości około 2,20 m – wylot poziomy o przekroju kołowym, o średnicy około 0,10 m. Czas pracy wózka w sektorze to 1,00 h dziennie przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Łączny czas pracy emitora wynosi 304 h/rok.

Przyjęto, że zużycie oleju napędowego dla pracującego wózka wynosi 5,00 litrów na godzinę. Zużycie oleju napędowego w kilogramach na godzinę wynosi:

$$5,00 \text{ l/h} \times 0,84 \text{ kg/l} = 4,20 \text{ kg/h}$$

W celu określenia emisji powstającej podczas pracy ładowarek zastosowano wskaźniki podane w opracowaniu EMEP/CORINAIR Emission Inventory Guidebook z sierpnia 2007r. Wskaźniki emisji W_{emisji} dla maszyn roboczych wyrażone w g/kg zużytego paliwa przyjęto jak dla innych źródeł i maszyn stosowanych w przemyśle:

Tlenek węgla CO – 15,8 g/kg spalonego oleju napędowego

Dwutlenek azotu NO_2^* – 9,76 g/kg spalonego oleju napędowego

Węglowodory alifatyczne – 7,08 g/kg spalonego oleju napędowego

Pył zawieszony PM_{10} – 2,29 g/kg spalonego oleju napędowego

Pył zawieszony $\text{PM}_{2,5}$ – 2,15 g/kg spalonego oleju napędowego

Benzen – 0,00003 g/kg spalonego oleju napędowego

Dwutlenek siarki SO_2^{**} – 0,02 g/kg spalonego oleju napędowego

* Zgodnie z danymi literaturowymi przyjęto, że dwutlenek azotu stanowi 20% tlenków azotu wynoszących 48,80 g/kg spalonego paliwa. Zgodnie z rozprawą doktorską: Artur Jerzy Badyda „Analiza i ocena efektów oddziaływania wybranych uciążliwości ruchu drogowego na środowisko miejskie w Warszawie”, Politechnika Warszawska, Wydział Inżynierii Środowiska, promotor: prof. nzw. dr hab. inż. Andrzej Kraszewski - w przypadku silników z zapłonem samoczynnym, ilość emitowanego NO_2 może stanowić około 10÷20% wszystkich emitowanych związków azotu. Z uwagi na powyższe w dalszych obliczeniach przyjęto, że dwutlenek azotu stanowi maksymalnie 20% tlenków azotu.

** Emisję SO_2 oblicza się na podstawie maksymalnej zawartości siarki w paliwie, zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 2 lutego 2012r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych maksymalna zawartość siarki w oleju napędowym wynosi 10 mg/kg = 0,001%.

Stąd wskaźnik emisji dwutlenku siarki dla spalane oleju napędowego wynosi:

$$2 \times 0,001 \times 10^{-2} \text{ kg/kg} = 0,00002 \text{ kg/kg} = 0,02 \text{ g/kg}$$

Wielkość emisji obliczono ze wzoru:

$$E = B_{\text{ON}} \times W_{\text{emisji}} \times 10^{-3} \text{ gdzie:}$$

E – emisja substancji kg/h

B_{ON} – zużycie paliwa kg/h

W_{emisji} – wskaźnik emisji g/kg

Tabela 17 Wyniki obliczeń emisji do ładowarki kołowej

Rodzaj zanieczyszczenia	Wskaźnik emisji	Zużycie paliwa	Emisja	
	W_{emisji}	B_{ON}	E	
	g/kg	kg/h	kg/h	Mg/a
Tlenek węgla CO	15,80	4,20	0,06636	0,02
Dwutlenek azotu NO_2	9,76		0,040992	0,012
Węglowodory alifatyczne	7,08		0,029736	0,009
Pył zawieszony PM_{10}	2,29		0,009618	0,003
Pył zawieszony $\text{PM}_{2,5}$	2,15		0,009618	0,003
Benzen	0,00003		0,00000013	0,000000038
Dwutlenek siarki SO_2	0,02		0,000084	0,000026

Emitor powierzchniowy EP2 – praca wózka widłowego typu Toyota 40-8FD35N w sektorze magazynowania części samochodowych przeznaczonych do ponownego użytku podczas załadunku samochodów dostawczych odbierających w/w części oraz transportu wewnętrznego. Emitorem jest rura wydechowa wózka umieszczona na wysokości około 2,20 m – wylot poziomy o przekroju kołowym, o średnicy około 0,10 m. Czas pracy wózka w sektorze to 1,00 h dziennie przez 304 dni

(252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Łączny czas pracy emitora wynosi 304 h/rok.

Zużycie oleju napędowego dla pracującego w sektorze wózka, wskaźniki emisji oraz powstała z jego pracy emisja do powietrza jest analogiczna jak w przypadku emitora powierzchniowego EP1.

Emitor powierzchniowy EP3 – praca wózka widłowego typu Toyota 40-8FD35N w sektorze magazynowania odpadów powstałych na stacji demontażu pojazdów podczas załadunku odpadów na samochody ciężarowe i transportu wewnętrznego w/w odpadów. Emitorem jest rura wydechowa wózka widłowego umieszczona na wysokości około 2,20 m – wylot poziomy o przekroju kołowym, o średnicy około 0,10 m. Czas pracy wózka w sektorze to 1,00 h dziennie przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Praca ładowarki do złomu typu Fuchs MHL335 w sektorze magazynowania odpadów powstałych na stacji demontażu pojazdów podczas załadunku odpadów na samochody ciężarowe i transportu wewnętrznego w/w odpadów. Emitorem jest rura wydechowa ładowarki umieszczona na wysokości około 2,80 m – wylot poziomy o przekroju kołowym, o średnicy około 0,15 m. Czas pracy koparki w sektorze to 1,00 h dziennie przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Ładowarka do złomu oraz wózek widłowy będą przez większą część czasu pracować w sektorze pojedynczo ale dopuszcza się sporadycznie sytuację kiedy ich praca może odbywać się równocześnie. Łączny czas pracy emitora wynosi 304 h/rok.

Na potrzeby obliczeń emisji do powietrza przyjęto, że maszyny będą przez cały czas pracowały jednocześnie. Zużycie oleju napędowego dla pracujących jednocześnie wózka widłowego oraz ładowarki do złomu wynosi: $5,00 + 10,00 = 15,00$ litrów na godzinę. Zużycie oleju napędowego w kilogramach na godzinę wynosi:

$$15,00 \text{ l/h} \times 0,84 \text{ kg/l} = 12,60 \text{ kg/h}$$

Wartości wskaźników emisji dla wózka widłowego i ładowarki do złomu przyjęto analogicznie jak dla wózka widłowego z emitora powierzchniowego EP1.

Tabela 18 Wyniki obliczeń emisji dla wózka widłowego i ładowarki do złomu

Rodzaj zanieczyszczenia	Wskaźnik emisji	Zużycie paliwa	Emisja	
	W_{emisji}	B_{ON}	E	
	g/kg	kg/h	kg/h	Mg/a
Tlenek węgla CO	15,80	12,60	0,19908	0,061
Dwutlenek azotu NO ₂	9,76		0,122976	0,037
Węglowodory alifatyczne	7,08		0,089208	0,027
Pył zawieszony PM ₁₀	2,29		0,028854	0,009
Pył zawieszony PM _{2,5}	2,15		0,02709	0,008
Benzen	0,00003		0,0000003	0,000000091
Dwutlenek siarki SO ₂	0,02		0,00025	0,000077

Emitor powierzchniowy EP4 – praca ładowarki kołowej typu Kramer 43.8 w sektorze przetwarzania odpadów podczas załadunku odpadów (gruzu i ziemi) do zasobników maszyn (krusząrkę młotkową i przesiewaczą bębnowego) oraz transportu wewnętrznego w/w odpadów. Emitorem jest rura wydechowa ładowarki kołowej umieszczona na wysokości około 2,80 m – wylot poziomy o przekroju kołowym, o średnicy około 0,15 m. Czas pracy ładowarki w sektorze szacuje się na 70% czasu pracy maszyn (krusząrkę młotkową i przesiewaczą) czyli około 5,6 h dziennie przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Łączny czas pracy emitora wynosi 1593 h/rok.

Przyjęto, że zużycie oleju napędowego dla pracującego wózka wynosi 10,00 litrów na godzinę.

Zużycie oleju napędowego w kilogramach na godzinę wynosi:

$$10,00 \text{ l/h} \times 0,84 \text{ kg/l} = 8,40 \text{ kg/h}$$

Wartości wskaźników emisji dla wózka widłowego i ładowarki do złomu przyjęto analogicznie jak dla wózka widłowego z emitora powierzchniowego EP1.

Tabela 19 Wyniki obliczeń emisji dla wózka widłowego i ładowarki do złomu

Rodzaj zanieczyszczenia	Wskaźnik emisji	Zużycie paliwa	Emisja	
	W_{emisji}	B_{ON}	E	
	g/kg	kg/h	kg/h	Mg/a
Tlenek węgla CO	15,80	8,40	0,13272	0,211
Dwutlenek azotu NO ₂	9,76		0,081984	0,131
Węglowodory alifatyczne	7,08		0,059472	0,095
Pył zawieszony PM ₁₀	2,29		0,019236	0,031
Pył zawieszony PM _{2,5}	2,15		0,01806	0,029
Benzen	0,00003		0,0000025	0,0000004
Dwutlenek siarki SO ₂	0,02		0,00017	0,00027

Emitor powierzchniowy EP5 – praca ładowarki kołowej typu Kramer 43.8 w sektorze magazynowania kruszyw podczas załadunku kruszyw na samochody ciężarowe oraz transportu wewnętrznego w/w kruszyw. Emitorem jest rura wydechowa ładowarki kołowej umieszczona na wysokości około 2,80 m – wylot poziomy o przekroju kołowym, o średnicy około 0,15 m. Czas pracy ładowarki w sektorze to 1 h dziennie przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Łączny czas pracy emitora wynosi 304 h/rok.

Zużycie oleju napędowego dla pracującej w sektorze ładowarki kołowej, wskaźniki emisji oraz powstała z jej pracy emisja do powietrza jest analogiczna jak w przypadku emitora powierzchniowego EP4.

Emitor powierzchniowy EP6 – praca ładowarki do złomu typu Fuchs MHL335 w sektorze magazynowania odpadów metali podczas załadunku odpadów na samochody ciężarowe oraz transportu wewnętrznego w/w odpadów. Emitorem jest rura wydechowa ładowarki do złomu umieszczona na wysokości około 2,80 m – wylot poziomy o przekroju kołowym, o średnicy około 0,15

m. Czas pracy ładowarki w sektorze to 2 h dziennie przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Łączny czas pracy emitora wynosi 608 h/rok.

Przyjęto, że zużycie oleju napędowego dla pracującej ładowarki do złomu wynosi 10,00 litrów na godzinę. Zużycie oleju napędowego w kilogramach na godzinę wynosi:

$$10,00 \text{ l/h} \times 0,84 \text{ kg/l} = 8,40 \text{ kg/h}$$

Wartości wskaźników emisji dla wózka widłowego i ładowarki do złomu przyjęto analogicznie jak dla wózka widłowego z emitora powierzchniowego EP1.

Tabela 20 Wyniki obliczeń emisji dla wózka widłowego i ładowarki do złomu

Rodzaj zanieczyszczenia	Wskaźnik emisji	Zużycie paliwa	Emisja	
	W_{emisji}	B_{ON}	E	
	g/kg	kg/h	kg/h	Mg/a
Tlenek węgla CO	15,80	8,40	0,13272	0,211
Dwutlenek azotu NO ₂	9,76		0,081984	0,131
Węglowodory alifatyczne	7,08		0,059472	0,095
Pył zawieszony PM10	2,29		0,019236	0,031
Pył zawieszony PM2,5	2,15		0,01806	0,029
Benzen	0,00003		0,0000025	0,0000004
Dwutlenek siarki SO ₂	0,02		0,00017	0,00027

Usytuowanie emitorów powierzchniowych pokazano w załączniku graficznym nr X.

Kryterium obliczania opadu pyłu

Emisja pyłu następuje z emitorów punktowych E1 i E2 podczas pracy maszyn (kruszarki młotkowej i przesiewacza bębnowego) oraz z emitorów powierzchniowych EP4 i EP5 podczas przeładunku odpadów będących surowcem oraz przetworzonego kruszywa i przesianej ziemi.

Wskaźnik emisji pyłu z emitora E1 - podczas operacji kruszenia odpadów przyjęto na poziomie 0,7 mg/s x 3600 s, czyli 0,00252 kg/h.

Wskaźnik emisji pyłu z emitora E2 – podczas operacji przesiewania ziemi przyjęto na poziomie 0,235 mg/s x 3600 s, czyli 0,000846 kg/h.

Operacja załadunku materiałów sypkich stanowi źródło emisji pyłu zarówno gdy załadunek odbywa się porcjami (z wykorzystaniem dźwigu lub ładowarki), jak również gdy prowadzony jest w sposób ciągły (z wykorzystaniem przenośnika, zazwyczaj taśmowego). Ilość pyłu uwalniana do powietrza, odpowiadająca strumieniowi przesypywanego materiału może być oszacowana z wykorzystaniem równania zawartego w AP 42, Volume I, 13.2.4.1 Aggregate Handling And Storage Piles (US EPA 2006, Fifth Edition):

$$E = k(0,0016) \frac{\left(\frac{U}{2,2}\right)^{1,3}}{\left(\frac{M}{2}\right)^{1,4}}$$

gdzie:

E – wskaźnik emisji pyłu (kg/Mg),

k – współczynnik wielkości ziaren:

U – średnia prędkość wiatru (m/s),

M – zawartość wilgoci (%).

Korzystając z powyższego wzoru obliczono wielkość emisji dla przeładunku materiałów sypkich w emitorach:

- EP4 dla przeładunku maksymalnie 1560 t dziennie (rozładunek 26 samochodów ciężarowych dostarczających odpady po 20 t każdy = 520 t + załadunek rozładowanego surowca do maszyny ładowarką kołową = 520 t + załadunek przetworzonego kruszywa gotowego taśmociągami na samochody ciężarowe = 520 t)
- EP5 dla przeładunku maksymalnie 80 t dziennie (rozładunek transportowanego z sektora przetwarzania kruszywa i przesianej ziemi 40 t + załadunek kruszywa i przesianej ziemi na samochody ciężarowe 40 t)

Wartość współczynnika k przyjęto na poziomie 0,35 dla frakcji pyłu o ziarnie poniżej 10 µm zgodnie z tabelą z punktu 13.2.4.2 w/w opracowania. Wartość M przyjęto na poziomie 7,4 % zgodnie z tabelą z punktu 13.2.4-1. w/w opracowania. Wartość U przyjęto na poziomie 2,25 m/s zgodnie z opracowaniem Mapa wietrzności Polski dla projektu czysta energia opracowana przez Annę Dygulską i Elwirę Perlańską.

Tabela 21 Wielkość emisji pyłu z poszczególnych emitorów wyliczona wg, wzoru wynosi

Nazwa	Emisja [kg/h]
EP4	0,00738726
EP5	0,018006446

Sprawdzenie kryterium opadu pyłu przeprowadzono techniką komputerową z zastosowaniem programu Opa03 autorstwa Z.U.O. „EKO-SOFT”, opracowanych zgodnie z zasadami zawartymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska, w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu z dnia 26 stycznia 2010r (Dz. U. nr 16, poz.87 z 2010 roku). Przeprowadzone zgodnie z metodyką określoną w/w Rozporządzeniu Ministra Środowiska obliczenia wykazały, że

Emisja progowa z emitora wynosi $E_{pg} = 1,684$ [mg/s].

Średnia emisja pyłu z emitora wynosi $E_f = 1,614$ [mg/s] i jest mniejsza od emisji progowej.

Łączna roczna emisja pyłu wynosi 0,051 [Mg] i jest mniejsza od 10 000 [Mg]

Kryteria opadu pyłu są spełnione, obliczenie opadu pyłu w sieci obliczeniowej nie jest wymagane.

Załącznik do niniejszego opracowania przedstawia wyniki sprawdzenia kryteriów opadu pyłu.

Tabela 22 Wyniki obliczeń ogólnej rocznej emisji zanieczyszczeń gazowych do powietrza

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja
	Mg/a
Dwutlenek azotu NO ₂	0,269
Dwutlenek siarki SO ₂	0,00064
Tlenek węgla CO	0,434
Węglowodory alifatyczne	0,194
Benzen	0,0000092
Pył zawieszony PM _{2,5}	0,063
Pył zawieszony PM ₁₀	0,059

7.3.5 ANALIZA ROZPRZESTRZENIANIA ZANIECZYSZCZEŃ

Obliczenia wielkości stężeń i ich rozprzestrzeniania w powietrzu atmosferycznym dla emitowanych substancji przeprowadzono techniką komputerową z zastosowaniem programu Opa03 autorstwa Z.U.O. „EKO-SOFT”, opracowanych zgodnie z zasadami zawartymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska, w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu z dnia 26 stycznia 2010r (Dz. U. nr 16, poz.87 z 2010 roku). Zgodnie z metodyką określoną w w/w Rozporządzeniu Ministra Środowiska. Ze względu na fakt, iż zespół emitorów na terenie zakładu obejmuje tylko dwa emitery punktowe a w większej liczbie emitery liniowe i powierzchniowe z których następuje emisja pyłu i substancji do powietrza zgodnie z metodyką zawartą w w/w Rozporządzeniu ministra Środowiska zrezygnowano z wykonania obliczeń metodą skróconą, która sprawdza czy wartość stężenia maksymalnego jest większa od 0,1 wartości odniesienia substancji w powietrzu lub dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu uśrednionego dla godziny ($S_{mm} \leq 0,1 \times D_1$). Spełnienie powyższego warunku sprawdza się dla emitorów punktowych, które w przypadku zakładu są tylko dwa (E1 oraz E2) i emitują do powietrza wyłącznie pył.

W związku z powyższym przeprowadzono obliczenia w sieci obliczeniowej rozkładu maksymalnych stężeń substancji w powietrzu uśrednionych dla jednej godziny z uwzględnieniem statystyki warunków meteorologicznych dla substancji emitowanych do powietrza z całego zespołu emitorów (emitery punktowe, emitery liniowe i emitery powierzchniowe). Wydruki obliczeń z programu stanowią załącznik do opracowania.

W odległości mniejszej niż 10 h, ($10 \times 3 \text{ m} = 30 \text{ m}$) od emitorów w zespole znajdują się wyższe niż parterowe budynki mieszkalne, dlatego obliczenia wykonano w sieci receptorów w odstępach 20 m na powierzchni gruntu i wysokościach zmieniających się co 1 m do wysokości $H_{max} = 3 \text{ m}$, zgodnie z punktem 3.2 ppk 2 w/w rozporządzenia. Ponadto w odległości mniejszej niż $30 \times x_{mm}$, ($30 \times 27,7 \text{ m} = 831 \text{ m}$) od któregośkolwiek z emitorów nie znajdują się obszary ochrony uzdrowiskowej.

Wyniki obliczeń wykazały, że maksymalne stężenia substancji w powietrzu uśrednione dla jednej

godziny dla substancji: dwutlenek azotu są większe od 0,1 wartości odniesienia substancji w powietrzu lub dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu uśrednionego dla godziny ($S_{xyz} \leq 0,1 \times D_1$). Obliczono więc w sieci obliczeniowej rozkład stężeń substancji w powietrzu uśrednionych dla roku i sprawdzono czy został spełniony warunek $S_a \leq D_a - R$. Wydruki obliczeń z programu stanowią załącznik do opracowania.

Zestawienie maksymalnych wartości stężeń dwutlenku azotu w sieci receptorów

Parametr	Wartość	X m	Y m
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	366,839	-40	80
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	4,476	60	40
Częstość przekroczeń $D_1 = 200 \mu\text{g}/\text{m}^3$ %	0,097	-40	80

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych dwutlenku azotu występuje w punkcie o współrzędnych $X = -40$ $Y = 80$ m i wynosi $366,839 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych $X = 60$ $Y = 40$ m, wynosi $4,476 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ($D_a - R$) = $29,00 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

Najwyższa częstość przekroczeń dla stężeń jednogodzinnych występuje w punkcie o współrzędnych $X = -40$ $Y = 80$ m, wynosi 0,097 % i nie przekracza dopuszczalnej 0,20 %.

Stężenia jednogodzinowe oraz średnioroczne pozostałych związków nie wykazują żadnych przekroczeń.

Wydruki izolinii stężeń godzinowych i średniorocznych: dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenu węgla, benzenu, pyłu zawieszonego PM10 oraz PM2,5 i węglowodorów alifatycznych stanowią załącznik do opracowania

Wnioski

W zakresie oceny poziomów stężeń substancji zanieczyszczających powietrze, zastosowano referencyjną metodykę modelowania poziomów substancji w powietrzu i częstości przekraczania. Obliczenia wykonano stosując program komputerowy Opa03 autorstwa Z.U.O. „EKO-SOFT”. Program ten realizuje metodykę przedstawioną w załączniku nr 4 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16 poz. 87).

Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń emitowanych do powietrza z zespołu emitorów (emitery punktowe, emitery liniowe i emitery powierzchniowe) wykazały, że rozkład maksymalnych stężeń substancji w powietrzu uśrednionych dla jednej godziny liczonych w sieci obliczeniowej nie wykazuje przekroczeń dla większości substancji. Wyjątek stanowi dwutlenek azotu, dla którego występują podwyższone stężenia jednogodzinowe, które osiągają $366,839 \mu\text{g}/\text{m}^3$, przy dopuszczalnych $29 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Obliczenia rozkładu stężeń dwutlenku azotu w powietrzu uśrednione dla

roku pokazują, że częstość przekroczeń wynosi 0,097 % i nie przekracza 0,2 % dla roku. Ponadto należy nadmienić, iż w/w przekroczenia mają miejsce w punkcie o współrzędnych: $X = -40$, $Y = 80$, który znajduje się na terenie zakładu. Obliczenia rozkładu stężeń pozostałych związków w powietrzu uśrednione dla roku pokazują, że częstość przekroczeń stężeń jednogodzinowych w ogóle nie występuje.

Biorąc pod uwagę powyższe można stwierdzić iż inwestycja nie będzie znacząco oddziaływać na warunki aerosanitarne na omawianym terenie.

7.4 ANALIZA ODDZIAŁYWANIA AKUSTYCZNEGO

Wpływ inwestycji na środowisko akustyczne rozważano z uwzględnieniem następujących przepisów prawnych i metodycznych:

- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14.06.2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, Dz. U. Nr 120, poz. 826 z późn. zmianami, tekst jednolity Dz. U. z 22 stycznia 2014 r poz. 112

7.4.1 METODYKA OBLICZEŃ ROZPRZESTRZENIANIA HAŁASU W ŚRODOWISKU

Rozprzestrzenianie hałasu z inwestycji obliczono z wykorzystaniem programu komputerowego SON2 autorstwa Z.U.O. „EKO-SOFT”, który oparty jest na modelu obliczeniowym propagacji hałasu przemysłowego zgodnym z normą PN-ISO 9613-2. Program ten oblicza poziom ciśnienia akustycznego w punkcie odbioru dla propagacji z wiatrem, przy uwzględnieniu tłumienia wynikającego z: rozbieżności geometrycznej, pochłaniania przez atmosferę, wpływu gruntu, obecności ekranów, obszarów zieleni. W przypadku emitowania hałasu ze źródeł znajdujących się wewnątrz budynków uwzględniana jest izolacyjność akustyczna tychże budynków oraz występowanie w nich elementów o innej izolacyjności akustycznej - okien, bram, drzwi itp. Zastosowany w programie model obliczeniowy hałasu drogowego oparty jest „Guide du Bruit des Transportes Terrestres – Fascicule Prevision des Niveaux Sonores” i jest zgodny z normą XPS 31-133 (ISO 9613-2).

7.4.2 OCHRONA AKUSTYCZNA TERENÓW

Konieczność ochrony akustycznej terenów wynika z przepisów:

- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 05.07.2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, Dz. U. Nr 120, poz. 826, tekst jednolity Dz. U. 2014, poz. 112.

Dla terenu inwestycji oraz terenów sąsiednich nie został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

Zgodnie z mapą ewidencyjną bezpośrednie otoczenie terenu zakładu (w odległości 100 m) stanowią tereny oznaczone na mapie ewidencyjnej jako:

R – tereny rolne (grunty orne),

Br – R – tereny rolne zabudowane

Ł – tereny łąk,

B – tereny mieszkaniowe,

Bi – inne tereny zabudowane,

Ba – tereny przemysłowe,

dr - drogi

Zgodnie z w/w mapą, teren zakładu znajduje się po wschodniej stronie ulicy Mleczarskiej w Szczekocinach i posiada bezpośredni wjazd z w/w ulicy. Cały teren zakładu od strony południowej, graniczy bezpośrednio z ulicą Przemysłową, ponadto w odległości 100 m w tym kierunku znajdują się również tereny przemysłowe, tereny rolne zabudowane oraz tereny rolne. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa (pojedynczy budynek mieszkalny) w tym kierunku znajduje się w odległości około 184m od granicy terenu zakładu. Od strony zachodniej teren zakładu graniczy bezpośrednio z ulicą Mleczarską, ponadto w odległości 100m w tym kierunku znajdują się również tereny przemysłowe, tereny rolne zabudowane oraz tereny łąk. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa (dwa piętrowe budynki mieszkalne po zachodniej stronie ulicy Mleczarskiej) w tym kierunku znajdują się w odległości około 40m od granicy zakładu. Od strony północnej teren zakładu graniczy bezpośrednio z terenami zabudowy mieszkaniowej, innymi terenami zabudowanymi oraz terenami rolnymi. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa (dwa piętrowe budynki mieszkalne po wschodniej stronie ulicy Mleczarskiej) w tym kierunku znajdują się odpowiednio w odległości około 10m i 174m od granicy terenu zakładu. Kolejne elementy zabudowy mieszkaniowej w tym kierunku (dwa budynki mieszkalne usytuowane po południowej stronie ulicy Lelowskiej) oddalone są odpowiednio o 116m oraz 130m w kierunku północnym oraz szereg budynków (sześć budynków mieszkalnych również usytuowanych po południowej stronie ulicy Lelowskiej) znajdujących się w odległościach około: 93m, 87m, 68m, 116m, 129m oraz 138m od granicy terenu zakładu w kierunku północno - wschodnim. Od strony wschodniej zakład graniczy bezpośrednio z zabudowanymi terenami rolnymi, ponadto w odległości 100m w tym kierunku znajdują się tereny przemysłowe, tereny rolne i tereny mieszkaniowe. W tym kierunku nie występuje zabudowa mieszkaniowa poza budynkami umiejscowionymi w kierunku północno – wschodnim opisanymi wcześniej.

Zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia MŚ z dnia 14.06.2007 r. Dz. U. nr 178 poz. 1841, tekst jednolity Dz.U. z 22 stycznia 2014 r poz. 112, dopuszczalne poziomy hałas na terenach

mieszkaniowych sąsiadujących z zakładem wynoszą 40 dB w porze nocnej i 50 dB w porze dziennej, a na pozostałych terenach sąsiadujących z zakładem 45 dB w porze nocnej i 55 dB w porze dziennej. Zgodnie z posiadanymi informacjami, zakład będzie funkcjonował przez 9 h dziennie przez wszystkie robocze dni tygodnia, tylko w porze dziennej tj. w godzinach od 7⁰⁰ do 16⁰⁰ oraz w soboty przez 6 h dziennie, tylko w porze dziennej tj. w godzinach od 8⁰⁰ do 14⁰⁰. W obliczeniach nie uwzględniono tła akustycznego emitowanego z sąsiadujących terenów przemysłowych z uwagi na brak szczegółowych danych liczbowych na jego temat.

7.4.3 ŹRÓDŁA DŹWIĘKU

Ze względu na charakterystykę źródeł dźwięku wyróżniono na terenie przedmiotowej inwestycji następujące źródła:

- punktowe – maszyny i urządzenia,
- liniowe – drogi poruszania się pojazdów samochodowych po terenie zakładu,
- powierzchniowe – place poruszania się maszyn przeładunkowych,
- przestrzenne – budynki (hala stacji demontażu pojazdów, warsztat samochodowy, hala przetwarzania odpadów kablowych)

Źródła punktowe

Na terenie zakładu wykorzystywane będą poniższe urządzenia emitujące hałas do otoczenia: kruszarka młotkowa z napędem elektrycznym oraz przesiewacz bębnowy z napędem elektrycznym. Urządzenia te na potrzeby obliczenia emisji hałasu sklasyfikowano jako źródła punktowe. Usytuowanie emitorów punktowych pokazano w załączniku graficznym. Zgodnie z danymi katalogowymi urządzenia osiągną odpowiednio nominalny poziom hałasu:

- **Emitor E1 kruszarka młotkowa** – 104 dB LAW, czas pracy kruszarki 8 h/doba w dni robocze oraz 5 h/doba w soboty
- **Emitor E2 przesiewacz bębnowy** - 89 dB LAW czas pracy przesiewacza 8 h/doba w dni robocze oraz 5 h/doba w soboty

Źródła liniowe

Na terenie zakładu pojazdy samochodowe będą poruszały się drogami wewnętrznymi, które na potrzeby obliczenia emisji hałasu sklasyfikowano jako emitery liniowe. Usytuowanie emitorów liniowych pokazano w załączniku graficznym X, wysokość emitora liniowego wynosi 0,5 m, szerokość 2,5 m, prędkość poruszania się pojazdów na terenie zakładu, przyjęto 20km/h.

Praca emitorów liniowych w podziale na podokresy (transport dla poszczególnych obszarów działalności zakładu) kształtuje się następująco:

Przyjęcie pojazdów do stacji demontażu pojazdów.

Emitory liniowe: EL1, EL2, EL3 i EL6 – przejazdy samochodów osobowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 6 pojazdów dziennie , (tylko wjazdy 6 dziennie). Przejazdy samochodów dostawczych – lawet przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 3 pojazdy dziennie, (łącznie wjazdy i wyjazdy 6 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do sektora przyjmowania pojazdów wynosi około 20 h/rok.

Transport - sprzedaż części samochodowych przeznaczonych do ponownego użycia.

Emitory liniowe: EL1, EL2, EL8 i EL9 - przejazdy samochodów dostawczych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 1 pojazd dziennie (łącznie wjazdy i wyjazdy 2 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do sektora magazynowania części wynosi około 4 h/rok.

Transport odpadów ze stacji demontażu pojazdów.

Emitory liniowe: EL1, EL2, EL8, EL11, EL12 i EL13 - przejazdy samochodów ciężarowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 1 pojazd dziennie (łącznie wjazdy i wyjazdy 2 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do sektora magazynowania odpadów wynosi około 6 h/rok.

Przyjęcie i wywóz odpadów metali ze skupu odpadów innych niż niebezpieczne.

Emitory liniowe: EL1, EL2 i EL7 - przejazdy samochodów osobowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 18 pojazdów dziennie , (łącznie wjazdy i wyjazdy 36 dziennie). Przejazdy samochodów ciężarowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 9 pojazdów dziennie, (łącznie wjazdy i wyjazdy 18 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do sektora magazynowania odpadów metali wynosi około 71 h/rok.

Wjazdy i wyjazdy pojazdów na teren parkingu.

Emitor liniowy: EL18 - przejazdy samochodów osobowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 16 pojazdów dziennie , (łącznie wjazdy i wyjazdy 32 dziennie). Przejazdy samochodów dostawczych – lawet przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 1 pojazd dziennie, (łącznie wjazdy i wyjazdy 2 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od

bramy wjazdowej zakładu na teren parkingu wynosi około 11 h/rok.

Wjazdy i wyjazdy pojazdów do warsztatu samochodowego.

Emitory liniowe: EL1, EL2 i EL17 - przejazdy samochodów osobowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 3 pojazdy dziennie , (łącznie wjazdy i wyjazdy 6 dziennie). Przejazdy samochodów dostawczych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 1 pojazd dziennie, (łącznie wjazdy i wyjazdy 2 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do warsztatu samochodowego wynosi około 12 h/rok.

Transport odpadów (gruzu i ziemi) będących surowcem dla pracy kruszarki i przesiewacza oraz odbiór wytworzonych kruszyw i przesianej ziemi.

Emitory liniowe: EL1, EL2, EL3, EL4 i EL5 - przejazdy samochodów ciężarowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 26 pojazdów dziennie (łącznie wjazdy i wyjazdy 52 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do sektora przetwarzania odpadów wynosi około 125 h/rok.

Transport wewnętrzny wytworzonych kruszyw i przesianej ziemi pomiędzy sektorem przetwarzania odpadów a sektorem magazynowania kruszyw.

Emitory liniowe: EL12, EL14, EL15 i EL16 - przejazdy ładowarki kołowej przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 10 transportów dziennie (łącznie przejazdy pomiędzy sektorami 20 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu pomiędzy sektorem przetwarzania odpadów a sektorem magazynowania kruszyw wynosi około 44 h/rok.

Transport wytworzonych kruszyw i przesianej ziemi z sektora magazynowania kruszyw.

Emitory liniowe: EL1, EL2, EL8, EL10 - przejazdy samochodów ciężarowych przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty), ilość poruszających się pojazdów: 2 pojazdy dziennie (łącznie wjazdy i wyjazdy 4 dziennie). Łączny czas pracy zespołu emitorów wynikający z czasu przejazdu od bramy wjazdowej zakładu do sektora magazynowania kruszyw wynosi około 4 h/rok.

Źródła powierzchniowe

Wykorzystywanymi w zakładzie maszynami będą: ładowarka do złomu z napędem spalinowym typu Fuchs MHL335, ładowarka kołowa z napędem spalinowym typu Kramer 43.8 oraz wózek widłowy z

napędem spalinowym typu Linde Toyota 40-8FD35N poruszające się po wyodrębnionych obszarach terenu, które na potrzeby obliczenia emisji hałasu sklasyfikowano jako emitery powierzchniowe. Usytuowanie emitorów powierzchniowych pokazano w załączniku graficznym X, wysokość emitorów powierzchniowych wynosi odpowiednio:

- 1 m dla emitorów EP1 i EP2 (wózek widłowy Toyota 40-8FD35N),
- 1,5 m dla emitora EP3 (wózek widłowy Toyota 40-8FD35N oraz ładowarka Fuchs MHL335),
- 1,5 m dla emitorów EP4 i EP5 (ładowarka Kramer 43.8),
- 1,5 m dla emitora EP6 (ładowarka Fuchs MHL335).

Emiter powierzchniowy EP1 – praca wózka widłowego typu Toyota 40-8FD35N w sektorze przyjmowania pojazdów do stacji demontażu podczas rozładunku lawet z pojazdami wycofanymi z eksploatacji oraz transport wewnętrzny w/w pojazdów do hali demontażu pojazdów. Zgodnie z danymi katalogowymi maszyna osiąga poziom mocy akustycznej hałasu wynoszący 77 dB LAW. Czas pracy wózka w sektorze to 1,00 h dziennie przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Łączny czas pracy emitora wynosi 304 h/rok.

Emiter powierzchniowy EP2 – praca wózka widłowego typu Toyota 40-8FD35N w sektorze magazynowania części samochodowych przeznaczonych do ponownego użytku podczas załadunku samochodów dostawczych odbierających w/w części oraz transportu wewnętrznego. Zgodnie z danymi katalogowymi maszyna osiąga poziom mocy akustycznej hałasu wynoszący 77 dB LAW. Czas pracy wózka w sektorze to 1,00 h dziennie przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Łączny czas pracy emitora wynosi 304 h/rok.

Emiter powierzchniowy EP3 - praca wózka widłowego typu Toyota 40-8FD35N w sektorze magazynowania odpadów powstałych na stacji demontażu pojazdów podczas załadunku odpadów na samochody ciężarowe i transportu wewnętrznego w/w odpadów. Zgodnie z danymi katalogowymi maszyna osiąga poziom mocy akustycznej hałasu wynoszący 77 dB LAW. Czas pracy wózka w sektorze to 1,00 h dziennie przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Praca ładowarki do złomu typu Fuchs MHL335 w sektorze magazynowania odpadów powstałych na stacji demontażu pojazdów podczas załadunku odpadów na samochody ciężarowe i transportu wewnętrznego w/w odpadów. Zgodnie z danymi katalogowymi maszyna osiąga poziom mocy akustycznej hałasu wynoszący 99,1 dB LAW. Czas pracy koparki w sektorze to 1,00 h dziennie przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Ładowarka do złomu oraz wózek widłowy będą pracować w sektorze pojedynczo ale dopuszcza się sporadycznie sytuację kiedy ich praca może

odbywać się równocześnie. Dlatego na potrzeby obliczeń przyjęto, iż nominalny poziom mocy akustycznej źródła jest równy wyższej wartości LAW czyli 99,1 dB (zgodnie z zasadą sumowania źródeł hałasu o różnicy przekraczającej 10 dB). Łączny czas pracy emitora wynosi 304 h/rok.

Emitor powierzchniowy EP4 – praca ładowarki kołowej typu Kramer 43.8 w sektorze przetwarzania odpadów podczas załadunku odpadów (gruzu i ziemi) do zasobników maszyn (kruszarki młotkowej i przesiewacza bębnowego) oraz transportu wewnętrznego w/w odpadów. Zgodnie z danymi katalogowymi maszyna osiąga poziom mocy akustycznej hałasu wynoszący 101 dB LAW. Czas pracy ładowarki w sektorze szacuje się na 70% czasu pracy maszyn (kruszarka młotkowa i przesiewacz) czyli około 5,6 h dziennie przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Łączny czas pracy emitora wynosi 1593 h/rok.

Emitor powierzchniowy EP5 – praca ładowarki kołowej typu Kramer 43.8 w sektorze magazynowania kruszyw podczas załadunku kruszyw na samochody ciężarowe oraz transportu wewnętrznego w/w kruszyw. Zgodnie z danymi katalogowymi maszyna osiąga poziom mocy akustycznej hałasu wynoszący 101 dB LAW. Czas pracy ładowarki w sektorze to 1 h dziennie przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Łączny czas pracy emitora wynosi 304 h/rok.

Emitor powierzchniowy EP6 – praca ładowarki do złomu typu Fuchs MHL335 w sektorze magazynowania odpadów metali podczas załadunku odpadów na samochody ciężarowe oraz transportu wewnętrznego w/w odpadów. Zgodnie z danymi katalogowymi maszyna osiąga poziom mocy akustycznej hałasu wynoszący 99,1 dB LAW. Czas pracy ładowarki w sektorze to 2 h dziennie przez 304 dni (252 dni od poniedziałku do piątku + 52 soboty). Łączny czas pracy emitora wynosi 608 h/rok.

Źródła przestrzenne – budynki

Budynek znajdujący się na terenie zakładu wykonany jest głównie z prefabrykatów żelbetonowych w połączeniu ze ścianami murowymi o grubości 200mm. Średnią izolacyjność ścian przyjęto na poziomie $RA = 46$ dB. Dach również wykonany jest z prefabrykatów betonowych, średnią izolacyjność dachu przyjęto na poziomie $RA = 34$ dB. We wszystkich ścianach zewnętrznych budynku znajdują się ciągi okien oraz drzwi i bramy wjazdowe. Izolacyjność stolarki okiennej (okna plastikowe z szybami zespolonymi) przyjęto na poziomie $RA = 31$ dB, izolacyjność stalowych drzwi i bram wjazdowych przyjęto na poziomie $RA = 20$ dB. Ponadto, w dachu budynku zainstalowane są oszklone świetliki, których izolacyjność przyjęto na poziomie $RA = 33$ dB. Budynek nie posiada mechanicznej wentylacji, zastosowana jest wentylacja naturalna – grawitacyjna, w której przepływ powietrza następuje wskutek jego naturalnego ruchu. Poprzez zamontowane w ścianach nawiewniki

higrosterowane, powietrze napływa do wnętrza hali i na skutek wzrostu temperatury płynie ku górze, gdzie jest odprowadzane wywiewnikami dachowymi z obrotową nasadą kominową (dla poprawy wydajności zewnętrzny ruch powietrza – wiatr, wprawia w ruch obrotowy nasadę kominową, która w ten sposób wytwarza podciśnienie w kanale wentylacyjnym).

W wyżej opisanym budynku mieszczą się pomieszczenia będące źródłem hałasu:

- w części wschodniej hala stacji demontażu pojazdów, w której demontowane są zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy,
- w części północno – zachodniej pomieszczenie przetwarzania odpadów kablowych, w którym znajduje się korowarka - urządzenie do ściągania izolacji z przewodów elektrycznych
- w części południowo – zachodniej pomieszczenie warsztatu samochodowego.

Wschodnia część budynku w której znajduje się hala demontażu na potrzeby obliczenia emisji hałasu traktowana jest jako budynek – przestrzenne źródło hałasu o wysokości 4,80 m. Pierwotnymi źródłami hałasu zlokalizowanymi wewnątrz hali są: szlifierki, podnośniki, młotki, nożyce do cięcia blachy, przecinaki i wiertarki. W opracowaniu założono pracę następujących urządzeń wewnątrz hali:

- Szlifierka – 1szt. moc akustyczna 90,0 dB LAW- czas pracy 1h
- Podnośnik – 1 szt. moc akustyczna 79,0 dB LAW – czas pracy 2h
- Młotki – 2 szt. moc akustyczna 102,0 dB LAW – czas pracy 1h
- Nożyce do cięcia blachy - 1 szt. moc akustyczna 96,0 dB LAW – czas pracy 1h
- Przecinaki – 2 szt. moc akustyczna 100,0 dB LAW – czas pracy 2h
- Wiertarka – 1 szt. moc akustyczna 103,0 dB LAW – czas pracy 2h

Na tej podstawie poziom dźwięku wewnątrz hali demontażu pojazdów, LA_{wew} w przedziale 8 kolejnych najmniej niekorzystnych godzin dnia przyjęto na poziomie 78 dB LAW.

Północno - zachodnia część budynku w której znajduje się pomieszczenie przetwarzania odpadów kablowych z urządzeniem do ściągania izolacji z przewodów elektrycznych na potrzeby obliczenia emisji hałasu traktowane jest jako budynek – przestrzenne źródło hałasu o wysokości 4,80 m. Poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia przetwarzania odpadów kablowych, LA_{wew} w przedziale 8 kolejnych najmniej niekorzystnych godzin dnia przyjęto na poziomie 81 dB LAW.

Południowo – zachodnia część budynku w której znajduje się warsztat samochodowy na potrzeby obliczenia emisji hałasu traktowana jest jako budynek – przestrzenne źródło hałasu o wysokości 4,80 m. Ze względu na fakt, iż czynności wykonywane podczas naprawy pojazdów samochodowych są w zasadzie identyczne jak w przypadku demontażu – usuwania części i podzespołów z pojazdu przeznaczonego do demontażu, pierwotnymi źródłami hałasu zlokalizowanymi wewnątrz hali są podobnie jak w przypadku stacji demontażu pojazdów: szlifierki, podnośniki, młotki, nożyce do cięcia blachy, przecinaki i wiertarki. W opracowaniu założono pracę następujących urządzeń wewnątrz hali:

- Szlifierka – 1szt. moc akustyczna 90,0 dB LAW- czas pracy 1h
- Podnośnik – 1 szt. moc akustyczna 79,0 dB LAW – czas pracy 2h
- Młotki – 2 szt. moc akustyczna 102,0 dB LAW – czas pracy 1h
- Nożyce do cięcia blachy - 1 szt. moc akustyczna 96,0 dB LAW – czas pracy 1h
- Przecinaki – 2 szt. moc akustyczna 100,0 dB LAW – czas pracy 2h
- Wiertarka – 1 szt. moc akustyczna 103,0 dB LAW – czas pracy 2h

Na tej podstawie poziom dźwięku wewnątrz warsztatu samochodowego, LA_{wew} w przedziale 8 kolejnych najmniej niekorzystnych godzin dnia przyjęto tak jak dla stacji demontażu pojazdów na poziomie 78 dB LAW. Usytuowanie źródeł przestrzennych pokazano w załączniku graficznym.

Parametry akustyczne – poziom dźwięku wewnątrz obiektu, oraz izolacyjności akustyczne przegród i stolarki przyjęto na podstawie danych przekazanych przez zakład.

Ekrany – budynki

Na terenie zakładu i poza nim znajdują się inne budynki, które na potrzeby obliczeń sklasyfikowane zostały jako budynki - ekrany:

- EK - portiernia przy bramie wjazdowej na terenie zakładu, wysokość budynku 3 m,
- EK1 – magazyn na terenie zakładu przy zachodniej granicy działki, wysokość budynku 3 m,
- EK2 – stacja transformatorowa na terenie zakładu w południowo – wschodnim narożniku działki, wysokość budynku 5 m,
- EK3 i EK4 – w środkowej części budynku znajdującego się na terenie zakładu oprócz hali demontażu pojazdów, pomieszczenia przetwarzania odpadów kablowych oraz warsztatu samochodowego mieszczą się pomieszczenia magazynowe nie będące źródłem emisji hałasu, które na potrzeby obliczenia emisji hałasu traktowane są jako budynek – ekran o wysokości 4,80 m.
- EK5 – budynek piętrowy znajdujący się poza terenem zakładu na działce nr 2016/1, wysokość budynku 7 m,
- EK6 – budynek znajdujący się poza terenem zakładu na działce 822/1, wysokość budynku 3 m,
- EK7 – budynek znajdujący się poza terenem zakładu na działce 1520/1, wysokość budynku 3 m,
- EK8 – budynek znajdujący się poza terenem zakładu na działce 2021, wysokość budynku 5 m,
- EK9 – budynek znajdujący się poza terenem zakładu na działce 2027/2, wysokość budynku 4 m,
- EK10 – budynek znajdujący się poza terenem zakładu na działce 2028/4, wysokość budynku 4 m,
- EK11 i EK12 – budynki znajdujące się poza terenem zakładu na działce 2028/4, wysokość budynków 4 m,
- EK13 – budynek znajdujący się poza terenem zakładu na działce 2033, wysokość budynku 4 m,
- EK14 – budynek znajdujący się poza terenem zakładu na działce 2035/3, wysokość budynku 4 m,
- EK15 – budynek znajdujący się poza terenem zakładu na działce 1520/2, wysokość budynku 7 m,

- EK16 i EK17 – budynki znajdujące się poza terenem zakładu na działkach 1520/9 i 1520/15, wysokość budynków 5 m.

Usytuowanie ekranów budynków pokazano w załączniku graficznym.

Ekran – liniowe

Dla ograniczenia emisji hałasu z przedsięwzięcia i zabezpieczenia przed nim trzech najbliższych położonych budynków mieszkalnych zainstalowane zostaną dwa ekrany liniowe EKK i EKK1 o długości odpowiednio 54 i 33 m. Będą miały one postać płotu o wysokości 4 m wykonanego z konstrukcji stalowej osadzonej na betonowym fundamencie do której zamocowane są przęsła z blachy stalowej trapezowej o współczynniku odbicia 1,0. Ekran przedstawione są w załączniku graficznym.

Wnioski

Wykonane obliczenia wykazały, że hałas emitowany z terenu zakładu obejmuje swym zasięgiem położone w sąsiedztwie tereny zabudowy mieszkaniowej ale nie przekroczy dopuszczalnych na takich terenach poziomów hałasu.

Poniżej w tabeli przedstawiono wyniki obliczeń w postaci poziomu hałasu w punktach obserwacji zlokalizowanych na położonych w sąsiedztwie budynkach mieszkalnych.

Równoważny poziom dźwięku A w zadanych punktach obserwacji

Symbol	Opis	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]	L_{Aeq} [dB]	Przekroczenie [dB]
P1	Budynek mieszkalny na działce 792/1	50	48,6	-
P2	Budynek mieszkalny na działce 792/1	50	48,1	-
P3	Budynek mieszkalny na działce 2016/1		49,4	
P4	Budynek mieszkalny na działce 819	50	45,3	-
P5	Budynek mieszkalny na działce 818	50	44,5	-
P6	Budynek mieszkalny na działce 2016/6	50	44,8	-
P7	Budynek mieszkalny na działkach 2067 i 2021	50	44,3	-
P8	Budynek mieszkalny na działce 2023	50	48,9	-
P9	Budynek mieszkalny na działce 2027/2	50	49,0	-
P10	Budynek mieszkalny na działce 2028/3	50	48,9	-
P11	Budynek mieszkalny na działce 2029/3	50	47,0	-
P12	Budynek mieszkalny na działce 2031	50	49,1	-
P13	Budynek mieszkalny na działce 2033	50	44,0	-
P14	Budynek mieszkalny na działce 2035/3	50	49,7	-

Symbol	Opis	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]	L_{Aeq} [dB]	Przekroczenie [dB]
P15	Budynek mieszkalny na działce 1432/3	50	47,7	-

Na podstawie wyżej przedstawionych wyników obliczeń można stwierdzić, że zakład nie przekroczy dopuszczalnych poziomów hałasu w porze dziennej. Zakład pracował będzie tylko w porze dziennej, wobec czego, nie wykonywano obliczeń hałasu dla pory nocnej.

Poziomy hałasu w punktach obserwacji oraz przebieg izofon przedstawiają dołączone w załączniku wydruki z programu SON2 autorstwa Z.U.O. „EKO-SOFT”.

7.5 WPŁYW NA POZOSTAŁE ELEMENTY ŚRODOWISKA

7.5.1 WPŁYW INWESTYCJI NA POWIERZCHNIĘ ZIEMI ORAZ GLEBĘ, WODY PODZIEMNE I POWIERZCHNIOWE

Każde poza przyrodnicze zainwestowanie terenu ma negatywny wpływ na powierzchnię ziemi i glebę. Teren, na którym realizowane będzie przedsięwzięcie w stanie istniejącym jest już przekształcony. W stanie istniejącej powierzchnia pierwotnych placów manewrowych i dróg wewnętrznych jest utwardzona, na terenie zlokalizowana jest hala technologiczna. W związku z powyższym nie zmieni się drastycznie funkcja gospodarcza terenu. W większości nastąpi wyłącznie przebudowa polegająca na dostosowaniu istniejącej już infrastruktury do potrzeb opisanych działalności.

Wszystkie place magazynowe odpadów wyposażone winny być w utwardzone place i szczelny układ kanalizacji deszczowej, który rozbudowany zostanie o część terenu aktualnie nie podłączoną do kanalizacji. Wszystkie wody deszczowe odprowadzane z terenu magazynowania i przetwarzania odpadów przed odprowadzeniem do odbiornika będą podczyszczane w separatorach zintegrowanych z osadnikami, a następnie odprowadzane do docelowego odbiorcy.

Odpady kierowane do przetworzenia, wytwarzane w trakcie pracy instalacji oraz zbierane będą gromadzone selektywnie z podziałem na niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Odpady niebezpieczne gromadzone będą w specjalnie do tego celu wyznaczonych i zabezpieczonych przed warunkami atmosferycznymi pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym miejscu na terenie inwestycji – magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą selektywnie w pojemnikach bądź bezpośrednio na powierzchni terenu. Wszystkie odpady oddawane będą do odzysku lub unieszkodliwienia wyspecjalizowanym firmom posiadającym wymagane prawem pozwolenia lub zezwolenia. Projektowany sposób przechowywania odpadów do czasu odbioru ich przez specjalistyczne firmy wyklucza, infiltrację ewentualnych odcieków do podłoża. Prowadzona gospodarka odpadami wraz z przyjętymi rozwiązaniami w zakresie gospodarki wodnościekowej zabezpiecza środowisko gruntowo – wodne przed zanieczyszczeniem.

7.5.2 WPLYW NA STOSUNKI KRAJOBRAZOWO – PRZESTRZENNE.

Przedsięwzięcie będące przedmiotem opracowania zlokalizowana zostanie na terenie częściowo przygotowanym pod tego typu działalność.

Ze względu na swoją lokalizację i ukształtowanie terenu w stanie istniejącym obszar nie stanowi dominanty krajobrazowej. Ta sytuacja nie zmieni się po realizacji planowanego przedsięwzięcia. Realizacja przedsięwzięcia nie wiąże się z zajęciem niezagospodarowanych obszarów oraz budową nowych obiektów kubaturowych. W związku z powyższym planowane przedsięwzięcie nie wpłynie na stosunki krajobrazowo – przestrzenne

7.5.3 WPLYW NA LUDZI I MOŻLIWOŚĆ WYSTĄPIENIA KONFLIKTÓW SPOŁECZNYCH

W sąsiedztwie planowanego przedsięwzięcia zlokalizowane są zabudowania mieszkalne. W związku z powyższym na etapie przed realizacyjnym wszystkie potencjalnie uciążliwe dla ludzi działania zostały zlokalizowane w miejscach możliwie najdalej oddalonych od zabudowań mieszkalnych, tak aby zminimalizować uciążliwość przedsięwzięcia.

Ruch pojazdów, operacje parkowania oraz rozładunku odpadów wraz z pracą urządzeń na terenie zakładu będą źródłem emisji hałasu. Zasięg oddziaływania hałasu pochodzący z niniejszej inwestycji dzięki zastosowaniu rozwiązań minimalizujących emisję nie będzie powodować uciążliwości dla terenów chronionych akustycznie. Inwestycja nie spowoduje przekroczeń poziomów dopuszczalnych hałasu na najbliższej zabudowie chronionej akustycznie.

Prace związane z przetwarzaniem i magazynowaniem odpadów nie będą stanowiły zagrożenia dla poszczególnych elementów środowiska, a przyjęte zabezpieczenia gwarantują minimalizację możliwości wystąpienia awarii.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz przyjęte na terenie instalacji rozwiązania ograniczające uciążliwość instalacji dla środowiska można stwierdzić, że eksploatacja projektowanej inwestycji nie pogorszy oraz nie spowoduje negatywnego wpływu na interesy osób trzecich.

7.5.4 WPLYW NA ŚWIAT ROŚLINNY I ZWIERZĘCY, GRZYBY I SIEDLISKA PRZYRODNICZE

Z uwagi na stacjonarny charakter przedmiotowego przedsięwzięcia, a także na uwarunkowania florystyczne obszaru należy stwierdzić, iż w fazie eksploatacji projektowana inwestycja nie będzie w sposób znaczący oddziaływała na szatę roślinną najbliższego otoczenia.

W odniesieniu do lokalnej fauny występującej potencjalnie w otoczeniu przedmiotowego terenu zamierzona inwestycja będzie oddziaływała przede wszystkim w zakresie emisji hałasu i światła, przy czym będą to oddziaływania jedynie o charakterze lokalnym. W związku z powyższym gatunki bardziej

wrażliwe na wspomniane oddziaływania przeniosą się na tereny pozostające poza ich zasięgiem. Część gatunków, które początkowo będą się płoszyć z powodu zmiany warunków akustycznych czy też oświetlenia stopniowo przyzwyczają się do nowo zaistniałych uwarunkowań i ponownie zasiedlą obszary zlokalizowane w sąsiedztwie inwestycji.

Teren inwestycji położony jest poza korytarzami migracji ssaków i ptaków. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie miała zatem wpływu na możliwości migracji fauny lądowej.

7.5.5 WPLYW NA OBSZARY PODLEGAJĄCE OCHRONIE NA PODSTAWIE USTAWY Z DNIA 16 KWIETNIA 2004R. O OCHRONIE PRZYRODY, A TAKŻE NA OBSZARY NATURA 2000 ZNAJDUJĄCE SIĘ W ZASIĘGU ZNACZĄCEGO ODDZIAŁYWANIA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Przedmiotowa inwestycja z uwagi na swój stacjonarny charakter nie będzie znacząco oddziaływała na najbliższe obszary chronione, w tym najbliższy rezerwat przyrody, użytek ekologiczny i obszary Natura 2000, ani również na ich integralność oraz przedmioty ochrony.

7.5.6 ODDZIAŁYWANIE INWESTYCJI NA DOPRA MATERIAŁNE I DZIEDZICTWO KULTUROWE

Teren, na którym planowana jest budowa, jak również obszary do niej przylegające nie podlegają ochronie w myśl obowiązujących przepisów o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami. Planowana inwestycja nie będzie mieć wpływu na dobra materialne, zabytki (brak na terenie i w otoczeniu obiektów objętych ochroną konserwatorską).

Realizacja inwestycji nie wymaga wyburzeń obiektów kubaturowych.

Na terenie planowanej inwestycji, ani w jej najbliższym sąsiedztwie nie występują elementy architektury wpisane do wojewódzkiego rejestru zabytków lub odnotowane w gminnej ewidencji zabytków.

Inwestycja (poza rozbudową kanalizacji deszczowej i budową zbiornika ppoż) nie będzie związana z intensywnymi pracami ziemnymi. Całość prac ograniczona zostanie do terenu już przekształconego. Inwestycja nie będzie, więc negatywnie oddziaływać na dobra materialne i dziedzictwo kulturowe.

7.5.7 ODDZIAŁYWANIE NA WARUNKI KLIMATYCZNO - METEOROLOGICZNE

Planowana inwestycja nie będzie miała wpływu na warunki klimatyczno – meteorologiczne, ponieważ nie będzie stanowić źródła wilgoci ani też nie będzie powodować zakłóceń w ruchu powietrza.

7.5.8 WZAJEMNE ODDZIAŁYWANIE CZYNNIKÓW NA ELEMENTY ŚRODOWISKA

Oddziaływanie planowanej inwestycji na poszczególne elementy środowiska zostało szczegółowo przeanalizowane i omówione w poszczególnych punktach opracowania.

Emisja zanieczyszczeń do powietrza i emisja hałasu nie wpłynie negatywnie na zdrowie ludzi.

8 ODDZIAŁYWANIE INWESTYCJI NA ETAPIE LIKWIDACJI

Etap likwidacji związany będzie przede wszystkim z przekazaniem zmagazynowanych na terenie inwestycji odpadów do odzysku bądź unieszkodliwienia odbiorcom posiadającym stosowne pozwolenia lub zezwolenia określone w przepisach szczegółowych. Równocześnie zlikwidowane zostaną urządzenia mechaniczne wykorzystywane do przetwarzania odpadów poprzez zezłomowanie lub odsprzedaż firmie podejmującej analogiczną działalność. Obiekty kubaturowe zostaną wyburzone bądź ewentualnie dostosowane do nowej działalności (o ile będzie takowa przewidziana na tym terenie). Teren działki zostanie uprzątnięty i przywrócony do stanu sprzed realizacji inwestycji. Istniejąca kanalizacja deszczowa zostanie zaślepiąca bądź zlikwidowana.

W związku z powyższym głównym źródłem odpadów na tym etapie będą odpady z rozbiórek i remontów w postaci betonu i elementów betonowych, elementów ceramicznych - cegły, gips i wyroby z gipsu, konstrukcje stalowe itp. tj. odpady sklasyfikowane jako:

- 17 01 01 Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
- 17 01 02 Gruz ceglany
- 17 01 03 Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
- 17 01 81 Odpady z remontów i przebudowy dróg
- 17 04 07 Mieszanina metali

Oddziaływanie na środowisko na etapie likwidacji będzie krótkotrwałe i ustąpi po zakończeniu prac likwidacyjnych. Likwidacja nie będzie miała negatywnego oddziaływania na środowisko, jeżeli wszystkie prace zostaną przeprowadzone przy jednoczesnym zabezpieczeniu środowiska gruntowo – wodnego.

8.1 ODDZIAŁYWANIE NA BIOSFERĘ

Przedmiotowa przedsięwzięcie należy do inwestycji długookresowych. Z tego względu trudno określić ewentualny czas, po którym będzie ona likwidowana.

Etap likwidacji przedsięwzięcia będzie związany przede wszystkim z emisją hałasu generowanego podczas rozbiórki obiektów, a także z emisją zanieczyszczeń generowaną przez pojazdy i maszyny spalinowe. Będzie to jednak emisja niezorganizowana i stosunkowo krótkotrwała. Z tego względu oddziaływanie na etapie likwidacji będzie podobne jak na etapie realizacji. Ostatecznie charakter terenu po likwidacji inwestycji będzie uzależniony od przyjętego w przyszłości kierunku zagospodarowania.

Etap ten nie będzie miał znaczącego wpływu na szatę roślinną. Jak wspomniano w poprzedniej części raportu w granicach omawianego terenu szata roślinna jest uboga. Cały teren objęty

przedsięwzięciem jest utwardzony a występujące tu fragmenty biologicznie czynne związane są z roślinnością ruderalną.

W stosunku do lokalnej fauny etap likwidacji może być związany z chwilowym płoszeniem pojawiających się tu gatunków zwierząt. Potencjalnie może dojść do naruszenia siedlisk gatunków, które potencjalnie zasiedlają istniejące na terenie opracowania obiekty. Obecnie jednak trudno określić, na które gatunki w sposób szczególny będzie wpływała inwestycja na etapie likwidacji.

8.2 ODDZIAŁYWANIE NA OBSZARY CHRONIONE

Inwestycja położona jest poza zasięgiem obszarowych form ochrony przyrody, etap likwidacji nie będzie więc miał na nie wpływu.

9 PRZEWIDYWANE ZNACZĄCE ODDZIAŁYWANIA PLANOWEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO, OBEJMUJĄCE BEZPOŚREDNIE, POŚREDNIE, WTÓRNE, SKUMULOWANE, KRÓTKO-, ŚREDNIO- I DŁUGOTERMINOWE, STAŁE I CHWILOWE ODDZIAŁYWANIA NA ŚRODOWISKO

Raport opracowany dla przedmiotowego przedsięwzięcia oparty został na informacjach uzyskanych od inwestora, inwentaryzacji przedprojektowej, dostępnych materiałów w tym zakresie prawnego oraz posiadanej wiedzy. W opracowaniu przyjęto metodę prostego prognozowania wynikowego, polegającą na ocenie planowanego rozwiązania i analizie możliwego wpływu obiektu na otaczające środowisko.

Tabela 23 Przewidywane, znaczące oddziaływania przedsięwzięcia

Oddziaływanie	Istnienie przedsięwzięcia (zajęcie powierzchni ziemi)	Wykorzystanie zasobów środowiska (pobór wody)	Emisja				
			Wody opadowe	Ścieki.	Powietrze	Hałas	odpady
Bezpośrednie	+	-	+	+	+	+	-
Pośrednie	-	+	-	-	-	-	+
Wtórne	-	-	-	-	-	-	-
skumulowane	-	-	-	-	-	-	-
Krótkoterminowe	-	-	-	-	-	-	-
Średnioterminowe	-	-	-	-	-	-	-
Długoterminowe	+	+	+	+	+	+	+
Stałe	+	+	+	+	+	+	+
chwilowe	-	-	-	-	-	-	-

Na podstawie analizy przedstawionej w tabeli, można stwierdzić, iż realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia w większości będzie miała bezpośredni, długoterminowy i stały wpływ na poszczególne aspekty środowiskowe. Jednocześnie zgodnie z przedstawioną dokumentacją każdy z aspektów środowiska zostanie zabezpieczony w sposób minimalizujący emisję.

W przypadku emisji zanieczyszczeń do powietrza i hałasu wystąpią jedynie oddziaływania miejscowe i bezpośrednie. Biorąc pod uwagę fakt, iż w najbliższym sąsiedztwie lokalizacji zakładu brak jest inwestycji o podobnym charakterze oraz innych większych zakładów emitujących zanieczyszczenia do środowiska, można stwierdzić iż oddziaływania te nie będą się kumulować w środowisku. Dodatkowo dla zabezpieczenia terenów chronionych akustycznie część terenu zostanie zabezpieczona ekranem zapobiegającym rozprzestrzenianiu się hałasu.

Gospodarka wodno ściekowa zostanie zorganizowana zgodnie z obowiązującymi normami prawa, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo wodne. Cały terenu użytkowy działalności zostanie utwardzony, powierzchnie technologiczne dodatkowo zostaną uszczelnione, rozdzielony zostanie system kanalizacji wód odpadowych, ścieków z terenów technologicznych oraz ścieków socjalno bytowych. .

Pobór wody z wodociągu oddziaływać będzie na środowisko pośrednio poprzez zwiększenie poboru wody z warstwy wodonośnej w ujęciu wody dla wodociągu. Będzie to oddziaływanie długoterminowe i stałe.

Znaczące oddziaływanie inwestycji w przypadku odpadów będzie miało charakter pośredni, długoterminowy i chwilowy.

10 SPOSOBY OGRANICZENIA UJEMNEGO WPŁYWU INWESTYCJI NA ŚRODOWISKO W CZASIE EKSPLOATACJI

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania projektowanej inwestycji na środowisko Inwestor w trakcie eksploatacji instalacji i punktu zbierania odpadów winien zachowywać reżim w zakresie: prawidłowości procesu technologicznego – kategoryczny zakaz przetwarzania i zbierania odpadów poza miejscami do tego typu działań przeznaczonymi.

- prawidłowego wyznaczenia i zachowywania w należytej organizacji sektorów I-VI instalacji stacji demontażu pojazdów;
- przetwarzania i zbierania odpadów na wyznaczonych terenach zgodnie z określonymi procedurami.
- zakazu wstępu do stref magazynowania odpadów dla osób postronnych bez wiedzy i kontroli Inwestora lub osoby wyznaczonej przez Inwestora;
- selektywnego gromadzenia i magazynowania wszystkich odpadów;
- magazynowania odpadów wyłącznie w wyznaczonych miejscach, nie przekraczając największych mas możliwych do magazynowania w tym samym czasie;
- pełnego wyposażenia przedsięwzięcia w wymaganą infrastrukturę ruchomą do magazynowania odpadów niebezpiecznych (np. szczelnych zbiorników na odpady niebezpieczne oraz specjalistycznych pojemników na zużyte akumulatory);
- zachowania szczelności powierzchni miejsc magazynowania odpadów;
- odprowadzania wód opadowych do szczelnej kanalizacji wewnętrznej;
- okresowego czyszczenia kanalizacji wewnętrznej wraz z serwisowaniem urządzeń podczyszczających i badaniem ścieków odprowadzanych do podmiotów zewnętrznych;

- zachowywania w pełnej sprawności wszystkich pojazdów, maszyn i urządzeń stanowiących elementy ciągu technologicznego lub taboru samochodowego należącego do Inwestora;
- odpowiedniego parametru dróg wewnętrznych zapewniające bezpieczne manewrowanie pojazdów poruszających się po terenie inwestycji (np. samochodów dowożących odpady do przetworzenia), w celu ograniczenia możliwości kolizji i rozlania się paliwa bądź przyjmowanych odpadów;
- odprowadzenie ścieków socjalno – bytowych poprzez zbiornik bezodpływowy, tabor asenizacyjny na oczyszczalnię ścieków.

11 WARIANTY ANALIZOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA

11.1 WARIANT PROPONOWANY PRZEZ WNIOSKODAWCĘ

Zgodnie z dokumentacją wariantem proponowanym przez Inwestora jest przedsięwzięcie składające się z poniższych działań.

Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji stanowiącej instalację ochrony środowiska.

Instalacja ma za zadanie przetwarzać problematyczne odpady w postaci pojazdów nie nadające się do użytkowania. Eksploatacja instalacji polega na demontażu pojazdów w odpowiednich warunkach i lokalizacjach z zachowaniem prawidłowego ciągu technologicznego zapewniającego minimalizację emisyjności instalacji. W trakcie procesu demontażu generowane będą elementy przeznaczone do ponownego użycia oraz odpady przeznaczone do dalszego przetworzenia i ponownego wykorzystania w niezmienniej lub innej formie. Wszystkie wytworzone odpady zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania podmiotom zewnętrznym

Proces technologiczny stacji demontażu pojazdów w głównej mierze oparty jest na przetwarzaniu odpadów stanowiących pojazdy wycofane z eksploatacji lub nienadające się do użytkowania. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów pojazdy klasyfikowane są:

- **w grupie 16** - Odpady nieujęte w innych grupach
 - **w podgrupie 16 01** - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08).
 - **w kodach i rodzajach:**
 - **16 01 04*** - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy;
 - **16 01 06** - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zgodnie z art. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska stanowi instalację ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 3 ustawy z dnia 20 stycznia 2005r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji przez stację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji rozumie się zakład prowadzący przetwarzanie, w tym demontaż obejmujący następujące czynności:

- d) usunięcie z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,
- e) wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,
- f) wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów nadających się do odzysku lub recyklingu”

Dla prowadzenia prawidłowego procesu technologicznego stacja demontażu pojazdów obligatoryjnie powinna posiadać infrastrukturę oraz urządzenia zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji:

- teren stacji demontażu powinien być zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, w szczególności ogrodzony, chyba że stacja znajduje się już na terenie ogrodzonym;
- zakład wyposaża się w system kanalizacji wewnętrznej odprowadzający ścieki przemysłowe do separatora substancji ropopochodnych, którego wielkość i przepustowość winna być dostosowana do powierzchni objętej systemem;
- na terenie stacji demontażu wyznacza się pomieszczenie przeznaczone do obsługi osób przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji – pomieszczenie to winno być wyposażone w metalową szafę służącą do przechowywania dokumentów pojazdów;
- na terenie zakładu organizacyjnie winien być zachowany ciąg technologiczny, zakładający podział obszaru prowadzenia działalności na:
 - **przyjmowania pojazdów (SI)** – winien znajdować się na terenie utwardzonym i uszczelnionym, wyposażonym w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Na terenie sektora znajdować się powinno urządzenie ważące o skali ważenia do minimum 3,5 Mg.
 - **magazynowania przyjętych pojazdów (SII)** - winien znajdować się na terenie utwardzonym i uszczelnionym, wyposażonym w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Powierzchnia sektora nie może być mniejsza niż 200 m² z zachowaniem pola manewrowego.
 - **usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów (SIII)** – winien znajdować się w obiekcie budowlanym (rozumiany jako budynek posiadający zadaszenie i

ściany boczne), posiadającym utwardzoną i szczelną powierzchnię wyposażoną w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektor winien być wyposażony w:

- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych;
 - oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów odpady:
 - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne,
 - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
 - akumulatory (pojemniki kwasoodporne),
 - zbiorniki z gazem,
 - usunięte z układów klimatyzacyjnych zawierające substancje zubożające warstwę ozonową – pojemniki spełniające wymagania dla zbiorników ciśnieniowych,
 - układy klimatyzacyjne,
 - katalizatory spalin,
 - filtry oleju,
 - elementy zawierające materiały wybuchowe,
 - elementy zawierające rtęć;
 - pojemniki na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów;
 - sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z tych pojazdów.
- **demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia (SIV)** - winien znajdować się w obiekcie budowlanym (rozumiany jako budynek posiadający zadaszenie i ściany boczne), posiadającym utwardzoną i szczelną powierzchnię wyposażoną w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektor winien być wyposażony w pojemniki na:
- szyby hartowane,
 - szyby klejone,
 - przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.
- **magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia (SV)** – winien być zlokalizowany na utwardzonej i zadaszonej powierzchni wyposażonej w infrastrukturę pozwalającą na magazynowanie

elementów przeznaczonych do ponownego użycia w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i ewentualnym wyciekami substancji eksploatacyjnych.

- **magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów (SVI)** – winien być zlokalizowany na utwardzonej powierzchni wyposażonej w infrastrukturę pozwalającą na selektywną gospodarkę magazynową.
- W zakładzie winno się wyznaczyć zadaszone, utwardzone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych pomieszczenie spełniające funkcje magazynu odpadów niebezpiecznych.

Zgodnie z § 11 Rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji demontaż pojazdów prowadzi się w sposób polegający na:

3) Usunięciu:

- a/ paliw i płynów eksploatacyjnych chyba, że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia;
- b/ czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia bądź zlecenia tej operacji wyspecjalizowanej firmie.

4) Wymontowaniu:

- a/ filtra oleju;
- b/ przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia;
- c/ akumulatora;
- d/ zbiornika z gazem bez jego opróżniania bądź po usunięciu gazu ze zbiornika za pomocą specjalnego urządzenia;
- e/ elementów zawierających materiały wybuchowe;
- f/ katalizatora spalin;
- g/ kondensatora z pojazdów wyprodukowanych przed 1 stycznia 1986r.;
- h/ elementów zawierających rtęć;
- i/ szyb;
- j/ opon;
- k/ części zawierających metale nieżelazne, jeżeli nie są one oddzielone w następującym po demontażu procesie przetwarzania.

Zgodnie z art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach magazynowanie odpadów powinno odbywać się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Magazynowanie może odbywać wyłącznie na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny. Zgodnie z ust. 4 ww. ustawy odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesu

technologicznego lub organizacyjnego i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów – lecz nie dłuższych terminy usankcjonowane przepisami szczegółowymi. Proces technologiczny stacji demontażu pojazdów wymaga czasowego i selektywnego magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz odpadów wytwarzanych w ramach prowadzenia działalności i procesu technologicznego. Odpady przeznaczone do przetwarzania winny być magazynowane w sposób uniemożliwiający przedostawanie się do środowiska gruntowo-wodnego płynów eksploatacyjnych pojazdów. Nie dopuszcza się do magazynowania pojazdów w pozycji na dachu lub na boku. Wyznaczonym miejscem magazynowania odpadów stanowiących pojazdów przeznaczone do demontażu jest wyłącznie sektor II instalacji. Odpady wytwarzane w ramach prowadzenia działalności winny być magazynowane selektywnie z podziałem na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Odpady wytworzone w trakcie procesu demontażu powinny być magazynowane w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach i opisanych pojemnikach. Miejscami magazynowania odpadów są odpowiednio dla odpadów niebezpiecznych – magazyn odpadów niebezpiecznych, odpadów innych niż niebezpieczne – sektor VI instalacji.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji winna spełniać warunek zawarty w art. 5a ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji w działalności stacji demontażu pojazdów winno zawrzeć się zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpady te zbierane powinny być wyłącznie od podmiotów prowadzących działalność w zakresie napraw bądź serwisu pojazdów mechanicznych. Zastosowana powinna być najkorzystniejsza z punktu widzenia ochrony środowiska metoda zbierania odpadów. Odpady bez uzyskania dodatkowych zezwoleń nie powinny trafiać do procesu technologicznego stacji demontażu pojazdów. Magazynowanie zebranych odpadów odbywać się winno selektywnie. Ze względu na źródło wytworzenia odpadów przewidzianych do zbierania nie występuje konieczność wyznaczania dedykowanych miejsc magazynowych dla przedmiotowych odpadów. Przyjmuje się za poprawne, magazynowanie tych odpadów łącznie z odpadami wytworzonymi w ciągu technologicznym zakładu. Zgodnie z art. 3 ustawy z dnia 20 stycznia 2005r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji przez pojazd rozumie się: „pojazdy samochodowe zaliczone do kategorii M1 lub N1, określonych w przepisach o ruchu drogowym, oraz motorowery trójkołowe zaliczone do kategorii L2e, określonych w przepisach o ruchu drogowym”. Jednakże wykaz możliwości legalnego wyrejestrowania pojazdów mechanicznych zawarty w art. 79 ustawy z dnia 20 czerwca 1997r. Prawo o ruchu drogowym motywuje do prowadzenia przez stację demontażu pojazdów przetwarzania odpadów stanowiących również pojazdy kategorii inne niż M1 i N1.

Na terenie projektowanej inwestycji prowadzony będzie demontaż zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów, polegający na usuwaniu elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów, wymontowaniu przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego

użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania.

Pojazdy przyjmowane do demontażu stanowią odpad o kodzie 16 01 04* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) oraz 16 01 06 (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów). Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach proces technologiczny stacji demontażu pojazdów kwalifikuje się do procesu odzysku jako **R12**, tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11:

- zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* przez przedmiotowy proces rozumie się: *„Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulacja, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separacja, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1 – R11”*,
- w trakcie procesu technologicznego zachodzi również odzysk odpadów polegający na przygotowaniu do ponownego użycia, tj. „odzysk polegający na sprawdzaniu, czyszczeniu lub naprawie, w ramach którego produkt lub część produktów, które wcześniej stał się odpadami, są przygotowywane do tego aby mogły być ponownie wykorzystane bez jakichkolwiek innych czynności wstępnego przetwarzania”. Jednocześnie zachowując prawidłowość, iż na terenie instalacji nie będą przeprowadzane jakiekolwiek działania związane z odtłuszczaniem elementów pochodzących z demontażu.

W związku z wyżej opisanym procesem odzysku, który jest następstwem demontażu pojazdów z frakcji odpadów wydzielane będą elementy do ponownego użycia, a więc zachodzić będą między innymi poniższe procesy:

- **R3** – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przetwarzania). Proces ten stosowany będzie dla elementów składających się z substancji organicznych – np. drewniane elementy wykończeniowe pojazdów wycofanych z eksploatacji,
- **R4** – Recykling lub odzysk metali i związków metali. Proces ten stosowany będzie dla elementów zbudowanych z metali – np. elementy karoserii pojazdów wycofanych z eksploatacji,
- **R5** – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych. Proces ten stosowany będzie dla elementów zbudowanych z tworzyw sztucznych – np. elementów wykończeniowych pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Minimalne wymagania dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określono w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i pracy z dnia 28 lipca 2005 r. Technologia funkcjonowania stacji demontażu pojazdów obejmować będzie następujące operacje:

- przyjęcie pojazdów wycofanych z eksploatacji, zważenie ich i zewidencjonowanie;
- czasowe magazynowanie przyjętych pojazdów na utwardzonym, szczelnym placu wyposażonym w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Pojazdy magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych;
- osuszanie i usuwanie z przyjętych pojazdów substancji niebezpiecznych w hali demontażu. Proces osuszania polegać będzie na usunięciu z układów pojazdu m.in.: paliwa, olejów silnikowych i przekładniowych, płynów chłodniczych, płynów hamulcowych oraz płynów ze spryskiwaczy. Osuszanie pojazdów prowadzone będzie w warunkach zapewniających zachowanie przepisów bhp i przepisów przeciwpożarowych;
- demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania z wykorzystaniem elektronarzędzi i narzędzi ręcznych;
- magazynowanie i sprzedaż wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia. Miejsce magazynowania (sektor V) zlokalizowane jest na utwardzonej i zadaszanej powierzchni;
- czasowe, selektywne magazynowanie odpadów powstających w procesie demontażu, a następnie przekazywanie ich do dalszego przetwarzania podmiotom zewnętrznym.

Instalacji do przetwarzania odpadów frakcji gruzu stanowiącej instalację ochrony środowiska.

Instalację do przetwarzania odpadów gruz i innych frakcji pochodnych stanowi kruszarka. Jest to samodzielna maszyna gąsienicowa, cechująca się dużą wytrzymałością. Urządzenie wykorzystywane będzie do kruszenia (odpadów w postaci betonu i gruzu) pochodzącego z rozbiórek i remontów. Urządzenie zostanie zlokalizowane na terenie utwardzonego placu, wyposażonego w kanalizację deszczową odprowadzającą wody opadowe do separatora substancji ropopochodnych.

Praca urządzenia odbywać się będzie w następujący sposób: Odpady w postaci gruzu będą ładowane za pomocą koparki lub ładowarki na kosz zasypowy, gdzie wibrujący podajnik przekazywać będzie materiał do kruszących szczęk. Następnie pokruszony materiał przechodzić będzie przez pręty rusztu, gdzie drobniejsze partie materiału opadną. Ta część wyselekcjonowanego materiału będzie następnie transportowana na główny taśmociąg lub kierowana będzie do taśmociągu bocznego. Grubsze kawałki materiału, które osiadą na prętach będą podawane do skrzyni kruszarki oraz na szczęki, gdzie będą rozdrabniane między wykładzinami wideł maźnicy, po czym spadać będą na taśmociąg główny. Materiał będzie przesuwany wzdłuż i w górę taśmociągu głównego pod magnesem. Na tym etapie

zostaną wyselekcjonowane z przetwarzanego gruzu pręty zbrojeniowe (zmieszany z materiałem), które następnie zostaną usunięte.

Materiał magazynowany pochodzący z kruszarki magazynowany będzie w pryzmach. Następnie w zależności od zapotrzebowania ładowany będzie na samochody ciężarowe i wywożony poza teren zakładu. Wyselekcjonowany w ten sposób materiał spełniać będzie wymogi polskich norm branżowych dla kruszyw i jest powszechnie stosowany w budownictwie. Kruszywo znajduje swoje zastosowanie przede wszystkim we wszelkiego rodzaju podbudowach - pod drogi, parkingi, nawierzchnie z kostki betonowej itp. Może być również użyty w roli umocnienia gruntu - na drodze dojazdowej, parkingu, placu itp. Umocnienie kruszywem betonowym może mieć charakter stały, lub tymczasowy - by później stać się podbudową pod inną nawierzchnię. Kruszywo betonowe polecane jest ze względu na swoją trwałość, odporność na ściskanie i niską chłonność wody.

Instalacja do przetwarzania odpadów frakcji gleby stanowiąca instalację ochrony środowiska.

Przesiewacz to samodzielna maszyna niezwiązana na stałe z podłożem, cechuje się dużą wytrzymałością. Materiał (odpady) przetwarzany w urządzeniu pochodzić będzie z prac budowlanych. Praca urządzenia odbywać się będzie w następujący sposób: Odpady w postaci mas ziemnych zmieszanych z minerałami (kamieniami) za pomocą koparki dostarczane będą bezpośrednio na sito, gdzie dzięki wibracją zostaną rozdzielone na dwie frakcje. Działanie to za pomocą grawitacji oddzieli kamienie i inne materiały znajdujące się w odpadzie od mas ziemnych, które zostaną przesiana pod sitem. Rozdzielone frakcje stanowiąc będą produkt w postaci mas ziemnych używanej na masową skalę do niwelacji nierówności terenu oraz odpad w postaci wysegregowanej frakcji kamieni oraz innych materiałów. Wytworzony produkt oraz odpad magazynowany będzie w pryzmach na wyznaczonym terenie. Materiały te magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed ponownym zmieszaniem.

Instalacja do przetwarzania frakcji wiązek elektrycznych i kabli stanowiąca instalację ochrony

Przetwarzanie odpadów kabli prowadzone będzie przy użyciu urządzenia tzw. korowarki do kabli oraz elektronarzędzi. Korowarka to urządzenie stacjonarne, które zlokalizowane zostanie na utwardzonej powierzchni, wyposażonej w system kanalizacji wewnętrznej wraz z separatorem substancji ropopochodnych.

Urządzenie wykorzystywane będzie do przetworzenia odpadu frakcji kabli w odpad metali żelaznych i nieżelaznych oraz tworzywa sztucznego i gumy (otulina kabli). Źródłem pochodzenia odpadu będą prace budowlano remontowe.

Technologia przetwarzania polegać będzie na przyjęciu odpadu od dostawcy, czasowym magazynowaniu, a następnie na podziale odpadu na frakcje metali i tworzyw. Podział frakcyjny odbywać się będzie za pomocą korowarki, posiadającej noże służące do nacinania otuliny kabla. Ustawienia urządzenia winno się dostosowywać do danej partii materiału, dzięki czemu w zależności

od grubości kabla i otuliny noże urządzenia będą efektywniej pracowały. Następnie za pomocą narzędzi elektrycznych, prostych nastąpi odseparowanie metalu od otuliny. W zależności od frakcji oraz wymogów odbiorcy powstały metal może być cięty (urządzenie proste) na odpowiednie długości. Po procesie przetwarzania następować będzie selektywne magazynowanie wytworzonych odpadów.

Punkt zbierania odpadów działalność polegająca na zbieraniu odpadów od osób fizycznych oraz podmiotów gospodarczych

Proces zbierania odpadów nie nosi znamion procesu technologicznego. Działalność polegać będzie wyłącznie na zbieraniu, czasowym magazynowaniu, a następnie przekazywaniu odpadów do dalszego gospodarowania podmiotom zewnętrznym. Stosowana będzie unormowana prawnie, a zarazem najczęściej spotykana metoda zbierania odpadów. W momencie przyjęcia danej partii odpadu zostanie ona zważona, wystawione zostanie potwierdzenie przyjęcia odpadu z zachowaniem wszelkich norm prawnych z tym związanych, a następnie odpad zostanie posegregowany według określonego asortymentu. Część formalna przyjęcia odpadu odbywać się będzie w istniejącym pomieszczeniu biurowym. Część techniczna tj. ważenie, wstępna selekcja i segregacja, a także klasyfikacja pod względem miejsca magazynowania odbywać się będzie na placu magazynowo – manewrowym. Każdy z rodzajów odpadów posiadać będzie wyznaczone, opisane i oznakowane miejsce magazynowania. Magazynowanie odbywać się będzie w zależności od gabarytów i rodzaju odpadu w pojemnikach bądź boksach - wszystkie miejsca magazynowe zlokalizowane będą na utwardzonej powierzchni, dzięki czemu środowisko gruntowo – wodne zostanie zabezpieczone w sposób maksymalny. Po zebraniu odpowiedniej pod względem ekonomicznym i logistycznym partii odpadu zostanie ona przekazana podmiotowi zewnętrznemu, posiadającemu odpowiednie zezwolenia związane z dalszym gospodarowaniem odpadami. Wśród kadry pracowniczej zostaną wyznaczone osoby, pełniące obowiązki związane z prawidłową gospodarką odpadami zebranymi. Osoby te zostaną przeszkolone z zakresu bezpieczeństwa pracy oraz przepisów szczegółowych z zakresu gospodarki odpadami. Głównym zadaniem tych pracowników będzie sprawowanie kontroli nad prawidłowym zbieraniem, magazynowaniem i ewidencjonowaniem odpadów, w sposób zgodny z posiadaną decyzją administracyjną.

Tabela 24 Odpady przewidziane do zbierania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)
2	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
3	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
4	10 02 99	Inne nie wymienione odpady
5	10 09 03	Żużle odlewnicze

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
7	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
8	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
9	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
10	12 01 05	Odpady z toczenia i wyłudzania tworzyw sztucznych
11	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
12	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
13	15 01 04	Opakowania z metali
14	16 01 17	Metale żelazne
15	16 01 18	Metale nieżelazne
16	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
17	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
18	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
19	17 01 02	Gruz ceglany
20	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
21	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
22	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
23	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
24	17 01 82	Inne nie wymienione odpady
25	17 02 01	Drewno
26	17 02 02	Szkło
27	17 02 03	Tworzywa sztuczne
28	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
29	17 03 80	Odpadowa papa
30	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
31	17 04 02	Aluminium
32	17 04 03	Ołów
33	17 04 04	Cynk
34	17 04 05	Żelazo i stal
35	17 04 06	Cyna
36	17 04 07	Mieszanki metali
37	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
38	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
39	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymienione w 17 05 05
40	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
41	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
42	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
43	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
44	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest
45	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
46	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
47	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
48	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
49	19 10 01	Odpady żelaza i stali
50	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
51	19 12 02	Metale żelazne
52	19 12 03	Metale nieżelazne
54	19 12 04	Tworzywo sztuczne i guma
55	19 12 05	Szkło
56	19 12 09	Minerały(np. piasek, kamienie)
57	19 12 12	Inne odpady(w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
58	20 01 40	Metale
59	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie

Działalność mechaniki pojazdów polegająca na serwisie i naprawie pojazdów mechanicznych.

Na przedmiotowym terenie w obiekcie budowlany [B1] zlokalizowana zostanie działalność mechaniki pojazdów. W ramach prowadzonych działań wykonywane będą usługi serwisu i napraw pojazdów. Działalność prowadzona będzie przy użyciu prostych narzędzi ręcznych w tym elektronarzędzi. W hali warsztatowej zlokalizowany będzie podnośnik oraz urządzenie służące do montażu opon.

W trakcie prowadzenia działań wytwarzane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Powierzchnia hali warsztatowej stanowić będzie szczelną posadzkę. Hala winna być wyposażona w pojemniki do magazynowania wytworzonych odpadów, oraz sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków.

Działalność handlowa polegająca na sprzedaży pojazdów oraz produktów generowanych w trakcie eksploatacji instalacji oraz parking**11.2 WARIANT NAJKORZYSTNIEJSZY DLA ŚRODOWISKA**

Stanem przedprojektowym dla przedmiotowego przedsięwzięcia jest teren mocno przekształcony przez człowieka, z istniejącą niezagospodarowaną infrastrukturą przemysłową. Istniejąca infrastruktura, po wykonaniu niezbędnych prac remontowo budowlanych wykorzystana na cele związane z eksploatacją działalności. Przedsięwzięcie nie wiąże się z zajęciem niezagospodarowanych terenów biologicznie czynnych ani z likwidacją zieleni. W związku z powyższym nie można przyjąć założenia, że nie podejmowanie inwestycji będzie wariantem najkorzystniejszym dla środowiska. Wariantem najkorzystniejszym dla środowiska w skali makro jest wykorzystanie przestrzeni już zagospodarowanej przez człowieka. W ramach eksploatacji przedsięwzięcia realizowane będą działania polegające na zagospodarowaniu problematycznych odpadów bezpiecznie dla środowiska naturalnego oraz w sposób minimalizujący uciążliwość dla osób trzecich. Dla spełnienia tych warunków w skali mikro przedsięwzięcie winno być eksploatowane zgodnie ze standardami i reżimem opisanym w niniejszej dokumentacji.

- Zachowanie wyznaczonych stref dla każdej z działalności;
- Zachowanie prawidłowego reżimu technologicznego;
- W trakcie eksploatacji winno się używać wyłącznie sprawnych maszyn;
- Cykliczne kontrole szczelności nawierzchni oraz kontrola działania kanalizacji wewnętrznej w tym urządzeń podczyszczających ścieki;
- Zachowanie reżimu magazynowania odpadów zgodnego z niniejszą dokumentacją;
- Prawidłowa hierarchia gospodarki magazynowej w tym możliwe do wykonania zapobieganie powstawania odpadów;
- Zgodny z zaleceniami ppoż system ochrony przeciwpożarowej.

11.3 WARIANT ALTERNATYWNY

Projektowane przedsięwzięcie zostało dostosowane do lokalizacji i istniejącej na niej infrastruktury. W związku z powyższym Inwestor nie brał pod uwagę wariantów alternatywnych. Całość przedsięwzięcia została tak zaprojektowana aby wpisywać się w stan istniejącej zabudowy przemysłowej i terenów placów magazynowo manewrowych.

11.4 WARIANT LOKALIZACYJNY

Pierwszym problemem związanym z realizacją inwestycji polegających na przetwarzaniu odpadów jest znalezienie dogodnego miejsca posiadającego zarówno dostęp do dróg publicznych jak i zgodnego z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

W omawianym przypadku inwestycja zlokalizowana zostanie na terenie dogodnym z punktu widzenia dojazdu z dróg publicznych. Teren ten nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Największą zaletą lokalizacji przedsięwzięcia jest istniejąca infrastruktura minimalizująca fazę realizacji.

11.5 OPIS PRZEWIDYWANYCH SKUTKÓW DLA ŚRODOWISKA W PRZYPADKU NIE PODEJMOWANIA PRZEDSIĘWZIĘCIA

W przypadku wyboru wariantu polegającego na niepodjęciu działań związanych z uruchomieniem przedmiotowej inwestycji nie zmieni się stan środowiska na omawianym obszarze. Powierzchnia terenu została już w tym miejscu przekształcona. Niepodjęcie inwestycji nie przyczyni się więc do poprawy środowiska na omawianym terenie.

Należy również zwrócić uwagę na fakt, iż planowana inwestycja, tj. stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, punkt zbierania odpadów oraz instalacje do przetwarzania frakcji gruzu i ziemi pełnią istotną rolę w systemie gospodarki odpadami. W związku z dynamicznym rozwojem gospodarki w tym motoryzacji, ilość samochodów ciągle wzrasta, co bezpośrednio przekłada się na coraz większą ilość powstających odpadów. Wyeksploatowane pojazdy są odpadami niebezpiecznymi. Jeśli substancje niebezpieczne zawarte w pojazdach (płyny eksploatacyjne, akumulatory, katalizatory itp.) nie zostaną właściwie zagospodarowane, stanowią ogromne obciążenie dla środowiska. Niewłaściwe „gromadzenie” tych odpadów powoduje skażenie gleby i wód gruntowych toksycznymi substancjami i metalami ciężkimi. Problem zagospodarowania wyeksploatowanych pojazdów rozwiązują profesjonalne stacje demontażu.

Jednocześnie uruchomienie instalacji do przetwarzania odpadów frakcji gruzu i ziemi pozwoli zagospodarować ponownie odpady, które po przetworzeniu staną się wartościowym produktem budowlanym.

Prawidłowe i zgodne z zasadami ochrony środowiska działania przedmiotowej inwestycji przyczyniają się do minimalizowania odpadów deponowanych na składowiskach, a tym samym ochrony środowiska w skali makro.

12 OCENIONE W OPARCIU O WIEDZĘ NAUKOWĄ RYZYKO WYSTĄPIENIA POWAŻNYCH AWARII LUB KATASTROF NATURALNYCH I BUDOWLANYCH, PRZY UWZGLĘDNIENIU UŻYWANYCH SUBSTANCJI I STOSOWANYCH TECHNOLOGII, W TYM RYZYKO ZWIĄZANE ZE ZMIANĄ KLIMATU

Zgodnie z art. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska pojęcie poważna awaria przemysłowa definiowana jako: „poważna awaria w zakładzie; poważna awaria jest to zdarzenie, w szczególności pożar lub eksplozja, powstałe w trakcie procesu przemysłowego, magazynowania lub transportu, w którym występuje jedna lub więcej niebezpiecznych substancji, prowadzące do natychmiastowego powstania zagrożenia życia lub zdrowia ludzi lub środowiska lub powstania takiego zagrożenia z opóźnieniem”.

Biorąc pod uwagę zakres prowadzonej działalności oraz kryteria określone *Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29.01.2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 poz.138)* można stwierdzić, i że analizowana inwestycja, nie będzie źródłem takich awarii.

O ryzyku katastrofy budowlanej, w kwestii przedmiotowej inwestycji, można mówić w przypadku błędnego wykonawstwa projektu. W tym przypadku na skutek źle zabezpieczonych wykopów wykonanych na potrzeby budowy fundamentów pod halę oraz projektowany zbiornik może dojść do osunięcia się mas ziemnych i ewentualnego spowodowania tym zagrożenia dla ludzi i sprzętu budowlanego. Jednakże w momencie prawidłowego wykonania projektu budowlanego nie ma mowy o ryzyku katastrofy budowlanej.

W przypadku samego procesu technologicznego awaria może być związana jedynie z usterką poszczególnych urządzeń. W takim przypadku powstały zatrzymany zosownie proces przetwarzania, a usterka zostanie jaknajszybciej usunięta.

Oceny wpływu i wrażliwości przedsięwzięcia na zmiany klimatu

Zgodnie z wynikami obserwacji i pomiarów, które prowadzone są w zintegrowanym systemie na obszarze całego globu klimat Ziemi ociepla się, a temperatura powietrza przy powierzchni terenu wykazuje tendencję wzrostową (w ostatnim stuleciu średnia temperatura wzrosła o 0,74 °C).

Dodatkowo należy zauważyć, iż tempo wzrostu temperatury nie jest rozłożone równomiernie i obserwuje się wyraźnie wyższy wzrost na szerokościach geograficznych półkuli północnej, gdzie funkcjonują społeczeństwa dominujące w gospodarce światowej. Opisane wyżej kierunki zmian klimatu sprzyjają generowaniu czynników, które prowadzą do coraz częstszego pojawiania się pogodowych zjawisk ekstremalnych, takich jak: ulewy i burze (w tym formy nawalne), tornada, błyskawice, upały, grad itp. Długookresowa tendencja wzrostu temperatury pociąga za sobą również zmiany wysokości i intensywności opadów, które przestrzennie i czasowo są bardzo zróżnicowane. W ujęciu globalnym zwraca się uwagę na zasadnicze powiązanie zmian klimatu z zjawiskami takimi jak: utrata różnorodności biologicznej, zanik wybranych ekosystemów, zmiany w okresie rozpoczęcia i trwania sezonu wegetacyjnego, zmiany w okresie migracji zwierząt i sukcesywna dyslokacja siedlisk roślin i zwierząt w kierunku biegunów.

Na terenie Europy wskazuje się trzy dominujące zjawiska ekstremalne mające zasadniczy wpływ na gospodarkę, środowisko i życie ludzi. Są to: upały, powódzie i silne wiatry. Szacuje się, iż średnia roczna temperatura powietrza wzrośnie od 2oC do 6oC (na terenie Polski o ok. 3,5°C), a zmiany średniej rocznej sumy opadów będą wahały się od -60% do 80% (na terenie Polski od -5% w rejonach południowych i północno-zachodnich do 20 w rejonach północno-wschodnich).

Przywołując dane EEA z 2008 roku, najważniejsze prognozowane oddziaływania i skutki zmian klimatu dla regionu Europy Środkowo-Wschodniej to:

- wzrost częstotliwości temperatur ekstremalnych,
- zmniejszenie opadów w okresie letnim,
- wzrost częstotliwości występowania powodzi w okresie zimowym,
- wzrost temperatury wody,
- intensywniejsza zmienność plonowania roślin uprawnych,
- zwiększenie zagrożenia pożaru lasów i zmniejszenie jego stabilności.

W październiku 2013 r. wydane zostało opracowanie Ministerstwa Środowiska pn. "Strategiczny plan adaptacji dla sektorów i obszarów wrażliwych na zmiany klimatu do roku 2020 z perspektywą do roku 2030" (SPA 2020). Wskazany dokument stanowi wynik kolejnego etapu szerszego projektu badawczego o nazwie KLIMADA, którego prowadzenie zakłada się do roku 2070. Celem głównym SPA jest zapewnienie zrównoważonego rozwoju oraz efektywnego funkcjonowania gospodarki i społeczeństwa w warunkach zmian klimatu.

Ocena wpływu zmian klimatycznych została opracowana z uwzględnieniem wskaźników wrażliwości infrastruktury budowlanej. Analizę wpływu zmian klimatu na inwestycje przeprowadzono na podstawie zjawisk meteorologicznych kształtujących pogodę i klimat, a będących wynikiem współdziałania procesów opisanych wieloma parametrami (np. temperatura i wilgotność powietrza).

Zgodnie z materiałami archiwalnymi¹ wpływ zmian klimatu na sektor budownictwa opisywany jest ograniczoną do kilku liczbą elementów, które charakteryzują się różnymi parametrami lub zjawiskami meteorologicznymi i opisane zostały jako Umowne Kategorie Klimatu. Umowne Kategorie Klimatu (UKK) mające wpływ na budownictwo zostały zamieszczone w tabeli poniżej:

Tabela 25 Wybrane parametry charakteryzujące klimat

Lp.	Umowna kategoria klimatu nazwa (symbol)	Wybrane parametry charakteryzujące klimat
1	Mróz (M)	Bardzo niska temperatura przemarzanie gruntu, pokrywa lodowa na ciekach wodnych , gołoledź
2	Śnieg (S)	Intensywne opady przy niskiej temperaturze powietrza, zamieć śnieżna, pokrywa śnieżna, gradobicie
3	Deszcz (E)	Intensywne opady deszczu w dodatniej temperaturze powietrza, występowanie powodzi lub podtopień
4	Wiatr (W)	Bardzo silne wiatry i wyładowania atmosferyczne (sztorm, huragan, trąba powietrzna, różnice ciśnienia atmosferycznego, turbulencja)
5	Upał (U)	Bardzo wysoka temperatura, usłonecznienie
6	Mgła (G)	Zjawiska ograniczające widzialność (mgła, niska podstawa chmur, pył wulkaniczny)

Dla oceny znaczenia poszczególnych kategorii przyjęto za materiałami źródłowymi skalę wrażliwości inwestycji na oddziaływanie klimatu.

Tabela 26 Skala wrażliwości inwestycji na klimat

Stopień	Warunki	Charakterystyka oddziaływania
0	Neutralne	Warunki korzystne lub obojętne
1	Utrudniające	Warunki utrudniające funkcjonowanie, występują odczuwalne utrudnienia w funkcjonowaniu
2	Ograniczające	Warunki bardzo uciążliwe, obok utrudnień występują szkody, które powodują ograniczenia w funkcjonowaniu
3	Uniemożliwiające	Warunki uniemożliwiające funkcjonowanie wskazanego elementu

Wrażliwość sektora budownictwa należy rozważać w odniesieniu wszystkich etapów “życia” budowli tj. od projektowania, wykonawstwa robót budowlanych i technologii wykonawczych, wyrobów i materiałów budowlanych do utrzymania obiektów budowlanych.

Zidentyfikowany i obecnie obserwowany wpływ czynników klimatycznych na poszczególne etapy życia budowli zamieszczono w tabeli poniżej.

Tabela 27 Ocena wpływu klimatu na inwestycje

Lp.	Umowna kategoria	Projektowanie	Roboty	Wyroby i	Utrzymanie
-----	------------------	---------------	--------	----------	------------

¹ Opracowanie wskaźników wrażliwości sektora transportu na zmiany klimatu – oprac. przez Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Zakład Mostów – Warszawa listopad 2010 r.

	klimatu	obiektu	budowlane i technologie wykonawcze	materiały budowlane	obiektu budowlanego
1	Mróz (M)	3	3	3	3
2	Śnieg (S)	2	2	1	2
3	Deszcz (E)	3	3	1	3
4	Wiatr (W)	3	3	0	2
5	Upał (U)	2	1	1	2
6	Mgła (G)	0	2	0	0

Zgodnie z przedstawioną powyżej tabelą najbardziej niekorzystny wpływ na budownictwo (opisany jako warunki uniemożliwiające) występujący na każdym z etapów budowy i funkcjonowania obiektów i związany jest z niskimi temperaturami (mróz). Niskie temperatury mogą powodować przemarzanie gruntu, wymagają stosowania mrozoodpornych materiałów oraz zastosowania rozwiązań budowlanych o odpowiedniej termoizolacyjności.

Wysoki wpływ na etapie projektowania i utrzymania obiektu mają silne opady deszczu. Oddziaływanie to na etapie budowy może powodować zawilgacanie budynków oraz wymaga stosowania kanalizacji o parametrach umożliwiających odprowadzenie znacznych ilości wód opadowych. W przypadku natomiast występowania silnych wiatrów mogą wystąpić utrudnienia w prowadzeniu prac budowlanych. Lokalizacja obiektów na otwartych przestrzeniach wiąże się z narażeniem obiektów na oddziaływanie wiatrów o znacznych prędkościach, w tym na tworzenie się trąb powietrznych.

Mniejszy wpływ na budownictwo mają wysokie temperatury oraz mgły. Wysokie temperatury (szczególnie długotrwałe upały) powodują głównie utrudnienia w pracach budowlanych. W istniejących obiektach mogą natomiast powodować przegrzanie pomieszczeń.

Czynnikiem mającym najmniejszy wpływ na budownictwo jest mgła. Ograniczenie widoczności występujące przy mgłach jedynie utrudnienia w trakcie prac budowlanych.

Biorąc pod uwagę fakt iż w ramach inwestycji nie powstaną nowe obiekty budowlane a jej realizacja ograniczona zostanie do przeorganizowania istniejącego placu manewrowego, można stwierdzić iż przedsięwzięcie nie wymaga dostosowania do zmian klimatu.

Wpływ inwestycji na lokalne warunki pogodowe

Biorąc pod uwagę charakter inwestycji można stwierdzić iż zasięg oddziaływania zmian w zakresie klimatu ograniczony będzie do najbliższego otoczenia.

Obiekt jako taki nie ma charakteru barierowego i nie będzie miał znaczącego wpływu na dominujące kierunki przepływu wiatru, nie wpływa również na sposób przewietrzania terenów przyległych.

Reasumując charakter inwestycji powoduje, że oddziaływania związane z jakimikolwiek zmianą mikroklimatu będą niewielkie i ograniczą się do obszaru inwestycji. Tym samym nie przewiduje się zastosowania szczególnych środków minimalizujących w/w oddziaływania.

13 OBSZAR OGRANICZONEGO UŻYTKOWANIA

Uwzględniając zapis art. 135 Prawo Ochrony Środowiska inwestycja nie kwalifikuje się do przedsięwzięć, dla których tworzy się obszar ograniczonego użytkowania.

14 OPIS DZIAŁAŃ ORGANIZACYJNYCH I TECHNICZNYCH MINIMALIZUJĄCYCH UCIAŹLIWOŚĆ PRZEDSIĘWZIĘCIA W STOSUNKU DO POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW ŚRODOWISKA

14.1 ETAP REALIZACJI

Oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko w czasie realizacji przedsięwzięcia będą skutecznie ograniczały poniżej przedstawione rozwiązania i zabezpieczenia.

W zakresie ochrony środowiska gruntowo – wodnego:

- stosowanie sprawnego sprzętu technicznego oraz maszyn i urządzeń budowlanych posiadających niezbędne dopuszczenia i aktualne badania techniczne,
- w przypadku ewentualnego wycieku substancji niebezpiecznych pochodzących z maszyn i środków transportu zastosowanie sorbentów w celu usunięcia zagrożenia,
- prowadzenie wszelkich napraw i przeglądów urządzeń budowlanych poza placem budowy w wyspecjalizowanych warsztatach samochodowych;

W zakresie gospodarki odpadami:

- magazynowanie odpadów tylko w wyznaczonych miejscach na terenie inwestycji,
- selektywna gospodarka odpadami zgodna z aktualnie obowiązującymi przepisami w tym zakresie;
- przekazywanie wytwarzanych odpadów do odzysku bądź unieszkodliwienia firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia;
- wykonawca robót (będący równocześnie wytwórcą odpadów) zobowiązany jest do prowadzenia prac budowlanych oraz organizacji budowy w sposób ograniczający ilość powstających odpadów.

W zakresie ochrony przed hałasem:

- wpływ maszyn roboczych na warunki akustyczne będzie ograniczany poprzez zastosowanie właściwej organizacji pracy oraz maksymalną koncentrację robót, mającą na celu skrócenie do

minimum fazy realizacji inwestycji,

- stosowanie do prac budowlano-montażowych wyłącznie maszyn i urządzeń w dobrym stanie technicznym,
- podczas przerw w pracy maszyny i urządzenia zostaną wyłączone,
- prace budowlane i montaż urządzeń będą wykonywane wyłącznie w porze dziennej.

W zakresie ochrony powietrza atmosferycznego:

- stosowanie do prac budowlano-montażowych wyłącznie maszyn i urządzeń w dobrym stanie technicznym,
- ograniczenie w czasie dostawy, w miarę możliwości, czasu pracy silników spalinowych samochodów na biegu jałowym,
- ograniczenie pustych przewozów,
- ograniczenie prędkości jazdy pojazdów samochodowych w rejonie inwestycji.
- prowadzenie prac w sposób powodujący w jak najmniejszym stopniu wtórne pylenie,
- w razie potrzeby czyszczenie kół pojazdów opuszczających plac budowy;

14.2 ETAP EKSPLOATACJI

Oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko podczas eksploatacji będą skutecznie ograniczały poniżej przedstawione rozwiązania i zabezpieczenia.

W zakresie ochrony środowiska gruntowo – wodnego:

- powstające w wyniku działalności zakładu ścieki socjalno – bytowe odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego a następnie poprzez specjalistyczny tabor asenizacyjny do oczyszczalni ścieków;
- odprowadzenie wód deszczowych do kanalizacji wewnętrznej wyposażonej w urządzenia podczyszczające i zbiorniki bezodpływowe;
- magazynowanie odpadów niebezpiecznych w specjalnie do tego celu przeznaczonych pojemnikach zapobiegających przed przedostawaniem się odcieków do środowiska gruntowo – wodnego;
- wyposażenie miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów w sorbenty do zbierania ewentualnych wycieków ;

W zakresie gospodarki odpadami:

- wszystkie odpady powstające zarówno w wyniku przetwarzania jak i odpady przyjmowane na teren punktu skupu będą selektywnie z podziałem na niebezpieczne i inne niż niebezpieczne;
- wszystkie powstałe odpady przekazywane będą do odzysku bądź unieszkodliwienia firmom posiadającym odpowiednie pozwolenie i zezwolenia;

- czas magazynowania odpadów ograniczony zostanie do minimum tak, aby nie przekroczyć terminu (od wytworzenia do przetworzenia) 1 roku w przypadku odpadów niebezpiecznych i komunalnych oraz 3 lat w przypadku odpadów innych niż niebezpieczne

W zakresie ochrony przed hałasem:

- na terenie projektowanego obiektu będą zainstalowane urządzenia nowe i zgodnie z tendencjami rozwoju techniki,
- wszystkie urządzenia będą poddawane okresowym przeglądom oraz będą na bieżąco konserwowane i naprawiane, tj. utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym;

W zakresie ochrony powietrza atmosferycznego:

- ruch pojazdów po terenie przedsięwzięcia będzie zorganizowany i ograniczony do ilości pozwalającej na normalne funkcjonowanie obiektu;
- odpady sypkie w okresach długotrwałych susz będą zabezpieczone przed pyleniem poprzez zraszanie;

Przyjęte rozwiązania projektowe i organizacyjne pozwolą na ograniczenie oddziaływania inwestycji na poszczególne elementy środowiska. Biorąc pod uwagę powyższe inwestycja nie powinna powodować:

- pogorszenia warunków aerosanitarnych w otoczeniu inwestycji,
- pogorszenia klimatu akustycznego na terenach objętych ochroną przez hałasem,
- negatywnego wpływu na środowisko gruntowo-wodne.

15 LOKALNY MONITORING

15.1 ETAP BUDOWY I LIKWIDACJI

Na etapie budowy i ewentualnej likwidacji linii technologicznej wszystkie prace budowlane powinny być raportowane, zgodnie z przepisami Prawa Budowlanego. Odpady wytworzone w przedmiotowych etapach winny być odpowiednio magazynowane oraz przekazywane podmiotom zewnętrznym posiadającym pozwolenie i zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami. Dla wytworzonych odpadów winna być prowadzona ewidencja ilościowo - jakościowa

15.2 ETAP EKSPLOATACJI

Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Inwestycja będąca przedmiotem niniejszego raportu nie wymaga prowadzenia ciągłych i okresowych pomiarów emisji substancji zanieczyszczających w gazach odlotowych.

Monitoring hałasu

Przeprowadzona analiza akustyczna oddziaływania projektowanej instalacji wykazała, iż inwestycja nie będzie stanowiła uciążliwości dla terenów przyległych. Przeprowadzone obliczenia wykazały, iż nie będą przekroczone dopuszczalne wartości hałasu na terenach chronionych akustycznie.

Biorąc pod uwagę powyższe nie zachodzi konieczność prowadzenia monitoringu wielkości emisji hałasu.

Monitoring ścieków

Na terenie przedsięwzięcia nie będą powstawać ścieki technologiczne nie ma więc potrzeby prowadzenia monitoringu. Wody deszczowe z terenów magazynowania odpadów odprowadzane będą po podczyszczeniu w separatorach substancji ropopochodnych do zbiorników bezodpływowych, a następnie poprzez specjalistyczny tabor samochodowy do odpowiedniej oczyszczalni ścieków. Na przedmiotowe działanie Inwestor winien uzyskać decyzję administracyjną stanowiącą pozwolenie wodno prawne. W przedmiotowej decyzji znajdować się będzie obligatoryjny wymóg badania ścieków odprowadzanych do oczyszczalni.

Ewidencja i monitoring odpadów

Obowiązki w zakresie procesu przetwarzania i wytwarzania odpadów określa obowiązujące ustawodawstwo, a w szczególności ustawa o odpadach.

Zgodni z aktualnie obowiązującym ustawodawstwem Inwestor jest zobowiązany do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów Dz. U. 2014 poz. 1923). Ewidencja wytwarzanych odpadów powinna być prowadzona z zastosowaniem następujących dokumentów:

- zgodnie z obowiązującym ustawodawstwem – Ustawa o odpadach (tekst jedn. Dz.U. 2020 poz. 797), posiadacz odpadów zobowiązany jest do prowadzenia na bieżąco ilościowej i jakościowej ewidencji zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych (art. 66 w/w ustawy);
- na podstawie art. 75 i 76 ustawy o odpadach przekazywane (za pośrednictwem BDO) będą zbiorcze zestawienie danych o rodzaju i ilości przetworzonych odpadów Marszałkowi Województwa w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.
- wszystkie odbiory odpadów będą potwierdzane odpowiednimi dokumentami stosowanymi na potrzeby ewidencji odpadów. Ewidencja prowadzona jest dla każdego odpadu oddzielnie;
- każdorazowo po przejęciu odpadów, potwierdzane jest w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami przejęcie odpadów oraz dodawane są informacje o masie odpadów (jeżeli jest ona inna niż masa podana przez posiadacza, który

przekazał odpady), a także informacje o dacie i godzinie przejęcia odpadów (zgodnie z art. 69 Ustawy o odpadach);

- sposób postępowania z odpadami odbieranymi od osób fizycznych będzie zgodny z art. 102 ustawy o odpadach.
- Inwestor posiada wpis do Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

Ewidencja i monitoring środowiska gruntowo - wodnego

Technologia przetwarzania odpadów przy zastosowanych rozwiązaniach technicznych nie stwarza zagrożenia gruntowo – wodnego, w związku powyższym na terenie zakładu nie przewidziano monitoringu wód podziemnych.

Ponadto zgodnie z zapisami art. 25 ust. 6a Ustawy o odpadach (tekst jedn. 2020 poz. 797), miejsce magazynowania odpadów, winne zostać objęte wizyjnym systemem kontroli.

Aktualnie na terenie Zakładu działa system wizyjny monitoringu miejsc magazynowania odpadów, który jest zgodny z wymaganiami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (dz. U. 2019 poz 1755).

16 PORÓWNANIE PROPONOWANEJ TECHNOLOGII Z TECHNOLOGIĄ SPEŁNIAJĄCĄ WYMAGANIA, O KTÓRYCH MOWA W ART. 143 USTAWY PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA

a/ Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń

Przedmiotowe przedsięwzięcie związane będzie ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów. W instalacji przetwarzane będą pojazdy nienadające się do użytkowania. Urządzenie do przetwarzania odpadów utrzymywane są (i będą) w dobrym stanie technicznym oraz będą na bieżąco konserwowane i naprawiane.

Zastosowane do przetwarzania urządzenia to typowe maszyny stosowane na terenie całego kraju jak i poza nim. Wszystkie procesy prowadzone będą na utwardzonej nawierzchni wyposażonej w kanalizację wewnętrzną. Wody opadowe przed odprowadzeniem do odbiornika podczyszczane będą w separatorach ropopochodnych

Procesy przetwarzania prowadzone będą przez przeszkolonych pracowników. Zarówno procesy przetwarzania jak i przyjmowania i magazynowania odpadów nie będą stwarzały zagrożenia dla środowiska.

b/ Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii

W zakładzie prowadzony będzie regularny monitoring oraz konserwacja wszystkich urządzeń do przetwarzania odpadów.

Racjonalne wykorzystanie energii związane będzie z stosowaniem energooszczędnych urządzeń oraz źródeł światła na terenie zakładu.

c/ Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw

Zużycie wody na potrzeby zakładu będzie monitorowane. Procesy związane z przetwarzaniem oraz magazynowaniem odpadów nie wymagają doprowadzenia wody do celów technologicznych.

Procesy związane z magazynowaniem i przetwarzaniem odpadów nie wymagają również zużycia surowców. Jedynymi paliwami wykorzystywanymi na terenie zakładu będą energia elektryczna i paliwa (zasilające maszyny i urządzenia oraz pojazdy transportujące odpady).

d/ Stosowanie technologii bezodpadowych i małodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów

Przedmiotowa technologia polega na przetwarzaniu odpadów ograniczając tym samym ilość odpadów lokowanych w środowisku. Wszystkie odpady powstające zarówno w wyniku prowadzonego procesu przetwarzania jak i działalności instalacji będą oddawane do odzysku bądź unieszkodliwienia firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia, tj. postępowaniem z wytwarzanymi odpadami zgodne będzie z obowiązującym ustawodawstwem.

e/ Rodzaj, zasięg i wielkość emisji

Odpady

Rodzaje oraz ilość powstających odpadów została omówiona w opracowaniu.

Sposób selektywnego magazynowania odpadów w odpowiednich pojemnikach oraz przekazywanie ich odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia zapewni ochronę środowiska gruntowo – wodnego przed potencjalnym zanieczyszczeniem.

Ścieki

Na terenie przedsięwzięcia powstawać będą ścieki socjalno bytowe oraz wody opadowe generowane z terenów technologicznych, które zostaną podczyszczone w separatorach substancji ropopochodnych i gromadzone w szczelnych zbiornikach bezodpływowych. Następnie za pomocą wyspecjalizowanych podmiotów dysponujących odpowiednim taborem samochodowym przekazane zostaną do całkowitego oczyszczenia w urządzeniach docelowych. Na powyższe działanie Inwestor winien uzyskać pozwolenie wodpoprawne. Działanie prowadzone zgodnie z zasadami eksploatacji urządzeń podczyszczających i w ramach posiadanego pozwolenia wodno prawnego zabezpieczy środowisko gruntowo wodne

Emisja zanieczyszczeń do powietrza

W ramach inwestycji nie zostaną wprowadzone żadne zorganizowane źródła emisji. Emisja związana z przetwarzaniem odpadów ma charakter niezorganizowany i jej wielkość i zasięg jest trudny do określenia. W ramach pracy zakładu podjęte zostaną działania mające na celu ograniczenie wielkości emisji w tym między innymi zraszanie materiałów sypkich podczas suszy.

Emisja hałasu

Projektowana inwestycja będzie związane z emisją hałasu do środowiska. Źródłem hałasu będą pojazdy poruszające się po terenie Zakładu oraz związany będzie z pracą urządzeń służących do załadunku i rozładunku odpadów. Wpływ na klimat akustyczny terenu inwestycji został omówiony w niniejszym opracowaniu.

Zgodnie z przeprowadzoną analizą akustyczną emisja hałasu nie będzie powodować przekroczeń na terenach chronionych akustycznie.

f/ Wykorzystanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej

Instalacje zastosowane na terenie zakładu to typowe urządzenia wykorzystywane w skali całego świata. Indywidualne różnice pomiędzy poszczególnymi technologiami obejmują jedynie rozwiązania w zakresie zaopatrzenia w media bądź szczegółowe rozwiązania techniczne. Sama idea przetwarzania pozostaje bez zmian.

g/ Postęp naukowo - techniczny

Na terenie przedmiotowego zakładu realizowane będą procesy technologiczne współmierne z metodami, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej. W instalacji zastosowana zostanie najbardziej efektywna technika w osiągnięciu wysokiego ogólnego poziomu ochrony środowiska jako całości. Proces technologiczny będzie realizowany przy zastosowaniu przetestowanych technologii i procedur.

17 WSKAZANIE TRUDNOŚCI WYNIKAJĄCYCH Z NIEDOSTATKÓW TECHNIKI LUB LUK WE WSPÓŁCZESNEJ WIEDZY, JAKIE NAPOTKANO OPRACOWUJĄC RAPORT

Przy opracowywaniu raportu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko mogą wystąpić trudności wynikające z niedostatków techniki lub luk we współczesnej wiedzy jak również zakresu informacji dostarczonych wykonującym opracowanie.

Typowa dla branży technologia i rozwiązania oraz brak istotnych utrudnień i ograniczeń technicznych i lokalizacyjnych ograniczyły trudności napotkane podczas opracowywania raportu.

Wszystkie niezbędne informacje oparte zostały na danych otrzymanych od właściciela obiektu. Nie stanowiło trudności określenie rodzaju i sposobu oddziaływania zakładu na środowisko, związanego z realizacją w/w przedsięwzięcia.

Niniejszaraport uwzględnia oddziaływania, które mogą wystąpić w związku z realizacją inwestycji. Wykonując obliczenia wpływu zakładu na środowisko (np. klimat akustyczny) uwzględniono również wszystkie projektowane źródła emisji.

Należy również zauważyć, iż określając wpływ instalacji na środowisko w zakresie emisji posłużono się modelami matematycznymi i programami komputerowymi. Zastosowane modele, nie uwzględniają wielu zjawisk zachodzących w naturze, w związku z czym dają tylko przybliżony obraz rzeczywistego wpływu danego obiektu na środowisko.

Obliczenia wykonano dla aktualnie obowiązujących przepisów prawnych określających dopuszczalne wartości w środowisku (wartości odniesienia dla powietrza atmosferycznego, dopuszczalne poziomy dźwięku na terenach podlegających ochronie akustycznej, itp.).